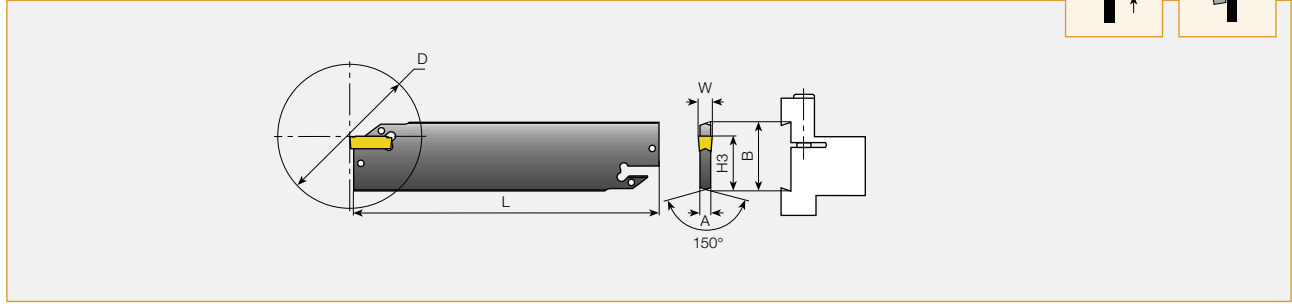


ОТРЕЗКА



| | |
|---|-----------------|
| DO-Grip инструмент, резцы и адаптеры..... | B96-105 |
| Do-Grip пластины (двусторонние)..... | B106-109 |
| PENTACUT державки и пластины..... | B110 |
| Self-Grip F-типа, резцы и адаптеры..... | B111-115 |
| Self-Grip пластины F-типа с стопером..... | B116-117 |
| Cut-Grip пластины для винтового зажима..... | B118-119 |
| Self-Grip T-типа, державки и пластины..... | B120-122 |
| Руководство по использованию..... | B123-135 |
| Данные по режимам обработки..... | B136-137 |

DGFH/HGFH



DGFH/HGFH DO-GRIP Резцы

| B | W ⁽¹⁾ | Обозначение | A | L | H _з | Dmax | Ключ | Пластины |
|----|------------------|--------------------|--------------------|-----|----------------|------------------------|---------|----------------------|
| 26 | 1.4 | DGFH 26-1.4 | 1.0 ⁽²⁾ | 110 | 21.4 | 26 | EDG 23B | DG... 14 |
| | 1.0/2.0/2.2 | DGFH 26-2 | 1.6 ⁽²⁾ | | | 39 (50) ⁽³⁾ | EDG 23A | DG... 1... 2... |
| | 1.0/3.0/3.1 | DGFH 26-3 | 2.4 | | | 39 (50) ⁽³⁾ | EDG 23A | DG... 1... 3... |
| | 3.0 | HGFH 26-3 | 2.4 | | | 75 | EDG 23B | GRIP 3.../HG: 3... |
| | 4.0 | DGFH 26-4 | 3.2 | | | 80 | EDG 23A | DG... 4... GRIP 4... |
| 32 | 1.4 | DGFH 32-1.4 | 1.0 ⁽²⁾ | 150 | 24.8 | 26 | EDG 23B | DG... 14 |
| | 1.0/2.2 | DGFH 32-2 | 1.8 ⁽²⁾ | | | 39 (50) ⁽³⁾ | EDG 33A | DG... 1... 2... |
| | 1.0/3.0/3.1 | DGFH 32-3 | 2.4 | | | 39 (50) ⁽³⁾ | EDG 33A | DG... 1... 3... |
| | 3.0/3.1 | HGFH 32-3 | 2.4 | | | 100 | EDG 23B | GRIP 3.../HG: 3... |
| | 4.0 | DGFH 32-4 | 3.2 | | | 100 | EDG 33A | DG... 4... GRIP 4... |
| | 5.0 | DGFH 32-5 | 4.0 | | | 120 | EDG 33A | DG... 5... GRIP 5... |
| | 6.0/6.35 | DGFH 32-6 | 5.2 | | | 120 | EDG 33A | DG... 6... GRIP 6... |
| 45 | 4.1 | DGFH 45-4 | 3.2 | 225 | 38 | 160 | EDG 33A | DG... 4... GRIP 4... |
| | 4.8/5.0 | DGFH 45-5 | 4.0 | | | | EDG 33A | DG... 5... GRIP 5... |
| | 6.4 | DGFH 45-6 | 5.2 | | | | EDG 33A | DG... 6... GRIP 6... |

⁽¹⁾ Для пластин D.G. - 1.0 мм державка модифицирована, см. стр. B105.

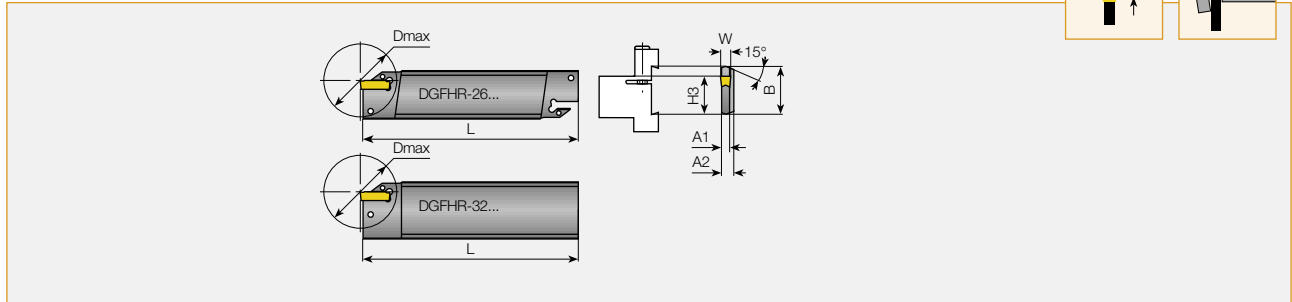
Пластины см. стр. B68, B106-109.

⁽²⁾ Ширина в зоне резания. Ширина центральной части державки 2.4 мм. Блок подбирается по размеру "B", см. стр. B176-177

⁽³⁾ (50) Для односторонних пластин.

Державки подходят для продольного точения, при использовании пластин GRIP 4-6 мм.

DGFHR/L



DGFHR/L DO-GRIP Резцы, упрочненный вариант

| B | W ⁽¹⁾ | Обозначение | A ₁ | A ₂ | L | H _з | Dmax | Пластины | Traub станки |
|----|------------------|--------------------------------------|----------------|----------------|-----|----------------|------|-----------------|---------------|
| 26 | 2.0/2.2 | DGFHR/L 26T23-2⁽¹⁾ | 1.6 | 8 | 110 | 21.4 | 42 | DG... 2002/2202 | TNS-30/112 |
| | 3.0/3.1 | DGFHR/L 26T16-3⁽¹⁾ | 2.4 | 8 | | | 30 | DG... 3003/3102 | TNS-30 |
| | 3.0/3.1 | DGFHR/L 26T23-3⁽¹⁾ | 2.4 | 8 | | | 42 | DG... 3003/3102 | TNS-30/42 |
| 32 | 2.0/2.2 | DGFHR/L 32T22-2⁽²⁾ | 1.6 | 8 | 110 | 24.8 | 42 | DG... 2002/2202 | TNS-42 |
| | 4.0 | DGFHR/L 32T22-4⁽²⁾ | 3.4 | 8 | | | 42 | DG... 4003 | TNS-42 |
| | 3.0/3.1 | DGFHR/L 32T33-3⁽²⁾ | 2.4 | 8 | | | 60 | DG... 3003/3102 | TNS-42/60/65 |
| | 4.0 | DGFHR/L 32T33-4⁽²⁾ | 3.4 | 8 | | | 60 | DG... 4003 | TNS-42/60/65 |
| | 4.0 | DGFHR/L 32T41-4⁽²⁾ | 3.4 | 10 | | | 80 | DG... 4003 | TNS-65/80/480 |

Устанавливается на все стандартные блоки ISCAR.

⁽¹⁾ Экстрактор: EDG 23A.

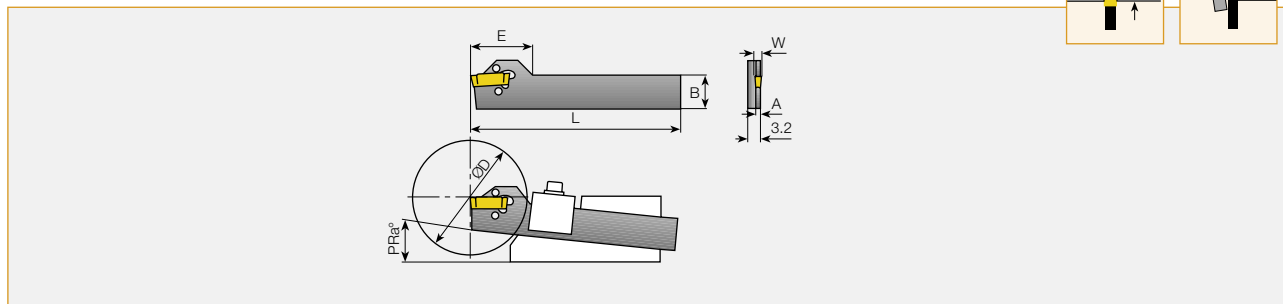
⁽²⁾ Экстрактор: EDG 33A, заказывается отдельно.

⁽³⁾ Определённые ограничения см. стр. B99.

Ограничение пластины Tmax=18 мм. Если необходимо более глубокое врезание, то это возможно с односторонней пластиной.

Пластины см. стр. B68, B106-109.

DGFS



DGFS Резцы для мультишпиндельных станков, замена HSS и напайных резцов

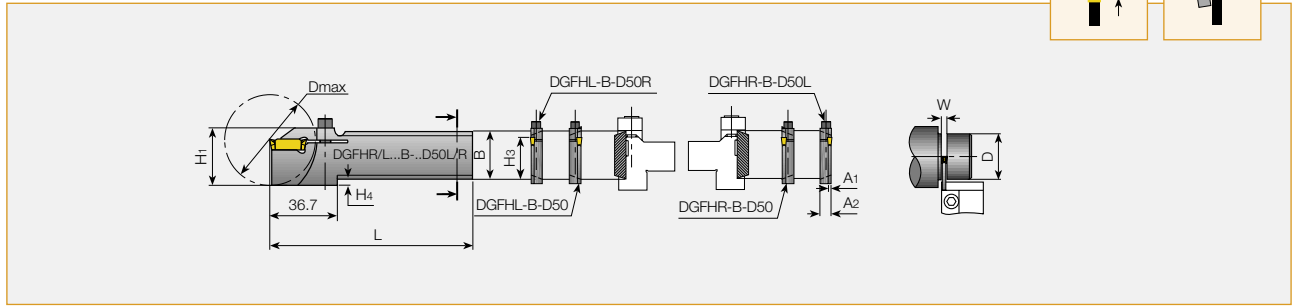
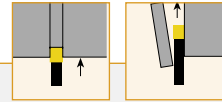
| B | W ⁽¹⁾ | Обозначение | A | L | E | Dmax | Pra | Пластины | HSS Корпус-лезвие для справки | Комплект Державок |
|------|------------------|--------------------|-----|-----|----|------|-----|-----------------|-------------------------------|---|
| 12.7 | 1.0/2.0/2.2 | DGFS-0-12-2 | 1.6 | 110 | 32 | 32 | 0 | DG...10...-2... | P2 | X-18-1, 46, 47-WT, 160-CL, 354-CL, 701-ACL, 702, 702-CL, 703, 703-CL, 704, 704-CL, 6921, 6925 |
| 17.4 | 1.0/2.0/2.2 | DGFS 0-17-2 | 1.6 | 110 | 32 | 35 | 0 | DG...10...-2... | P3N | E-7, 47, 102-CL, 103-CL, 161-A-CL, 162-A-CL |
| 17.4 | 1.0/3.0/3.1 | DGFS 0-17-3 | 2.4 | 110 | 32 | 60 | 0 | DG...10...-3... | P3, T3 | |
| 12.7 | 1.0/2.0/2.2 | DGFS 5-12-2 | 1.6 | 110 | 32 | 32 | 5 | DG...10...-2 | P2N, P2 | 361-CL, 431, 431-CL, 630 |
| 12.7 | 1.0/2.0/3.1 | DGFS 5-12-3 | 2.4 | 110 | 32 | 32 | 5 | DG...10...-3 | P3S, T3S | |
| 17.4 | 1.0/2.0/2.2 | DGFS 5-17-2 | 1.6 | 110 | 32 | 35 | 5 | DG...10...-2... | P3N, P3 | 226, 226-CL, 275, 275-CL, 276-CL, 361-CL, 431, 630, 707-A, 707-A-CL |
| 17.4 | 1.0/3.0/3.1 | DGFS 5-17-3 | 2.4 | 110 | 32 | 60 | 5 | DG...10...-3... | P4,P5S, | |
| 17.4 | 4.0 | DGFS 5-17-4 | 3.2 | 110 | 32 | 60 | 5 | DG...4 & GRIP 4 | T3, T4, T5S | |
| 22.2 | 1.0/2.0/2.2 | DGFS 5-22-2 | 1.6 | 150 | 32 | 50 | 5 | DG...10...-2... | P5X, P5N, | 100-CL, 274, 277, 277-CL, 274-CL, 370, 383-CL, 6722, 6754, 6755, 6854, 6855, 6922, 51, 51-CL, 353-CL, 167, 370-CL |
| 22.2 | 1.0/3.0/3.1 | DGFS 5-22-3 | 2.4 | 150 | 32 | 75 | 5 | DG...10...-3... | P5, P6 | |
| 22.2 | 4.0 | DGFS 5-22-4 | 3.2 | 150 | 32 | 80 | 5 | DG...4 & GRIP 4 | T5, T6 | |
| 23.8 | 1.0/3.0/3.1 | DGFS 5-24-3 | 2.4 | 150 | 32 | 80 | 5 | DG...10...-3 | | |
| 23.8 | 4.0 | DGFS 5-24-4 | 3.2 | 150 | 32 | 80 | 5 | DG...4 & GRIP 4 | | |
| 28.5 | 1.0/2.0/2.2 | DGFS 5-28-2 | 1.6 | 150 | 32 | 65 | 5 | DG...10...-2 | P8X, P8N, | 278, 278-CL, 279, 279-CL, 280, 280-CL, 281, 281-CL, 375-CL, 359-CL, 372-CL, A6120, 52, 52-CL |
| 28.5 | 1.0/3.0/3.1 | DGFS 5-28-3 | 2.4 | 150 | 32 | 100 | 5 | DG...10...-3 | P8, P9, P10, | |
| 28.5 | 4.0 | DGFS 5-28-4 | 3.2 | 150 | 32 | 100 | 5 | DG...4 & GRIP 4 | T8, T9, T10 | |

⁽¹⁾ Для пластин D.G. - 1.0 мм державка модифицирована, см. стр. B105.

Ключ: EDG 33B, заказывается отдельно.

Пластины см. стр. B68, B106-109.

DGFHR/L-B-D, DGFHR/L-B-D-R/L



DGFHR/L-B-D, DGFHR/L-B-D-R/L DO-GRIP резцы, усиленные с винтовым креплением

| B | W ⁽¹⁾ | Обозначение | A ₁ | A ₂ | L | H ₁ | H ₃ | H ₄ | D max ⁽²⁾ | Пластины | Тип Станков |
|----|------------------|----------------------------|----------------|----------------|-----|----------------|----------------|----------------|----------------------|------------------|--------------------------------------|
| 26 | 1.0/2.0/2.2 | DGFHL/R 26B-2D50 | 1.6 | 8 | 110 | 31.5 | 21.4 | 3.7 | 42 | DG...10.../-2... | TNC 30, TNM 28 |
| | 1.0/3.0/3.1 | DGFHL/R 26B-3D50 | 2.4 | 8 | 110 | 31.5 | 21.4 | 3.7 | 30 | DG...10.../-3... | TNS 26/30/42/112 TNA 300, TNK 260 |
| 26 | 1.0/2.0/2.2 | DGFHL/R 26B-2D50R/L | 1.6 | 8 | 110 | 31.5 | 21.4 | 3.7 | 50 | DG...10.../-2... | TORNOS |
| | 1.0/3.0/3.1 | DGFHL/R 26B-3D50R/L | 2.4 | 8 | 110 | 31.5 | 21.4 | 3.7 | 50 | DG...10.../-3... | BECHLER, EMCO 2000/20, 2000/26 |
| 32 | 1.0/2.0/2.2 | DGFHL/R 32B-2D50 | 1.6 | 8 | 120 | 31.5 | 24.8 | — | 42 | DG...10.../-2... | TNC/M 42/65 |
| | 1.0/3.0/3.1 | DGFHL/R 32B-3D50 | 2.4 | 8 | 120 | 31.5 | 24.8 | — | 30 | DG...10.../-3... | TNS 42/60/65 TNA 300/400 |
| 32 | 1.0/2.0/2.2 | DGFHL/R 32B-2D50R/L | 1.6 | 8 | 120 | 31.5 | 24.8 | — | 50 | DG...10.../-2... | TORNOS |
| | 1.0/3.0/3.1 | DGFHL/R 32B-3D50R/L | 2.4 | 8 | 120 | 31.5 | 24.8 | — | 50 | DG...10.../-3... | BECHLER, EMCO 2000/20, 2000/26 |

⁽¹⁾ Для DG... 1.0 пластин модифицирована державка, см. стр. B105.

⁽²⁾ Определённые ограничения см. стр. B99.

Ограничение пластины T_{max}=18 мм. Если необходимо более глубокое врезание, то это возможно с односторонней пластиной.

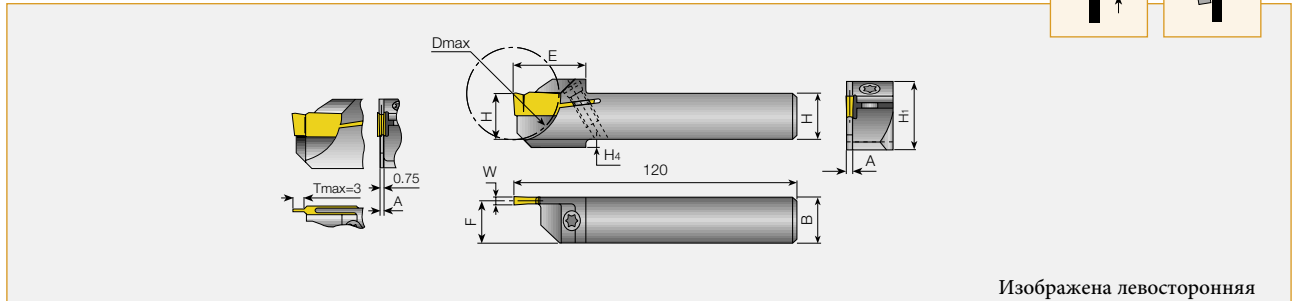
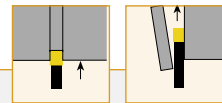
Запчасти: Винт: SR76-1637

Ключ: HW4.

Пластины см. стр. B106-109.

Устанавливается на все стандартные блоки ISCAR.

DGTR/L-B-D-SH



Изображена левосторонняя

DGTR/L-B-D-SH Державки с винтовым креплением для станков автоматов швейцарского типа

| H | W | Обозначение | B | A | F | E | Dmax | H ₁ | H ₄ | Пластина |
|----|-------------|----------------------------|----|--------------------|------|------|------|----------------|----------------|--------------------|
| 10 | 1.4 | DGTR/L 10B-1.4D20SH | 10 | 1.0 | 9.5 | 18 | 20 | 13.7 | — | DG...14... |
| 10 | 1.0/1.5 | DGTR/L 10B-1.5D20SH | 10 | 1.0 | 9.4 | 19 | 20 | 15.7 | 2 | DG...10../DG.15.. |
| 10 | 1.0/2.0/2.2 | DGTR/L 10B-2D20SH | 10 | 1.6 ⁽¹⁾ | 9.2 | 19 | 20 | 15.7 | 2 | DG...10../DG.2.. |
| 12 | 1.4 | DGTR/L 12B-1.4D24SH | 12 | 1.0 | 11.5 | 19 | 24 | 15.7 | — | DG...14... |
| 12 | 1.0/1.5 | DGTR/L 12B-1.5D24SH | 12 | 1.0 | 11.4 | 19 | 24 | 15.7 | — | DG...10../DG.15.. |
| 12 | 1.0/2.0/2.2 | DGTR/L 12B-2D24SH | 12 | 1.6 ⁽¹⁾ | 11.2 | 19 | 24 | 15.7 | — | DG...10../DG.2.. |
| 12 | 1.0/3.0/3.1 | DGTR/L 12B-3D24SH | 12 | 2.4 ⁽¹⁾ | 10.8 | 19 | 24 | 15.7 | — | DG...10../DG.3.. |
| 16 | 1.0/1.5 | DGTR/L 16B-1.5D25SH | 16 | 1.0 | 15.4 | 19.5 | 25.4 | 19.7 | — | DG...10../DG.15.. |
| 16 | 1.0/2.0/2.2 | DGTR/L 16B-2D25SH | 16 | 1.6 ⁽¹⁾ | 15.2 | 19.5 | 25.4 | 19.7 | — | DG...-10../DG.-2.. |
| 16 | 1.0/3.0/3.1 | DGTR/L 16B-3D25SH | 16 | 2.4 ⁽¹⁾ | 14.8 | 19.5 | 25.4 | 19.7 | — | DG...-10../DG.-3.. |
| 20 | 1.0/1.5 | DGTR/L 20B-1.5D25SH | 20 | 1.0 | 19.4 | 19.5 | 25.4 | 23.7 | — | DG...10../DG.15.. |
| 20 | 1.0/2.0/2.2 | DGTR/L 20B-2D25SH | 20 | 1.6 ⁽¹⁾ | 19.2 | 19.5 | 25.4 | 23.7 | — | DG...10../DG.2.. |
| 20 | 1.0/3.0/3.1 | DGTR/L 20B-3D25SH | 20 | 2.4 ⁽¹⁾ | 18.8 | 19.5 | 25.4 | 23.7 | — | DG...10../DG.3.. |

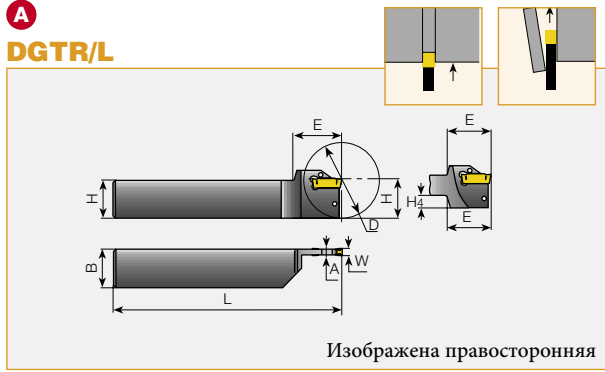
⁽¹⁾ Для пластин D.G. - 1.0 мм державка модифицирована, см. стр. B105.

Винт: SR 16-236/P

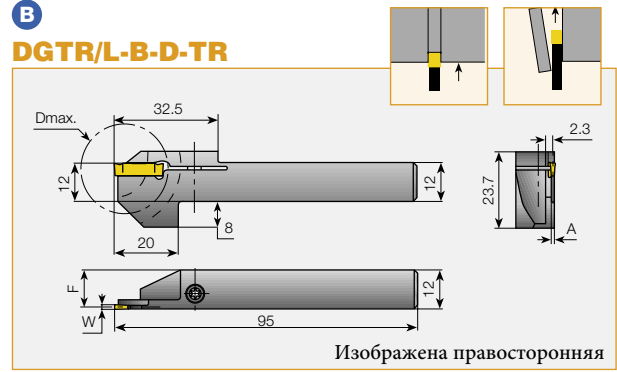
Ключ: T-15/5

Пластины см. стр. B106-109.

A DGTR/L



B DGTR/L-B-D-TR



A DGTR/L Державки

| H | W ⁽¹⁾ | Обозначение | B | A | L | E | H ₁ | D max | Ключ | Пластины |
|----|------------------|---------------|----|-----|-----|----|----------------|------------------------|---------|----------------------|
| 10 | 1.0/2.2 | DGTR/L 1010-2 | 10 | 1.8 | 150 | 29 | 6.6 | 35 | EDG 33B | |
| 12 | 1.0/2.2 | DGTR/L 1212-2 | 12 | 1.8 | 150 | 29 | 6.6 | 39 (43) ⁽²⁾ | EDG 33B | DG... 1... |
| 16 | 1.0/2.2 | DGTR/L 1616-2 | 16 | 1.8 | 150 | 29 | 2.6 | 39 (43) ⁽²⁾ | EDG 33B | DG... 2... |
| 20 | 1.0/2.2 | DGTR/L 2012-2 | 12 | 1.8 | 125 | 29 | — | 39 (43) ⁽²⁾ | EDG 33A | |
| 12 | 1.0/3.0/3.1 | DGTR/L 1212-3 | 12 | 2.5 | 150 | 29 | 6.6 | 39 (43) ⁽²⁾ | EDG 33B | |
| 16 | 1.0/3.0/3.1 | DGTR/L 1616-3 | 16 | 2.5 | 150 | 29 | 6.6 | 39 (47) ⁽²⁾ | EDG 33B | DG... 1... |
| 20 | 1.0/3.0/3.1 | DGTR/L 2020-3 | 20 | 2.5 | 125 | 29 | — | 39 (43) ⁽²⁾ | EDG 33A | DG... 3... |
| 20 | 1.0/3.0/3.1 | DGTR/L 2012-3 | 12 | 2.5 | 125 | 29 | — | 39 (43) ⁽²⁾ | EDG 33A | |
| 25 | 1.0/3.0/3.1 | DGTR/L 2525-3 | 25 | 2.5 | 150 | 29 | — | 39 (43) ⁽²⁾ | EDG 33A | |
| 20 | 4.0 | DGTR/L 2020-4 | 20 | 3.4 | 125 | 31 | — | 51 | EDG 33A | DG... 4... GRIP 4... |
| 25 | 4.0 | DGTR/L 2525-4 | 25 | 3.4 | 150 | 31 | — | 51 | EDG 33A | |
| 20 | 5.0 | DGTR/L 2020-5 | 20 | 4.0 | 125 | 33 | — | 59 | EDG 33A | DG... 5... GRIP 5... |
| 25 | 5.0 | DGTR/L 2525-5 | 25 | 4.0 | 150 | 33 | — | 76 | EDG 33A | |
| 25 | 6.0/6.35 | DGTR/L 2525-6 | 25 | 5.3 | 150 | 33 | — | 76 | EDG 33A | DG... 6... GRIP 6... |

⁽¹⁾ Для пластин D.G. - 1.0 мм державка модифицирована, см. стр. В105.

Пластины см. стр. B68, B106-109.

Экстрактор заказывается отдельно.

⁽²⁾ В скобках для односторонних пластин.

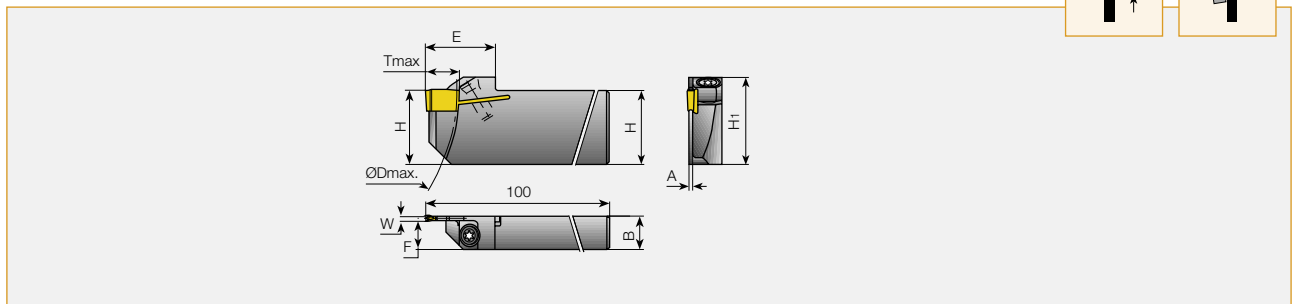
B DGTR/L-B-D-TR Державки с винтовым креплением для станков Traub: TNL 12/7

| W | Обозначение | A ⁽¹⁾ | F | Dmax | Пластина | Станок |
|---------|-------------------------|------------------|------|------|-------------------|----------------|
| 1.4 | DGTR/L 12B-1.4-D20-TR12 | 1.0 | 11.5 | 20 | DG...14... | TRAUB TNL 12/7 |
| 1.0/1.5 | DGTR/L 12B-1.5-D20-TR12 | 1.2 | 11.3 | 20 | DG...10../DG.15.. | |

⁽¹⁾ Для пластин D.G. - 1.0 мм державка модифицирована, см. стр. В105.
Винт: SR 34-510

В комплекте ключ: T-15/5
 Пластины см. стр. B106-109.

C DGTR/L-B-T-SH



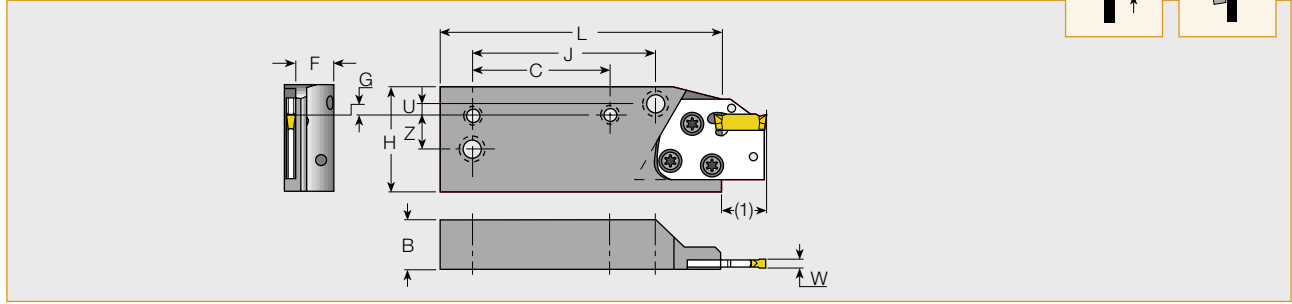
C DGTR/L-B-T-SH Державки с винтовым креплением для мультишпиндельных станков и CNC

| H | W | Обозначение | B | A ⁽¹⁾ | F | E | Dmax | H ₁ | Tmax. | Пластина |
|----|---------|-----------------------|---|------------------|-----|----|------|----------------|-------|------------------------|
| 20 | 1.0/1.5 | DGTR/L 2009B-1.5-T9SH | 9 | 1.2 | 8.4 | 19 | 95 | 23.7 | 9 | DG...10..., DG...15... |

⁽¹⁾ Для пластин D.G. - 1.0 мм державка модифицирована, см. стр. В105.
Винт: SR 34-510

В комплекте ключ: T-15/5
 Пластины см. стр. B106-109.

DGHAL DECO



DGHAL DECO Блоки для адаптеров Tornos Deco 2000

| Обозначение | H | B | L | F | G | Z | U | C | J | |
|-------------------------|------|------|-----|------|---|-------|-------|----|----|---|
| DGHAL DECO 7-10 | 40.3 | 18.2 | 106 | 15.0 | 0 | 12.75 | 4.75 | 52 | 69 | — |
| DGHAL DECO 13 | 42.0 | 35.2 | 128 | 28.7 | 2 | 16.00 | 16.00 | 60 | 60 | — |
| DGHAL DECO 20-26 | 44.8 | 23.2 | 120 | 20.0 | 4 | 17.00 | 17.00 | 65 | 65 | |

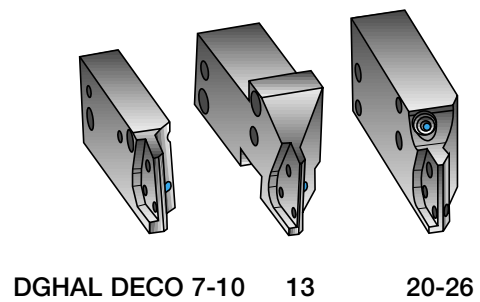
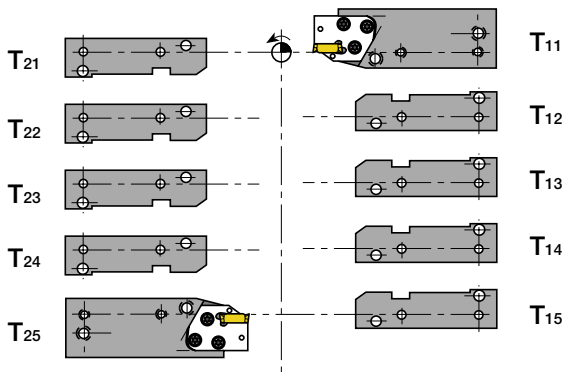
| Обозначение | Комбинация позиций | Крепёжный Винт | Установочный Винт | Винт фиксации блока | Станки |
|-------------------------|--------------------|-----------------------------|-------------------|---------------------|--------------|
| DGHAL DECO 7-10 | T11; T24 | SR 16-212-L9.5 | SR 14-519-L9.7 | SR M6X25 | DECO 7 & 10 |
| DGHAL DECO 13 | All | SR 16-212-L7.5 SR 16-212 | SR 14-519-L9.7 | SR M6X25 | DECO 13 |
| DGHAL DECO 20-26 | All | SR 16-212-L7.5 SR 16-212 | SR 14-519-L12.8 | SR M6X25 | DECO 20 & 26 |

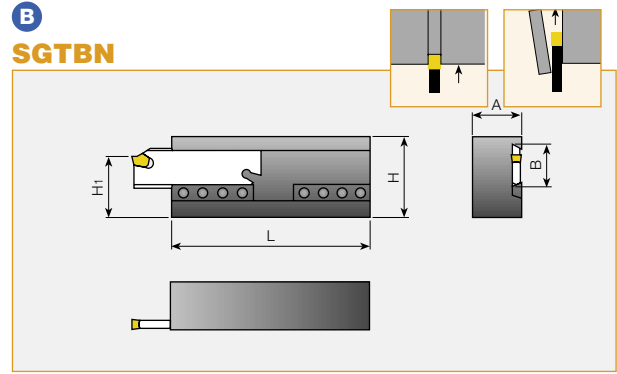
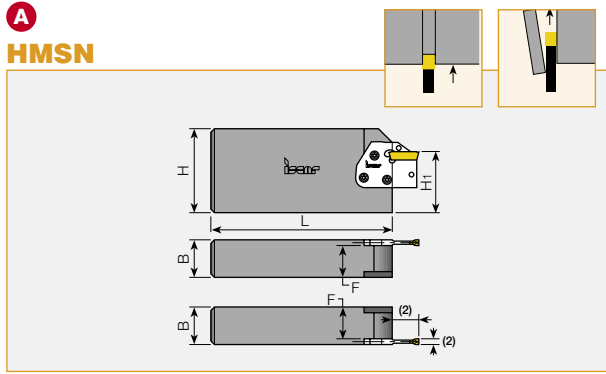
Все размеры приведённые в данной таблице метрические.

Каждая державка снабжается ключом: T-20/5.

⁽¹⁾ Размеры адаптеров см. стр. B23, B105.

Варианты позиций для блоков DGHAL DECO





A HMSN Резцы для мультишпиндельных станков – Acme-Gridley

| Обозначение | H | B | H ₁ | F | L | Обозначение ⁽¹⁾ | Модель станка |
|---------------------|------|------|----------------|------|-------|----------------------------|--|
| HMSN-25/3015 | 30.2 | 15.0 | 24.6 | 10.0 | 116.9 | AZ-23479(I) | 3/4" RA8, 9/16" RA6, 9/16" RAN6, 1" RA6, 1" RAN6. |
| HMSN-27/3518 | 35.3 | 17.5 | 26.7 | 12.5 | 106.7 | | |
| HMSN-32/3825 | 38.1 | 25.4 | 31.8 | 20.4 | 135.4 | AZ-23479 | 3/4" RA8. |
| HMSN-30/4322 | 42.9 | 21.5 | 30.5 | 18.3 | 152.4 | AZ-71479(I) | 1-1/4" RA6. |
| HMSN-34/4522 | 45.2 | 21.5 | 33.7 | 16.5 | 209.5 | | |
| HMSN-34/4332 | 42.9 | 31.8 | 34.3 | 26.8 | 198.9 | AZ-41483 AZ-41479(I) | 1-1/4"RB8, 1-5/8" RBN8. 1-5/8"RB6, 2" RBN6. |
| HMSN-37/4438 | 44.5 | 38.1 | 37.3 | 33.1 | 134.6 | | 2" RA6, 2-1/4" RA6, 2-5/8" RA6, 2-5/8" RB6, 3" RA6, 3" RB6, 4" RA6, 3-1/2" RA6, 3-1/2" RB6, 2-5/8" RA8, 2-1/4" RA8/RB8, 3-1/2" RB8. |
| HMSN-57/7625 | 76.2 | 25.4 | 57.2 | 20.4 | 198.9 | ZM-83483(I) | 1-5/8"RB6, 2" RBN6. |
| HMSN-46/5738 | 57.2 | 38.1 | 46.0 | 33.1 | 152.4 | AZ-85479(I) | 2-5/8" RB6. |
| HMSN-57/6438 | 63.5 | 38.1 | 57.2 | 33.1 | 211.6 | AZ-97479(I) | 2-5/8" RB8, 3-1/2" RB6, 4" RB6, 3-1/2" RB8. |

Для стандартных адаптеров ISCAR: DGAD-..., HGAD-..., GAD-..., GAM-..., см. стр. B23, B105.
Каждая державка снабжается:
Винтом: SR 14-519.

Установочные винты: SR 16-212.
Торх ключ: T-20/5.

⁽¹⁾ Соответствующие обозначения блока Acme.
⁽²⁾ Размеры адаптеров см. стр. B105.

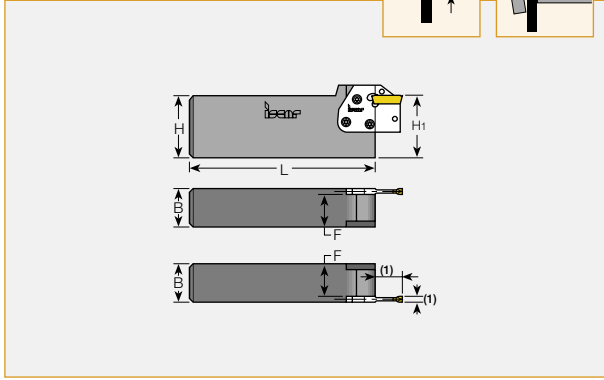
B SGTBN Блоки для Acme-Gridley

| H | B | Обозначение | H ₁ | A | L | Модель Станка | Позиция Суппорта | Крепёжный винт | Корпус-лезвие ⁽¹⁾ |
|------|----|---------------------|----------------|------|-------|------------------|------------------|----------------|--|
| 33.3 | 19 | SGTBN 88-258 | 27.0 | 19.1 | 127 | 1" RA-6/1 RAN-6 | 2&5 | LC88-250-2 | SGFH 19-.. |
| 50.7 | 26 | SGTBN 88-250 | 33.8 | 21.4 | 209.6 | 1-1/4"- RA-6 | 2&5 | | |
| 65.6 | 26 | SGTBN 88-251 | 57.9 | 38.1 | 209.6 | 3-1/2" & 4"-RB-6 | 2&5 | | |
| | | | | | | 2-5/8"-RB-8 | 3&6 | LC88-250-2 | DGFH 26-.. |
| | | | | | | 3-1/2"-RB-8 | 3&6 | | HGFH 26-.. |
| 69.9 | 26 | SGTBN 88-252 | 57.5 | 28.6 | 228.6 | 1-5/8" & 2"-RB-8 | 3&6 | | SG:H 26-.. |
| 47.6 | 26 | SGTBN 88-253 | 35.9 | 31.4 | 190.5 | 1-5/8" & 2"-RB-6 | 2&5 | | |
| 57.2 | 26 | SGTBN 88-254 | 44.5 | 31.4 | 190.5 | 2-5/8"-RB-6 | 2&5 | | |
| 72.1 | 32 | SGTBN 88-255 | 54.8 | 28.6 | 228.6 | 6"-RB-6 | 2&5 | LC88-250-1 | DGFH 32-.. HGFH 32-.. SG:H 32-.. |

⁽¹⁾ Корпус-лезвие см. стр. B25-26, B35-37, B96, B112-114.
(Подбирать по размеру "B")
Hex ключ в комплекте с каждым блоком.
Винт BHCS: 1/4-28x1/2.

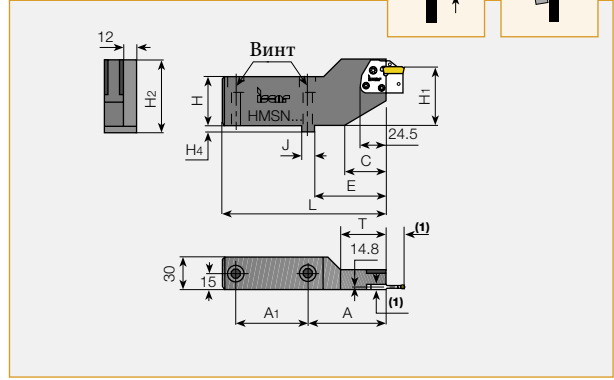
A

HMSN



B

HMSN



A HMSN Резцы для мультишпиндельных станков – Conomatic

| Обозначение | H | B | H ₁ | F | L | Соответствующее обозначение блока | Модель станка |
|-------------|-------|------|----------------|------|-------|-----------------------------------|---|
| HMSN-3824 | 38.1 | 24.4 | 38.2 | 21.2 | 116.8 | 275 | 7/8"- 4SP, 16SP |
| HMSN-4524 | 44.5 | 24.4 | 44.6 | 21.2 | 152.4 | 276 | 1-1/4" & 1-1/2"-4SP 1-1/4"&1-1/2" & 1-5/8" 6SP |
| HMSN-4531 | 44.5 | 31.5 | 44.6 | 28.3 | 152.4 | 274 | 2"-4SP, 1-7/8" & 2"-6SP 1-5/8" & 1-7/8"-8SP |
| HMSN-6437 | 63.5 | 37.1 | 63.6 | 33.9 | 198.1 | 277 | 2-1/4" & 2-5/8"-6SP, 2-1/4" & 2-5/8"-VERT-6SP. |
| HMSN-7637 | 76.2 | 37.1 | 76.3 | 33.9 | 200.7 | 278 | 2-1/4" & 2-5/8" & 3-1/2" & 4-1/4"-4SP, 3-1/2" 6SP, 2-1/4" & 2-5/8" & 3"-8SP, 3-1/2" & 4-3/8" AUTOMATIC-4SP. |
| HMSN-10235 | 101.6 | 35.1 | 101.6 | 31.9 | 195.6 | | 5" 4KE, 5-1/4", 5-1/2" K4, 5-1/4" 4K0. |

ISCAR стандартные адаптеры: DGAD-..., HGAD-..., GAD-..., GAM-..., см. стр. B23, B105.
Каждая державка снабжается:
Винт: SR 14-519.

Установочные винты: SR 16-212.
Торх ключ Т-20/5.
(1) Размеры диаметров см. стр. B105.

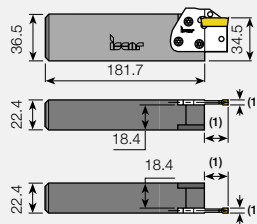
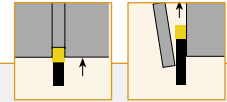
B HMSN (дюйм) Резцы для мультишпиндельных станков – Wickman

| Обозначение | L | H | H ₁ | H ₂ | A | A ₁ | L | T | E | H ₄ | J | Винт | Модель станка |
|--------------|-----|----|----------------|----------------|------|----------------|------|------|-------|----------------|-------|------|--|
| HMSN-38/4030 | 113 | 40 | 38.1 | 44.1 | 37 | 44.45 | 18 | 28.8 | 38.45 | 3 | 11.09 | M8 | 5/8"x6SP |
| HMSN-51/4030 | 150 | 40 | 50.8 | 56.8 | 56 | 57.15 | 43.3 | 45 | 66 | 3 | 14.27 | M12 | 1"x6SP |
| HMSN-54/4530 | 155 | 45 | 54 | 60 | 81.5 | 63.5 | 40 | 43 | 66 | 4 | 17.47 | M12 | 1 ³ / ₄ "x6SP, 1 ³ / ₈ "x6SP |
| HMSN-64/5030 | 150 | 50 | 63.5 | 70 | 89.5 | 76.2 | 30 | 60 | 88 | 4 | 19.05 | M12 | 2 ¹ / ₄ "x6SP |
| HMSN-79/6030 | 150 | 60 | 79.4 | 85 | 91 | 76.2 | 45 | 54 | 81 | 4 | 19.05 | M12 | 3 ¹ / ₄ "x6SP, 2 ⁵ / ₈ "x6SP |

ISCAR стандартные адаптеры: DGAD-..., GAD-..., GAM-..., см. стр. B23, B105.
может быть установлен на державку.
(1) Размеры диаметров см. стр. B23, B105.

Каждая державка снабжается:
Винт: SR-14-519.
Установочные винты: SR-16-212.
Торх ключ: Т-20/5.

HMSN



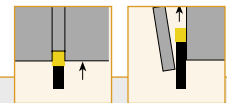
HMSN Резцы для новых мультишпиндельных станков – New Britain Machines

| Обозначение | Соответствующее обозначение блока | Станки | Размер резца |
|---------------------|-----------------------------------|---|------------------------|
| HMSN-35/3722 | 226 | Model #52: Model #42: Model #60: Model #61: Model #62: Model #602: | 1", 1-1/4", 2-1/4", 3" |

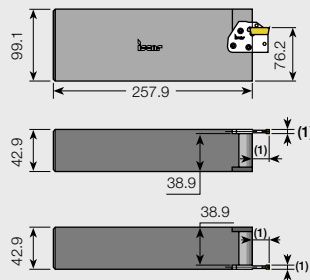
⁽¹⁾ ISCAR стандартные адаптеры: DGAD-..., HGAD-..., GAD-..., GAM-..., см. стр. B23, B105.

Каждая державка снабжается:
Винт: SR 14-519.
Установочные винты: SR 16-212.
Torx ключ: T-20/5.

Резцы для мультишпиндельных станков – Do-It-Yourself

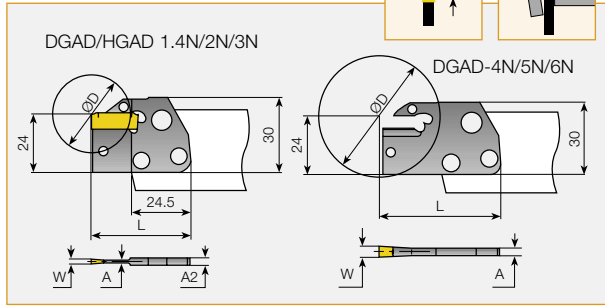


HMSN-76/9943

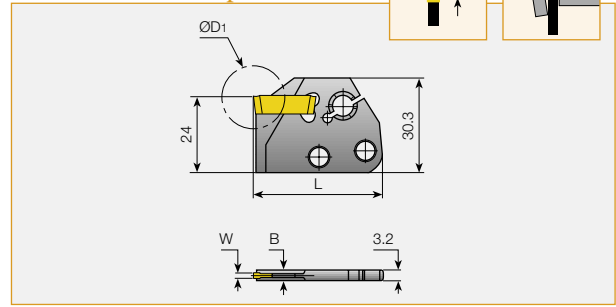


⁽¹⁾ ISCAR стандартные адаптеры: DGAD-..., GAD-..., HGAD-..., GAM-..., см. стр. B23, B105.
Каждая державка снабжается: Винт: SR 14-519.
Установочные винты: SR 16-212.
Torx ключ: T-20/5.s

A DGAD/HGAD



B DO-GRIP Адаптеры



A DGAD/HGAD Do-GrIP Адаптеры

| W ⁽¹⁾ | Обозначение | B | A | L | ØDMax. | Пластины | Экстрактор ⁽²⁾ |
|------------------|------------------|-----|-----|------|--------|------------------------|---------------------------|
| 1.4 | DGAD 1.4N | 1.0 | 3.2 | 41.5 | 28 | DGN/R/L 14... | EDG 23B |
| 1.0/2/2.2 | DGAD 2N | 1.6 | 3.2 | 41.5 | 32 | DGN/R/L 2... | EDG 33A |
| 1.0/3/3.1 | DGAD 3N | 2.4 | 4.0 | 41.5 | 32 | DGN/R/L 3... | EDG 33A |
| 3 | HGAD 3N | 2.4 | 4.0 | 50.5 | 50 | HGN/R/L 3... GRIP 3... | EDG 23B |
| 4 | DGAD 4N | 3.2 | 3.2 | 50.5 | 50 | DGN/R/L 4... GRIP 4... | EDG 33A |
| 5 | DGAD 5N | 4.0 | 4.0 | 50.5 | 50 | DGN/R/L 5... GRIP 5... | EDG 33A |
| 6/6.35 | DGAD 6N | 5.2 | 5.2 | 50.5 | 50 | DGN/R/L 6... GRIP 6... | EDG 33A |

⁽¹⁾ Для пластин D.G. - 1.0 мм державка модифицирована, см. ниже.
⁽²⁾ заказывается отдельно.

Пластины см. стр. B68, B106-109.
 Блоки см. стр. B20, B22, B101-104.

B DGAD Адаптеры для державок HMSDV-50L

| W ⁽¹⁾ | Обозначение | B | L | ØD Max. | Заготовка пластины |
|------------------|----------------------|-----|------|---------|--------------------|
| 1.4 | DGAD 1.4B-D16 | 1.0 | 36.8 | 16 | DGN/R/L-1.4... |
| 1*, 1.5 | DGAD 1.5B-D20 | 1.0 | 41.0 | 20 | DGN/R/L-1.../15... |
| 1*, 2, 2.2 | DGAD 2B-D20 | 1.6 | 41.0 | 20 | DGN/R/L -1.../2... |

⁽¹⁾ до 3 мм глубина, без ограничений по диаметру.

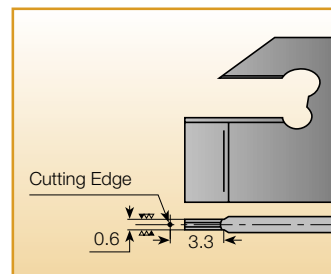
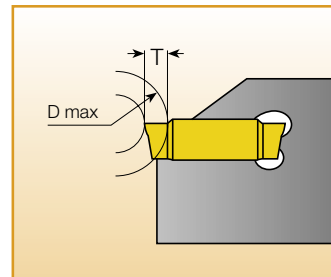
Пластины см. стр. B106-109.

Возможная глубина для DGN/R-1002J пластин на стандартных державках

| Depth: T | ØD max | Depth: T | ØD max |
|----------|--------------|----------|----------|
| до | 1.2 No limit | до | 2.2 32.3 |
| | 1.3 830 | | 2.3 29.3 |
| | 1.4 218 | | 2.4 26.7 |
| | 1.5 126 | | 2.5 24.8 |
| | 1.6 88.4 | | 2.6 23.2 |
| | 1.7 68.2 | | 2.7 21.7 |
| | 1.8 55.6 | | 2.8 20.5 |
| | 1.9 46.9 | | 2.9 19.4 |
| | 2.0 40.7 | | 3.0 18.4 |
| | 2.1 36.0 | | |

Модификация стандартной державки

Для того что бы достичь неограниченной глубины при диаметре 3 мм следует опустить стальную подпорку под пластиной, как показано на рис. справа.



DGN/R/L-P

Точность ± 0.1

DGN/R 1000

- Позитивный передний угол и острая режущая кромка.
- Малые силы резания, уменьшенная упрочнённая фаска.
- Для мягких материалов, тонких деталей.
- Низкие подачи.

DGN/R/L-P

Позитивные пластины для отрезки и прорезки канавок

Рекомендуемые режимы резания для прорезки канавок и отрезки

| W ± 0.02 | Обозначение | R | Tmax | L _{Ref} | K° | TOUGHER | |
|--------------|-----------------|------|------|------------------|----|--|-------|
| | | | | | | Материал | IC508 |
| 1.00 | DGN 1000P | 0.05 | 3.0 | 20.0 | — | Vc (м/мин) ● 180 max ● 150 max ● 160 max ● 220 max | |
| 1.00 | DGR/L 1000P-6D | 0.05 | 3.0 | 20.0 | 6 | | |
| 1.00 | DGR/L 1000P-15D | 0.05 | 3.0 | 20.0 | 15 | | |
| 1.50 | DGN 1500P | 0.05 | 18.0 | 20.0 | — | | |
| 1.50 | DGR/L 1500P-6D | 0.05 | 18.0 | 20.0 | 6 | | |
| 1.50 | DGR/L 1500P-15D | 0.05 | 18.0 | 20.0 | 15 | | |
| 2.00 | DGN 2000P | 0.05 | 18.0 | 20.0 | — | | |
| 2.00 | DGR/L 2000P-6D | 0.05 | 18.0 | 20.0 | 6 | | |
| 2.00 | DGR/L 2000P-15D | 0.05 | 18.0 | 20.0 | 15 | | |

Техническую информацию см. стр. B124-131.

DGN-R/L-Z/ZS

Точность ± 0.1

Z – тип

- Режущая кромка с большим передним углом для отрезки труб, тонкостенных заготовок и малых диаметров.
- Для мягких материалов.
- Подходит для обработки подшипниковых и нержавеющей сталей.
- Низкие и средние подачи.

ZS – тип

⁽¹⁾ Допуск

| Пластина | W |
|---------------|---------|
| DGN-2.00-3.00 | +/-0.03 |
| DGN-3.00-5.00 | +/-0.04 |

⁽²⁾ Без ограничений по глубине.

DGN-R/L-Z

Пластины для прорезки канавок и отрезки

Рекомендуемые режимы резания для прорезки канавок и отрезки

| W ⁽¹⁾ | Обозначение | R | Tmax | L _{Ref} | K° | TOUGHER | | |
|------------------|------------------|------|------------------|------------------|----|--|--------|-------|
| | | | | | | Материал | IC1028 | IC908 |
| 2.00 | DGN 2002Z | 0.20 | 18 | 21.0 | — | Vc (м/мин) ● 150 max ● 130 max ● 130 max ● 220 max ● 150 max ● 130 max ● 130 max ● 220 max | | |
| 2.00 | DGR/L 2002Z-6D | 0.20 | 18 | 21.0 | 6 | | | |
| 2.00 | DGR/L 2002Z-15D | 0.20 | 18 | 21.0 | 15 | | | |
| 2.00 | DGR/L 2000ZS-6D | 0.02 | 18 | 20.6 | 6 | | | |
| 2.00 | DGR/L 2000ZS-15D | 0.02 | 18 | 20.6 | 15 | | | |
| 3.00 | DGN 3002Z | 0.20 | 18 | 21.0 | — | | | |
| 3.00 | DGR/L 3002Z-6D | 0.20 | 18 | 21.0 | 6 | | | |
| 3.00 | DGR/L 3002Z-15D | 0.20 | 18 | 21.0 | 15 | | | |
| 3.00 | DGR/L 3000ZS-6D | 0.02 | 18 | 20.6 | 6 | | | |
| 3.00 | DGR/L 3000ZS-15D | 0.02 | 18 | 20.6 | 15 | | | |
| 4.00 | DGN 4003Z | 0.30 | — ⁽²⁾ | 21.0 | — | | | |
| 4.00 | DGR/L 4003Z-4D | 0.30 | — ⁽²⁾ | 21.0 | 4 | | | |
| 5.00 | DGN 5003Z | 0.30 | — ⁽²⁾ | 21.0 | — | | | |
| 5.00 | DGR/L 5003Z-4D | 0.30 | — ⁽²⁾ | 21.0 | 4 | | | |

Техническую информацию см. стр. B124-131.

- Углеродистая сталь
- Легированная сталь
- Нержавеющая сталь
- Алюминий

DGN/R/L-J / JS HGN/R/L-J/JS

Точность ± 0.1

DGN 100...

J – тип

- Оптимальный для мягких материалов, отрезки труб малых диам. и тонкостенных деталей
- Режущая кромка с положительным передним углом.
- Рекомендуется для низкоуглеродистых сталей, легированных сталей, аустенитных нержавеющей сталей
- Низкие и средние подачи.

JS – тип

DGN/R/L-J/JS / HGN/R/L-J/JS

Пластины для прорезки канавок и отрезки

Рекомендуемые режимы резания для прорезки канавок и отрезки

| W ⁽¹⁾ | Обозначение | R | Tmax | L _{Ref} | K° | TOUGHER | | | | |
|------------------|---------------------------|------|------------------|------------------|----|------------|------------------|-------|-----------------|------|
| | | | | | | Материал | IC328/ IC1028 | IC354 | IC308/ IC908 | IC20 |
| 1.00 | DGN 1002J | 0.16 | 3.0 | 20.61 | — | Vc (м/мин) | | | | |
| 1.00 | DGR/L 1001J-8D | 0.07 | 3.0 | 20.4 | 8 | | | | | |
| 1.40 | DGN 1402J | 0.16 | 15.0 | 15.80 | — | Vc (м/мин) | | | | |
| 1.40 | DGR/L 1402J-8D | 0.16 | 15.0 | 15.6 | 8 | | | | | |
| 1.40 | DGR/L 1400JS-15D | 0.02 | 15.0 | 14.9 | 15 | Vc (м/мин) | | | | |
| 1.50 | DGN 1502J | 0.16 | 18.0 | 20.90 | — | | | | | |
| 1.50 | DGR/L 1500J-8D | 0.05 | 18.0 | 20.3 | 8 | Vc (м/мин) | | | | |
| 2.20 | DGN 2202J | 0.20 | 18.0 | 19.79 | — | | | | | |
| 2.20 | DGN 2200JS | 0.02 | 18.0 | 19.8 | — | Vc (м/мин) | | | | |
| 2.20 | DGR/L 2202J-6D | 0.20 | 18.0 | 20.8 | 6 | | | | | |
| 2.20 | DGR/L 2200JS-6D | 0.02 | 18.0 | 20.1 | 6 | Vc (м/мин) | | | | |
| 2.20 | DGR/L 2200JS-15D | 0.02 | 18.0 | 20.1 | 15 | | | | | |
| 3.00 | HGN 3002J | 0.20 | — ⁽²⁾ | 16.10 | — | Vc (м/мин) | | | | |
| 3.00 | HGR/L 3002J-6D | 0.20 | — ⁽²⁾ | 15.7 | 6 | | | | | |
| 3.00 | HGR/L 3000JS-15D | 0.02 | — ⁽²⁾ | 15.2 | 15 | Vc (м/мин) | | | | |
| 3.10 | DGN 3102J | 0.20 | 18.0 | 20.09 | — | | | | | |
| 3.10 | DGN 3100JS | 0.02 | 18.0 | 19.9 | — | Vc (м/мин) | | | | |
| 3.10 | DGR/L 3102J-6D | 0.20 | 18.0 | 20.4 | 6 | | | | | |
| 3.10 | DGR/L 3100JS-6D | 0.02 | 18.0 | 20.2 | 6 | Vc (м/мин) | | | | |
| 3.10 | DGR/L 3102J-15D | 0.20 | 18.0 | 20.4 | 15 | | | | | |
| 3.10 | DGR/L 3100JS-15D | 0.02 | 18.0 | 19.8 | 15 | Vc (м/мин) | | | | |
| 3.10 | DGR/L 3102J-15D | 0.20 | 18.0 | 20.4 | 15 | | | | | |
| 3.18 | DGNM 3202J ⁽³⁾ | 0.20 | — ⁽²⁾ | 20.09 | — | Vc (м/мин) | | | | |
| 4.00 | DGN 4003J | 0.30 | — ⁽²⁾ | 18.97 | — | | | | | |
| 4.00 | DGR/L 4003J-4D | 0.30 | — ⁽²⁾ | 19.6 | 4 | Vc (м/мин) | | | | |
| 4.00 | DGR/L 4000JS-15D | 0.02 | — ⁽²⁾ | 19.4 | 15 | | | | | |
| 4.80 | DGN 4803J | 0.30 | — ⁽²⁾ | 20.35 | — | Vc (м/мин) | | | | |
| 4.80 | DGR 4803J-4D | 0.30 | — ⁽²⁾ | 20.34 | 4 | | | | | |
| 4.80 | DGR 4803J-8D | 0.30 | — ⁽²⁾ | 20.34 | 8 | Vc (м/мин) | | | | |
| 4.80 | DGR 4800JS-4d | 0.03 | — ⁽²⁾ | 19.73 | 4 | | | | | |
| 4.80 | DGR 4800JS-8D | 0.03 | — ⁽²⁾ | 19.86 | 8 | Vc (м/мин) | | | | |
| 5.00 | DGN 5003J | 0.30 | — ⁽²⁾ | 18.97 | — | | | | | |
| 5.00 | DGR/L 5003-4D | 0.30 | — ⁽²⁾ | 19.2 | 4 | Vc (м/мин) | | | | |
| 6.35 | DGN 6303J | 0.35 | — ⁽²⁾ | 19.07 | — | | | | | |
| 6.35 | DGR/L 6303J-4D | 0.35 | — ⁽²⁾ | 18.6 | 4 | Vc (м/мин) | | | | |
| | | | | | | | | | | |

⁽¹⁾ Допуск только для пластин DGN/HGN
Техническую информацию см. стр. В124-131.

| Пластина | W |
|--------------|----------------|
| DGN-1.0 | +/-0.02 |
| DGN-1.4-3.0 | +/-0.03 |
| HGN-3 | +/-0.05 |
| DGN-3.1-6.35 | +/-0.04 |
| DGN-4.8 | +0.04 -0.03 |

⁽²⁾ Без ограничений по глубине.

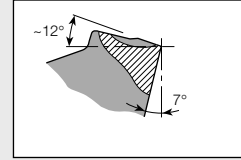
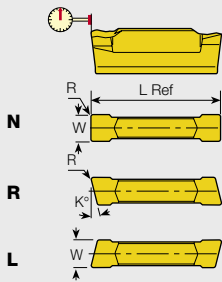
⁽³⁾ W3.18 односторонняя пластина.

- Углеродистая сталь
- Легированная сталь
- Нержавеющая сталь
- Алюминий

DGN/R/L-C HGN/R/L-C

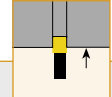
B

Точность ± 0.1



C – тип

- Оптимально для отрезки прутков твёрдых сплавов и для грубых аппликаций.
- Режущая кромка с положительным передним углом с одной стружкоформирующей канавкой и передней негативной фаской усиливающей режущую кромку.
- Средние и высокие подачи.



DGN/R/L-C / HGN/R/L-C

Пластины для прорезки канавок и отрезки

Рекомендуемые режимы резания для прорезки канавок и отрезки

| W ⁽¹⁾ | Обозначение | R | Tmax | L _{Ref} | K° | TOUGHER | | | | |
|------------------|---------------------------|------|------------------|------------------|----|------------------|---------|-----------------|---------|---------|
| | | | | | | Материал | | | | |
| 2.00 | DGN 2002C | 0.20 | 19.7 | 19.93 | — | IC328/ IC1028 | IC354 | IC308/ IC908 | IC20 | |
| 2.20 | DGN 2202C | 0.20 | 19.8 | 19.78 | — | Vc (м/мин) | | | | |
| 2.20 | DGR/L 2202C-6D | 0.20 | 18.0 | 19.5 | 6 | | | | | |
| 3.00 | HGN 3003C | 0.30 | — ⁽²⁾ | 16.00 | — | | | | | |
| 3.00 | HGR/L 3003C-8D | 0.30 | — ⁽²⁾ | 15.6 | 8 | | | | | |
| 3.10 | DGN 3102C | 0.20 | 20.1 | 20.02 | — | | | | | |
| 3.10 | DGR/L 3102C-6D | 0.20 | 18.0 | 20.6 | 6 | | | | | |
| 3.10 | DGR/L 3102C-8D | 0.20 | 18.0 | 20.5 | 8 | | | | | |
| 3.10 | DGR/L 3102C-15D | 0.20 | 18.0 | 20.4 | 15 | | | | | |
| 3.18 | DGNM 3202C ⁽³⁾ | 0.20 | — ⁽²⁾ | 20.02 | — | ● | 140 max | 100-200 | 130-260 | |
| 4.00 | DGN 4003C | 0.30 | — ⁽²⁾ | 18.94 | — | ● | 120 max | 50-150 | 70-200 | |
| 4.00 | DGR/L 4003C-4D | 0.30 | — ⁽²⁾ | 19.4 | 4 | ● | 140 max | 60-160 | 80-210 | |
| 4.80 | DGN 4803C | 0.30 | — ⁽²⁾ | 20.12 | — | ● | | | | 250-450 |
| 4.80 | DGR 4803-4D | 0.30 | — ⁽²⁾ | 20.07 | 4 | | | | | |
| 4.80 | DGR 4803-8D | 0.30 | — ⁽²⁾ | 20.06 | 8 | | | | | |
| 4.80 | DGR 4800CS-4D | 0.03 | — ⁽²⁾ | 19.47 | 4 | | | | | |
| 4.80 | DGR 4800CS-8D | 0.03 | — ⁽²⁾ | 19.76 | 8 | | | | | |
| 5.00 | DGN 5003C | 0.30 | — ⁽²⁾ | 19.09 | — | | | | | |
| 5.00 | DGR/L 5003C-4D | 0.30 | — ⁽²⁾ | 19.5 | 4 | | | | | |
| 6.35 | DGN 6303C | 0.35 | — ⁽²⁾ | 19.08 | — | | | | | |
| 6.35 | DGR/L 6303C-4D | 0.35 | — ⁽²⁾ | 19.1 | 4 | | | | | |

Техническую информацию см. стр. В123-137.

⁽¹⁾ Допуск для пластин DGN/HGN

| Пластина | W |
|-----------|---------|
| DGN-2.0-3 | +/-0.03 |
| HGN-3 | +/-0.05 |
| DGN-4-6 | +/-0.04 |

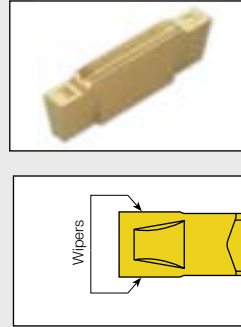
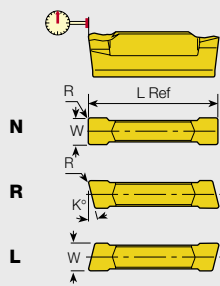
⁽²⁾ Без ограничений по глубине.

⁽³⁾ W3.18 односторонняя пластина.

- Углеродистая сталь
- Легированная сталь
- Нержавеющая сталь
- Алюминий

DGN/R/L-WP

Точность ±0.1



WP Стружколом

- Двойной Вайпер для улучшения качества поверхности
- Применять СОЖ для лучшего результата.
- Заменяют HSS резцы.
- Малые силы резания.
- Низкие и средние подачи.

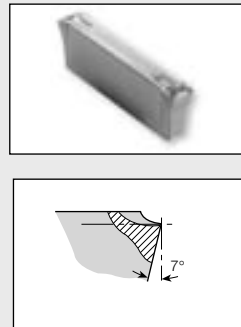
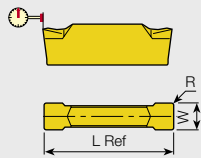
DGN/R/L-WP Пластины для прорезки канавок и отрезки. Высокое качество поверхности

Рекомендуемые режимы резания для прорезки канавок и отрезки

| W ^{±0.02} | Обозначение | R | Tmax | L _{Ref} | K° | ← TOUGHER | |
|--------------------|----------------|------|------|------------------|----|-----------|------------|
| | | | | | | Материал | IC308/908 |
| 1.90 | DGN 1900WP | 0.05 | 18.0 | 19.7 | — | | Vc (м/мин) |
| 1.90 | DGR 1900WP-5D | 0.05 | 18.0 | 19.7 | 5 | ● | 140 max |
| 1.90 | DGR 1900WP-12D | 0.05 | 18.0 | 19.7 | 12 | ● | 120 max |
| 2.39 | DGN 2400WP | 0.05 | 18.0 | 20.4 | — | | 140 max |
| 2.39 | DGR 2400WP-5D | 0.05 | 18.0 | 20.4 | 5 | ● | |
| 2.39 | DGR 2400WP-12D | 0.05 | 18.0 | 20.4 | 12 | ● | |

DGN-UT HGN-UT

Точность ±0.1



UT – тип

- Стружколом для работы с низкими подачами.
- Рекомендуется для CrNi сплавов и низкоуглеродистых сталей, особенно в подшипниковой индустрии и подобных материалов.
- Узкий стружколом спроектирован для получения короткой, деформированной стружки.

DGN-UT / HGN-UT

Прорезка и отрезка Пластины

Рекомендуемые режимы резания для прорезки канавок и отрезки

| W ⁽¹⁾ | Обозначение | R | Tmax | L _{Ref} | ← TOUGHER | | | |
|------------------|-------------|------|------------------|------------------|-----------|---------|---------|---------|
| | | | | | Материал | IC328 | IC354 | IC308 |
| 2.20 | DGN 2202UT | 0.20 | 18.0 | 19.64 | | | | |
| 3.00 | DGN 3003UT | 0.25 | 18.0 | 20.50 | | | | |
| 3.00 | HGN 3003UT | 0.30 | — ⁽²⁾ | 15.86 | ● | 140 max | 100-200 | 130-260 |
| 4.00 | DGN 4003UT | 0.30 | — ⁽²⁾ | 19.82 | ● | 120 max | 50-150 | 70-200 |
| 5.00 | DGN 5003UT | 0.30 | — ⁽²⁾ | 19.04 | ● | 140 max | 60-160 | 80-210 |
| 6.00 | DGN 6008UT | 0.80 | — ⁽²⁾ | 19.20 | ● | | | 250-450 |

Техническую информацию см. стр. B123-137.

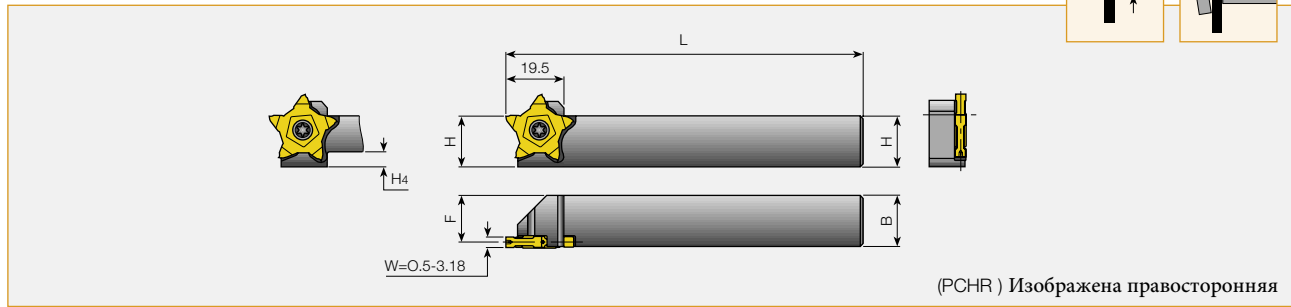
⁽¹⁾ Допуск только для пластин DGN/HGN

| Пластина | W |
|-----------|---------|
| DGN-2.2-3 | +/-0.03 |
| HGN-3 | +/-0.05 |
| DGN-4-6 | +/-0.04 |

⁽²⁾ Без ограничений по глубине.

- Углеродистая сталь
- Легированная сталь
- Нержавеющая сталь
- Алюминий

PHCR/L



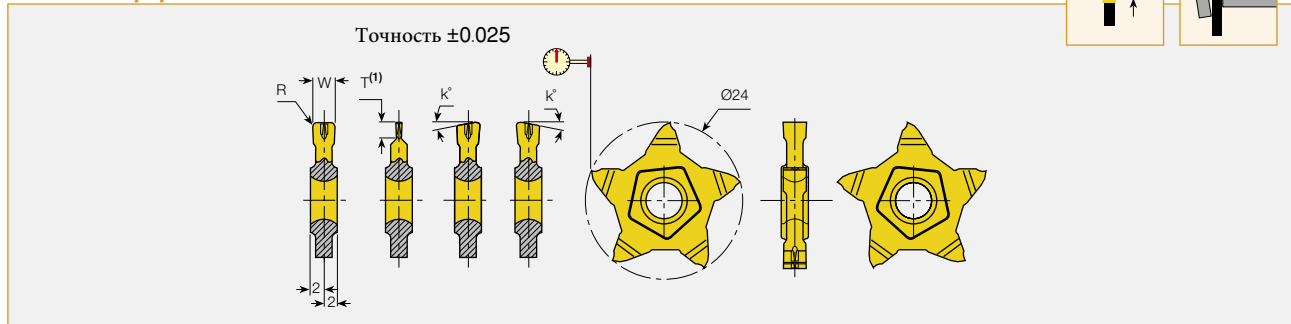
PHCR/L Державки

| Обозначение | HxB | F | L | H4 | Винт | Torx ключ | Пластина |
|--------------|-------|------|-----|----|---------------------------------|-----------|-------------|
| PCHR/L 10-24 | 10x10 | 8.5 | 120 | 6 | | | |
| PCHR/L 12-24 | 12x12 | 10.5 | 120 | 4 | SR 16-212-01397 ⁽¹⁾ | T 2010/5 | PENTA 24... |
| PCHR/L 16-24 | 16x16 | 14.5 | 120 | — | SR 16-212-01397L ⁽²⁾ | T 2010/5 | |
| PCHR/L 20-24 | 20x20 | 18.5 | 120 | — | | | |
| PCHR/L 25-24 | 25x25 | 23.5 | 135 | — | | | |

⁽¹⁾ Для правосторонних державок.

⁽²⁾ Для левосторонних державок.

PENTA-R/L/N

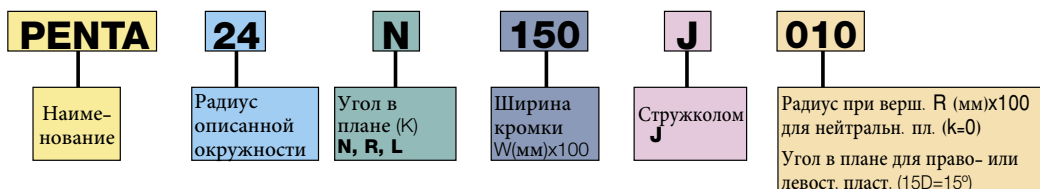


PENTA-R/L/N Отрезка и прорезка канавок

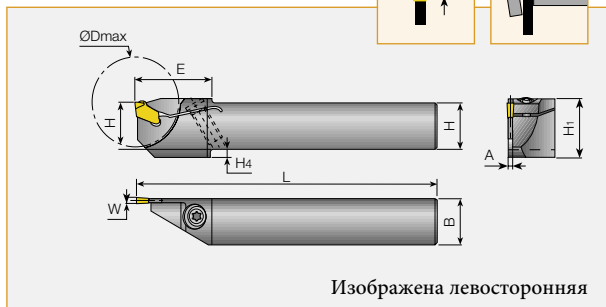
| W ^{±0.02} | Обозначение | R | K° | Отрезка до центра Dmax | | Отрезка прутков с отверстием. | |
|--------------------|--------------------|------|----|------------------------|------|-------------------------------|------|
| | | | | Tmax | Dmax | Tmax | Dmax |
| 0.50 | PENTA 24N050J004 | 0.04 | 0 | 5.0 | | 2.5 | 250 |
| 1.00 | PENTA 24N100J006 | 0.06 | 0 | 7.0 | | 3.5 | 30 |
| 1.50 | PENTA 24N150J010 | 0.10 | 0 | 10.0 | | 5.0 | 20 |
| 2.00 | PENTA 24N200J020 | 0.20 | 0 | 12.0 | | 6.0 | 250 |
| 1.00 | PENTA 24R/L100J15D | 0.06 | 15 | 7.0 | | 3.5 | 30 |
| 1.50 | PENTA 24R/L150J06D | 0.06 | 6 | 10.0 | | 50.0 | 30 |
| 1.50 | PENTA 24R/L150J15D | 0.06 | 15 | 10.0 | | 50.0 | 30 |
| 2.00 | PENTA 24R/L200J06D | 0.10 | 6 | 12.0 | | 6.0 | 20 |
| 2.00 | PENTA 24R/L200J15D | 0.10 | 15 | 12.0 | | 6.0 | 20 |

⁽¹⁾ Если глубина T не определена, или T>3.0, глубина прорезки ограничена державкой. Более подробную информацию по режимам см. стр. В136-137.

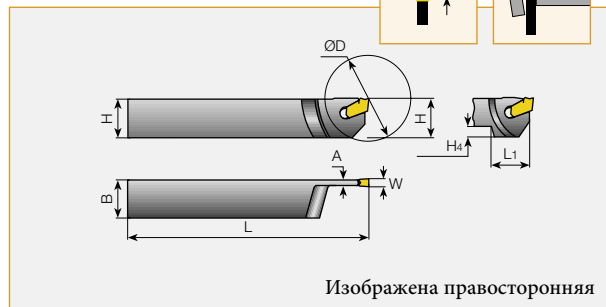
Система обозначений для стандартных пластин



A SGFR/L-B-D-SH



B SGAFR/L



A SGFR/L-B-D-SH Державки с винтовым креплением (F-тип)(Отрезка и прорезка на автоматах)

| W | Dmax | Обозначение | HxB | A | L | E | H1 | H4 | Винт | Пластина |
|-----------|------|----------------------------|-------|-----|-----|----|----|----|------------|-------------|
| 1.2 | 15 | SGFR/L 8B-1.2D15SH | 8x8 | 0.9 | 120 | 14 | 9 | — | SR 14-541 | GF... 1.2 |
| 1.6 | 15 | SGFR/L 8B-1.6D15SH | 8x8 | 1.2 | 120 | 14 | 9 | — | | GF... 1.6 |
| 1.2 | 15 | SGFR/L 10B-1.2D15SH | 10x10 | 0.9 | 120 | 14 | 11 | — | SR 16-236 | GF... 1.2 |
| 1.6 | 15 | SGFR/L 10B-1.6D15SH | 10x10 | 1.2 | 120 | 14 | 11 | — | | GF... 1.6 |
| 1.80-2.69 | 20 | SGFR/L 10B-2D20SH | 10x10 | 1.6 | 120 | 18 | 13 | 2 | | GF... 2;2.4 |
| 1.2 | 24 | SGFR/L 12B-1.2D24SH | 12x12 | 0.9 | 140 | 18 | 13 | — | SR 16-236P | GF... 1.2 |
| 1.6 | 24 | SGFR/L 12B-1.6D24SH | 12x12 | 1.2 | 140 | 18 | 13 | — | | GF... 1.6 |
| 1.80-2.69 | 24 | SGFR/L 12B-2D24SH | 12x12 | 1.6 | 140 | 18 | 13 | — | | GF... 2;2.4 |
| 1.80-2.69 | 24 | SGFR/L 16B-2D24SH | 16x16 | 1.6 | 140 | 18 | 17 | — | SR 16-236P | GF... 2;2.4 |

Ключ: T-15/5.

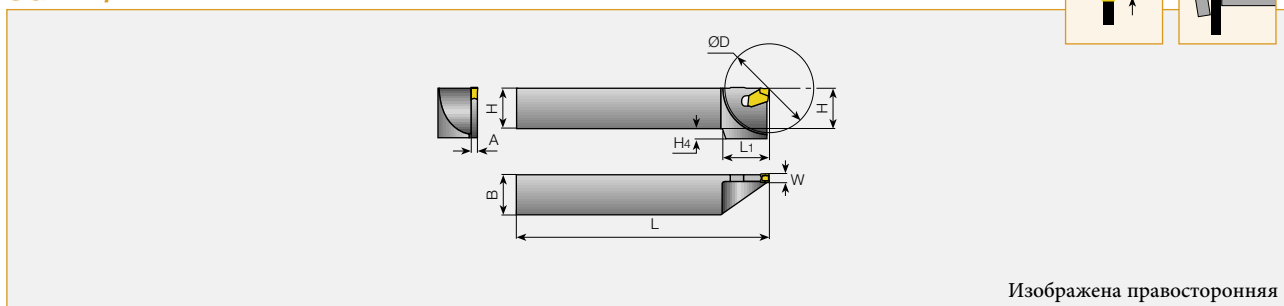
Пластины см. стр. B116-117.

B SGAFR/L Державки (F-тип)(Отрезка и прорезка канавок на автоматах)

| W | Dmax | Обозначение | HxB | A | L | L1 | H4 | Пластины | Экстрактор |
|-----------|------|---------------------------|-------|-----|-----|----|----|-------------|------------|
| 1.2 | 18 | SGAFR/L 8-1.2 D18 | 8x8 | 0.9 | 120 | 12 | 4 | GF... 1.2 | ESG-05 |
| 1.6 | 26 | SGAFR/L 8-1.6 | | 1.2 | | 14 | 4 | GF... 1.6 | ESG-05 |
| 1.2 | 18 | SGAFR/L 10-1.2 D18 | 10x10 | 0.9 | 120 | 2 | 2 | GF... 1.2 | ESG-05 |
| 1.6 | 28 | SGAFR/L 10-1.6 | | 1.2 | | 15 | 2 | GF... 1.6 | ESG-05 |
| 1.80-2.69 | 30 | SGAFR/L 10-2 | | 1.6 | | 17 | 6 | GF... 2;2.4 | ESG-1 |
| 1.2 | 18 | SGAFR/L 12-1.2 D18 | 12x12 | 0.9 | 140 | — | — | GF... 1.2 | ESG-05 |
| 1.6 | 30 | SGAFR/L 12-1.6 | | 1.2 | | — | — | GF... 1.6 | ESG-05 |
| 1.80-2.69 | 30 | SGAFR/L 12-2 | | 1.6 | | 17 | 4 | GF... 2;2.4 | ESG-1 |
| 1.2 | 18 | SGAFR/L 14-1.2 D18 | 14x14 | 0.9 | 140 | — | — | GF... 1.2 | ESG-05 |
| 1.6 | 35 | SGAFR/L 14-1.6 | | 1.2 | | — | — | GF... 1.6 | ESG-05 |
| 1.80-2.69 | 35 | SGAFR/L 14-2 | | 1.6 | | 20 | 2 | GF... 2;2.4 | ESG-1 |
| 1.80-2.69 | 36 | SGAFR/L 16-2 | 16x16 | 1.6 | 140 | — | — | GF... 2;2.4 | ESG-1 |

Пластины см. стр. B116-117.

C SGTFR/L-D

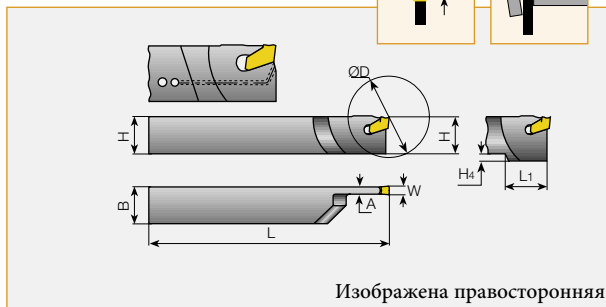


C SGTFR/L-D Усиленные державки (F-тип)(Отрезка и прорезка канавок)

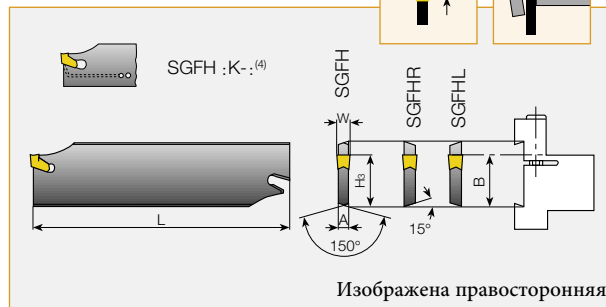
| W | Dmax | Обозначение | HxB | A | L | L1 | H4 | Пластины | Экстрактор |
|-----------|------|--------------------------|-------|------|-----|----|----|-------------|------------|
| 1.80-2.69 | 30 | SGTFR/L 1212-2D30 | 12x12 | 1.7 | 150 | 17 | 4 | GF... 2;2.4 | ESG-1 |
| 2.70-3.53 | 32 | SGTFR/L 1212-3D32 | | 2.4 | | 18 | 6 | GF... 3 | ESG-1 |
| 2.70-3.53 | 35 | SGTFR/L 1616-3D35 | 16x16 | 2.4 | 110 | 18 | 4 | GF... 3 | ESG-1 |
| 3.54-4.52 | 35 | SGTFR/L 1616-4D35 | | 3.25 | | | | 18 | 4 |
| 2.70-3.53 | 45 | SGTFR/L 2020-3D45 | 20x20 | 2.4 | 125 | 23 | 5 | GF... 3 | ESG-1 |
| 3.54-4.52 | 45 | SGTFR/L 2020-4D45 | | 3.25 | | | | 23 | 5 |

Пластины см. стр. B116-117.

A SGTFR/L



B SGFH/R/L



A SGTFR/L Державки (F-тип)(Отрезка и прорезка канавок)

| W | Dmax | Обозначение | HxB | A | L | L1 | H4 | Пластины | Экстрактор |
|-----------|------|--------------------------------|-------|-----|-----|----|----|-------------|------------|
| 1.6 | 28 | SGTFR/L 1010-1.6 | 10x10 | 1.2 | 86 | 15 | 4 | GF... 1.6 | ESG-05 |
| 1.80-2.69 | 28 | SGTFR/L 1010-2 | | 1.6 | | 17 | 6 | GF... 2;2,4 | ESG-1 |
| 1.6 | 30 | SGTFR/L 1212-1.6 | 12x12 | 1.2 | 110 | — | — | GF... 1.6 | ESG-05 |
| 1.80-2.69 | 32 | SGTFR/L 1212-2 | | 1.6 | | 19 | 4 | GF... 2;2,4 | ESG-1 |
| 2.70-3.53 | 32 | SGTFR/L 1212-3 | | 2.4 | | 19 | 6 | GF... 3 | ESG-1 |
| 2.70-3.53 | 35 | SGTFR/L 1612-3 | 16x12 | 2.4 | 110 | 17 | 4 | GF... 3 | ESG-1 |
| 3.54-4.52 | 35 | SGTFR/L 1612-4 | | 3.2 | | 17 | 4 | GF... 4 | ESG-1 |
| 1.80-2.69 | 35 | SGTFR/L 2012-2 | 20x12 | 1.6 | 110 | — | — | GF... 2;2,4 | ESG-1 |
| 2.70-3.53 | 40 | SGTFR/L 2012-3 | | 2.4 | | — | — | GF... 3 | ESG-1 |
| 3.54-4.52 | 42 | SGTFR/L 2012-4 | | 3.2 | | — | — | GF... 4 | ESG-1 |
| 4.53-5.50 | 42 | SGTFR/L 2012-5 | | 4.0 | | — | — | GF... 4,8;5 | ESG-1 |
| 2.70-3.53 | 52 | SGTFR/L 2020-3 | 20x20 | 2.4 | 120 | — | — | GF... 3 | ESG-1 |
| 2.70-3.53 | 52 | SGTFR/L 2020K-3 ⁽¹⁾ | | 2.4 | | — | — | GF... 3 | ESG-1 |
| 3.54-4.52 | 57 | SGTFR/L 2020-4 | | 3.2 | | — | — | GF... 4 | ESG-1 |
| 3.54-4.52 | 57 | SGTFR/L 2020K-4 ⁽¹⁾ | | 3.2 | | — | — | GF... 4 | ESG-1 |
| 4.53-5.50 | 57 | SGTFR/L 2020-5 | | 4.0 | | — | — | GF... 4,8;5 | ESG-1 |
| 2.70-3.53 | 56 | SGTFR/L 2525-3 | 25x25 | 2.4 | 150 | — | — | GF... 3 | ESG-1 |
| 2.70-3.53 | 56 | SGTFR/L 2525K-3 ⁽¹⁾ | | 2.4 | | — | — | GF... 3 | ESG-1 |
| 3.54-4.52 | 65 | SGTFR/L 2525-4 | | 3.2 | | — | — | GF... 4 | ESG-1 |
| 3.54-4.52 | 65 | SGTFR/L 2525K-4 ⁽¹⁾ | | 3.2 | | — | — | GF... 4 | ESG-1 |
| 4.53-5.50 | 76 | SGTFR/L 2525-5 | | 4.0 | | — | — | GF... 4,8;5 | ESG-1 |
| 5.51-6.50 | 76 | SGTFR/L 2525-6 | | 5.2 | | — | — | GF... 6 | ESG-1 |
| 2.70-3.53 | 56 | SGTFR/L 3225-3 | 32x25 | 2.4 | 170 | — | — | GF... 3 | ESG-1 |
| 3.54-4.52 | 70 | SGTFR/L 3225-4 | | 3.2 | | — | — | GF... 4 | ESG-1 |
| 4.53-5.50 | 80 | SGTFR/L 3225-5 | | 4.0 | | — | — | GF... 4,8;5 | ESG-1 |
| 5.51-6.50 | 80 | SGTFR/L 3225-6 | | 5.2 | | — | — | GF... 6 | ESG-1 |

Хвостовики 10, 12, 16 также для автоматов.

Пластины см. стр. B116-117.

⁽¹⁾ Для JET-CUT см. стр. B134.

B SGFH/R/L Двухсторонние державки (F-тип)(Отрезка и прорезка канавок на автоматах)

| B | W | Обозначение | A | L | Hз | Dmax | Dmin | Пластины | Экстрактор |
|-----------|--------------|--------------------------|---------------------|-----|-------------|-------|------|-------------|------------|
| 19 | 1.2 | SGFH 19-1.2 | 0.93 ⁽¹⁾ | 86 | 15.7 | 18 | — | GF... 1.2 | ESG-05 |
| | 1.6 | SGFH 19-1 | 1.2 ⁽¹⁾ | | | 32 | — | GF... 1.6 | ESG-05 |
| | 1.80-2.69 | SGFH 19-2 | 1.6 | | | 38 | — | GF... 2;2,4 | ESG-1 |
| 26 | 1.2 | SGFH 26-1.2 | 0.93 ⁽¹⁾ | 110 | 21.4 | 20 | — | GF... 1.2 | ESG-05 |
| | 1.6 | SGFH 26-1 | 1.2 ⁽¹⁾ | | | 35 | — | GF... 1.6 | ESG-05 |
| | 1.80-2.69 | SGFH 26-2 | 1.6 | | | 50 | — | GF... 2;2,4 | ESG-1 |
| | 2.70-3.53 | SGFH 26-3 | 2.4 | | | 75 | — | GF... 3 | ESG-1 |
| | 2.70-3.53 | SGFH 26K-3 | 2.4 | | | 52 | 15 | GF... 3 | ESG-1 |
| | 3.54-4.52 | SGFH 26-4 | 3.2 | | | 80 | — | GF... 4 | ESG-1 |
| 4.54-4.52 | SGFH 26-5 | 4.0 | 80 | — | GF... 4,8;5 | ESG-1 | | | |
| 32 | 1.6 | SGFH 32-1 | 1.2 ⁽²⁾ | 150 | 24.8 | 38 | — | GF... 1.6 | ESG-05 |
| | 1.80-2.69 | SGFH 32-2 | 1.6 ⁽²⁾ | | | 50 | — | GF... 2;2,4 | ESG-1 |
| | 2.70-3.53 | SGFH 32-3 | 2.4 | | | 100 | — | GF... 3 | ESG-1 |
| | 2.70-3.53 | SGFH 32K-3 | 2.4 | | | 72 | 28 | GF... 3 | ESG-1 |
| | 3.54-4.52 | SGFH 32-4 | 3.2 | | | 100 | — | GF... 4 | ESG-1 |
| | 3.54-4.52 | SGFH 32K-4 | 3.2 | | | 72 | 28 | GF... 4 | ESG-1 |
| | 4.54-5.50 | SGFH 32-5 | 4.0 | | | 120 | — | GF... 4,8;5 | ESG-1 |
| | 4.54-5.50 | SGFH 32K-5 | 4.0 | | | 72 | 28 | GF... 4,8;5 | ESG-1 |
| | 5.51-6.50 | SGFH 32-6 | 5.2 | | | 120 | — | GF... 6 | ESG-1 |
| | 8.0 | SGFH 32-8 ⁽³⁾ | 6.8 | | | 120 | — | GF... 8 | ESG-9 |
| | 9.5 | SGFH 32-9 ⁽³⁾ | 8.0 | | | 120 | — | GF... 9 | ESG-9 |
| | 8.0 | SGFHR/L 32-8 | 6.8 | | | 120 | — | GF... 8 | ESG-9 |
| 9.5 | SGFHR/L 32-9 | 8.0 | 120 | — | GF... 9 | ESG-9 | | | |

⁽¹⁾ A=0.93 или 1.2 толщина только в зоне резания. Общая толщина 1.6 мм.

⁽²⁾ A=1.2 или 1.6 толщина только в зоне резания. Общая толщина 2.4 мм.

⁽³⁾ SGFH 32-8 & SGFH 32-9 должны использоваться только с SGTBK.

⁽⁴⁾ Для JET-CUT см. стр. B134.

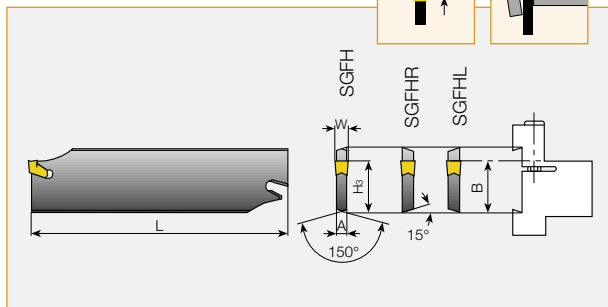
Державки см. стр. B176-177.

"B" размер сопряжения корпуса лезвия с блоком.

Пластины см. стр. B116-117.

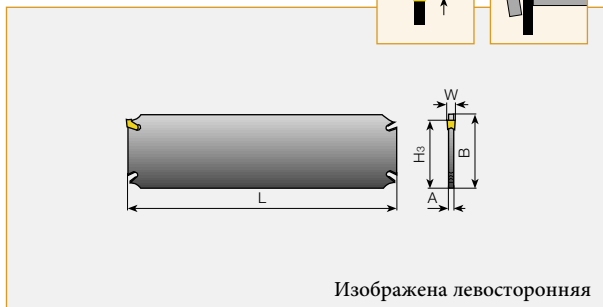
A

SGFH/R/L



B

SGFH/R/L



A

SGFH/R/L Державки (F-тип)(Отрезка и прорезка канавок)

| B | W insert | Обозначение | A | L | Hs | D max | Пластина ⁽¹⁾ | Экстрактор |
|------|----------|----------------------|------|-----|------|-------|-------------------------|------------|
| 45 | 3.0 | SGFH 45-3 | 2.4 | 225 | 38 | 160 | GF... 3 | ESG-1 |
| | 4.1 | SGFH 45-4 | 3.2 | | | 160 | GF... 4 | ESG-1 |
| | 4.8&5 | SGFH 45-5 | 4.0 | | | 160 | GF... 4.8&5 | ESG-1 |
| | 6.4 | SGFH 45-6 | 5.2 | | | 160 | GF... 6 | ESG-1 |
| 52.6 | 8.0 | SGFH 52-8 | 6.8 | 190 | 45.0 | 190 | GF... 8 | ESG-9 |
| | 8.0 | SGFH 53-8 | 6.8 | 260 | | 220 | GF... 8 | ESG-9 |
| | 9.5 | SGFH 52-9 | 8.0 | 190 | | 200 | GF... 9 | ESG-9 |
| | 9.5 | SGFH 53-9 | 8.0 | 260 | | 250 | GF... 9 | ESG-9 |
| | 12.7 | SGFHR/L 52-12 | 11.1 | 190 | | 200 | GF... 12 | ESG-9 |
| | 12.7 | SGFHR/L 53-12 | 11.1 | 260 | | 250 | GF... 12 | ESG-9 |

Державки, см. стр. B176-177.

"B" размер сопряжения корпуса лезвия с блоком.

⁽¹⁾ Пластины см. стр. B116-117.

B

SGFH/R/L Державки (F-тип)(Отрезка и прорезка канавок, четырёхсторонняя)

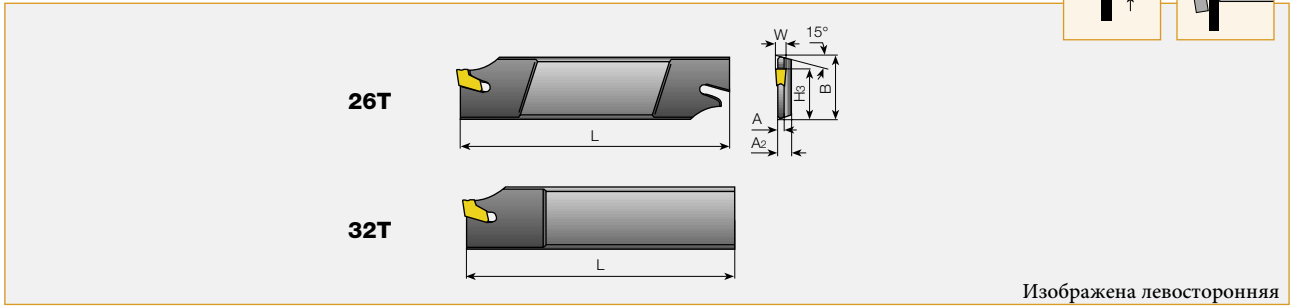
| B | W | Обозначение | A | L | Hs | D max | Пластина | Экстрактор |
|-----|------|--------------------|------|-----|-------|-------|----------|------------|
| 100 | 9.5 | SGFH 100-9 | 8.0 | 450 | 92.5 | 450 | GF... 9 | ESG-9 |
| 150 | 9.5 | SGFH 150-9 | 8.0 | 600 | 142.5 | 600 | GF... 9 | ESG-9 |
| 100 | 12.7 | SGFH 100-12 | 11.1 | 450 | 92.5 | 450 | GF... 12 | ESG-9 |
| 150 | 12.7 | SGFH 150-12 | 11.1 | 600 | 142.5 | 600 | GF... 12 | ESG-9 |

Специальные державки на заказ, или D.I.Y.

по чертежам.

Пластины см. стр. B116-117.

A SGFHR/L-26T/32T



Изображена левосторонняя

A SGFHR/L-26T/32T Двусторонние корпус-лезвия (F-тип)(Отрезка и прорезка канавок)

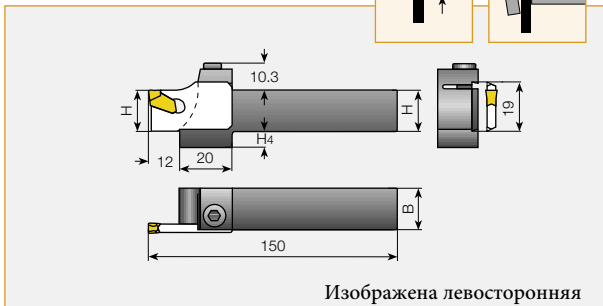
| B | W | Обозначение | A | A ₂ | L | H ₃ | D _{max} | Пластины | Трауб станки | Экстрактор |
|----|-----------|-------------------|-----|----------------|-----|----------------|------------------|-------------|----------------------|------------|
| 26 | 1.6 | SGFHR/L 26T16-1.6 | 1.2 | | | | 30 | GF... 1.6 | TNS-30 | ESG-05 |
| | 1.80-2.69 | SGFHR/L 26T16-2 | 1.6 | | | | 30 | GF... 2;2.4 | TNS-30 | ESG-1 |
| | 2.70-3.53 | SGFHR/L 26T16-3 | 2.4 | | | | 30 | GF... 3 | TNS-30 | ESG-1 |
| | 1.6 | SGFHR/L 26T23-1.6 | 1.2 | 8 | 110 | 21.4 | 42 | GF... 1.6 | TNS-30/42 | ESG-05 |
| | 1.80-2.69 | SGFHR/L 26T23-2 | 1.6 | | | | 42 | GF... 2;2.4 | TNS-30/112 | ESG-1 |
| | 2.70-3.53 | SGFHR/L 26T23-3 | 2.4 | | | | 42 | GF... 3 | TNS-30/42 | ESG-1 |
| 32 | 3.54-4.52 | SGFHR/L 26T23-4 | 3.4 | | | | 42 | GF... 4 | TNS-30/42 | ESG-1 |
| | 1.80-2.69 | SGFHR/L 32T22-2 | 1.6 | 8 | | | 42 | GF... 2;2.4 | TNS-42 | ESG-1 |
| | 2.70-3.53 | SGFHR/L 32T22-3 | 2.4 | 8 | 110 | 24.8 | 42 | GF... 3 | TNS-42 | ESG-1 |
| 32 | 3.54-4.52 | SGFHR/L 32T22-4 | 3.4 | 8 | | | 42 | GF... 4 | TNS-42 | ESG-1 |
| | 2.70-3.53 | SGFHR/L 32T33-3 | 2.4 | 8 | 110 | 24.8 | 60 | GF... 3 | TNS-42/60 TNS-65 | ESG-1 |
| 32 | 3.54-4.52 | SGFHR/L 32T33-4 | 3.4 | 8 | 110 | 24.8 | 60 | GF... 4 | TNS-42/60 TNS-65 | ESG-1 |
| 32 | 3.54-4.52 | SGFHR/L 32T41-4 | 3.4 | 10 | 110 | 24.8 | 80 | GF... 4 | TNS-65/80 TNA 480 | ESG-1 |
| 32 | 4.53-5.50 | SGFHR/L 32T41-5 | 4.2 | 10 | 110 | 24.8 | 80 | GF... 4.8;5 | TNS-65/80 TNA 480 | ESG-1 |

Державки, см. стр. B176-177.

"B" размер сопряжения корпуса лезвия с блоком.

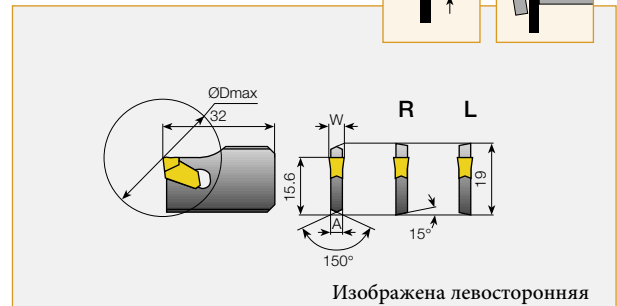
Пластины см. стр. B116-117.

B SGBHR/L



Изображена левосторонняя

C SGB



Изображена левосторонняя

B SGBHR/L Корпус-лезвия (Отрезка и прорезка канавок)

| H | Обозначение | B | H ₄ | Винт | Корпус-лезвие |
|----|--------------|----|----------------|----------|---------------|
| 10 | SGBHR/L 1010 | 10 | 10 | SR M5x25 | SGB 19... |
| 12 | SGBHR/L 1212 | 12 | 8 | SR M5x25 | |
| 14 | SGBHR/L 1414 | 14 | 6 | SR M5x25 | |
| 16 | SGBHR/L 1616 | 16 | 6 | SR M5x25 | |
| 20 | SGBHR/L 2020 | 20 | 2 | SR M5x25 | |
| 25 | SGBHR/L 2525 | 25 | 0 | SR M5x25 | |

Hex ключ HW-4 входит в комплект с каждым корпусом лезвияем.

C SGB Резцы (F-тип) (Отрезка и прорезка канавок)

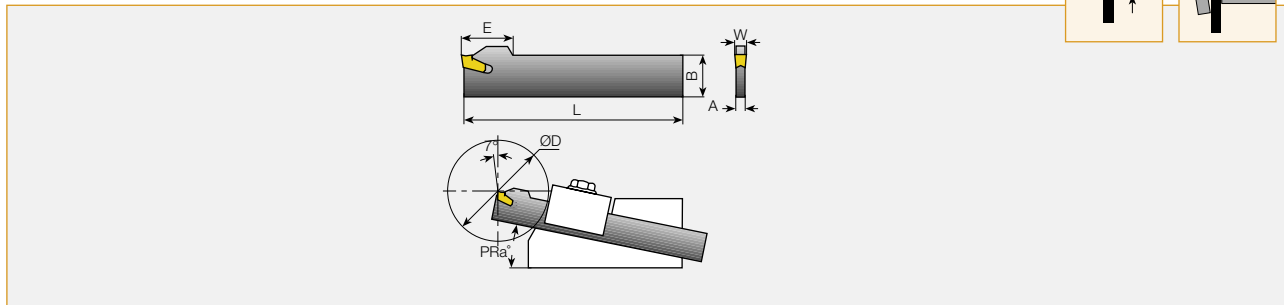
| W | D _{max} | Обозначение | A | Пластины | Экстрактор |
|-----------|------------------|-------------|---------------------|-------------|------------|
| 1.2 | 18 | SGB 19-1.2 | 0.93 ⁽¹⁾ | GF... 1.2 | ESG-05 |
| 1.6 | 36 | SGB 19-1.6 | 1.2 ⁽¹⁾ | GF... 1.6 | ESG-1 |
| 1.80-2.69 | 36 | SGB 19-2 | 1.6 | GF... 2;2.4 | ESG-1 |
| 2.70-3.53 | 36 | SGB 19-3 | 2.4 | GF... 3 | ESG-1 |
| 3.54-4.52 | 36 | SGB 19R/L-4 | 3.2 | GF... 4 | ESG-1 |
| 4.53-5.50 | 36 | SGB 19R/L-5 | 4.0 | GF... 4.8;5 | ESG-1 |

⁽¹⁾ A=A_t в зоне резки.

Общая толщина 1.6 мм.

Пластины см. стр. B116-117.

SGFS



SGFS Резцы типа F, замена HSS и напайных резцов

| W range | Dmax | PRa° | Обозначение | A | E | L | B | Пластины | Корпус-лезвие для справки | Комплект державок |
|-----------|------|------------------|--------------------|-----|----|-----|------|-------------|---------------------------|--|
| 1.80-2.69 | 35 | 0 | SGFS 0-17-2 | 1.6 | 15 | 110 | 17.1 | GF... 2;2.4 | P3N | 102-CL, E-7, 47, |
| 2.70-3.53 | 60 | 0 | SGFS 0-17-3 | 2.4 | 16 | 110 | 17.1 | GF... 3 | P3, T3 | 103-CL, 161-A-CL, 162-A-CL |
| 1.80-2.69 | 35 | 4 ⁽¹⁾ | SGFS 4-17-2 | 1.6 | 18 | 110 | 17.1 | GF... 2;2.4 | P3N | 50, 50-CL, S-32, |
| 2.70-3.53 | 60 | 4 ⁽¹⁾ | SGFS 4-17-3 | 2.4 | 20 | 110 | 17.1 | GF... 3 | P3, T3 | 351-CL, 352-CL, |
| 3.54-4.52 | 60 | 4 ⁽¹⁾ | SGFS 4-17-4 | 3.2 | 20 | 110 | 17.1 | GF... 4 | P4, T4 | 708,708-CL |
| 1.80-2.69 | 51 | 5 | SGFS 5-22-2 | 1.6 | 19 | 150 | 22.2 | GF... 2;2.4 | — | 100-CL, 274, 274-CL, |
| 2.70-3.53 | 76 | 5 | SGFS 5-22-3 | 2.4 | 20 | 150 | 22.2 | GF... 3 | P5X | 277, 277-CL, 370, |
| 3.54-4.52 | 79 | 5 | SGFS 5-22-4 | 3.2 | 20 | 150 | 22.2 | GF... 4 | P5N | 383-CL, 6722, 6754, |
| 4.53-5.50 | 89 | 5 | SGFS 5-22-5 | 4.0 | 20 | 150 | 22.2 | GF... 4.8;5 | P5, T5 | 6755, 6854, 6855, 6922, 51, 51-CL, 353-CL, 167, 370-CL |
| 3.54-4.52 | 102 | 2 | SGFS 2-28-4 | 3.2 | 21 | 150 | 28.5 | GF... 4 | P8N | 384, 384-CL |
| 3.54-4.52 | 102 | 5 | SGFS 5-28-4 | 3.2 | 20 | 150 | 28.5 | GF... 4 | P8N | 278, 278-CL, 279, |
| 4.53-5.50 | 114 | 5 | SGFS 5-28-5 | 4.0 | 20 | 150 | 28.5 | GF... 4.8;5 | P8, T8 | 279-CL, 280, 280-CL, 281, 281-CL, 357-CL, 359-CL, 372-CL, A6120, 52, 52-CL |

⁽¹⁾ 5° также подходит для указанных корпусов лезвия.

 Пластины см. стр. B116-117.

| Экстрактор | |
|------------|--------------|
| ESG-1 | для GF :-2-6 |

Входит в комплект с каждым резцом.

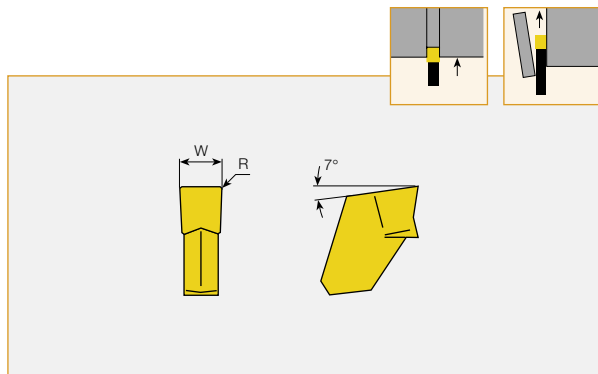


GFN

Пластины для прорезки канавок и отрезки

B

| W ^{+0.03} -0.04 | Обозначение | R ^{±0.05} |
|-----------------------------|-------------|--------------------|
| 1.20 | GFN 1.2J | 0.14 |
| 1.20 | GFN 1.2JS | 0.02 |
| 1.58 | GFN 1.6J | 0.16 |
| 1.58 | GFN 1.6JS | 0.02 |
| 1.60 | GFN 1.6 | 0.16 |
| 1.60 | GFN 1.6A | 0.16 |
| 1.99 | GFN 2J | 0.16 |
| 1.99 | GFN 2JS | 0.02 |
| 2.20 | GFN 2 | 0.16 |
| 2.20 | GFN 2M | 0.16 |
| 2.20 | GFN 2A | 0.16 |
| 2.20 | GFN 2W | 0.16 |
| 2.20 | GFN 2B | 0.20 |
| 2.39 | GFN 2.4 | 0.16 |
| 3.00 | GFN 3J | 0.25 |
| 3.00 | GFN 3JS | 0.03 |
| 3.03 | GFN 3 | 0.20 |
| 3.03 | GFN 3M | 0.20 |
| 3.03 | GFN 3A | 0.20 |
| 3.0 | GFN 3W | 0.20 |
| 3.0 | GFN 3U | — |
| 3.02 | GFN 3B | 0.30 |
| 4.00 | GFN 4J | 0.25 |
| 4.00 | GFN 4JS | 0.03 |
| 4.05 | GFN 4 | 0.24 |
| 4.05 | GFN 4M | 0.24 |
| 4.05 | GFN 4A | 0.24 |
| 4.1 | GFN 4W | 0.24 |
| 4.0 | GFN 4U | — |
| 4.06 | GFN 4B | 0.40 |
| 4.79 | GFN 4.8 | 0.28 |
| 4.8 | GFN 4.8W | 0.28 |
| 4.79 | GFN 4.8A | 0.28 |
| 5.02 | GFN 5J | 0.25 |
| 5.11 | GFN 5 | 0.28 |
| 5.11 | GFN 5M | 0.28 |
| 5.11 | GFN 5A | 0.28 |
| 5.08 | GFN 5B | 0.40 |
| 6.36 | GFN 6J | 0.25 |
| 6.39 | GFN 6 | 0.35 |
| 6.39 | GFN 6M | 0.35 |
| 6.41 | GFN 6B | 0.40 |
| 7.98 | GFN 8 | 0.42 |
| 7.98 | GFN 8W | 0.42 |
| 9.50 | GFN 9 | 0.47 |
| 12.72 | GFN 12W | 0.85 |



Рекомендуемые режимы резания для отрезки и прорезки канавок

← **TOUGHER**

| Материал | IC328 | IC354 | IC250 | IC308 | IC20 |
|----------|----------|------------|---------|---------|---------|
| | | Vc (м/мин) | | | |
| ● | 120 max. | 85-170 | 100-200 | 110-225 | |
| ● | 100 max. | 40-140 | 70-140 | 50-180 | |
| ● | 120 max. | 60-250 | 90-180 | 80-190 | |
| ● | | | | | 250-450 |

- Углеродистая сталь
- Легированная сталь
- Нержавеющая сталь

Допуска⁽¹⁾

| Пластина | W |
|-------------|-----------------|
| GFN 1.2-2.4 | +0.03 - 0.04 |
| GFN 3-12 | +0.04 - 0.05 |

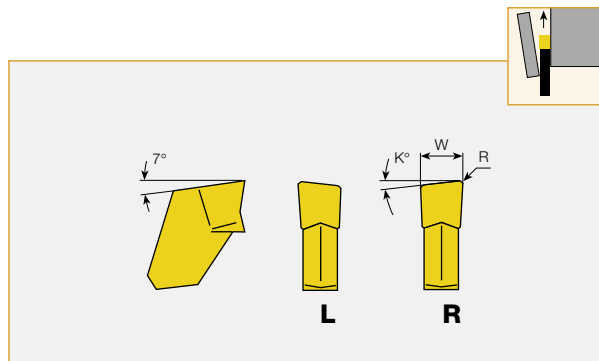
Допуска приведённые выше для пластин W(1) с двумя цифрами после разделительной запятой. Пластины с одной цифрой после запятой имеют допуск ±0.1.

Техническую информацию см. стр. B123-137.

GFR/L

Отрезные пластины

| W±0.1 | Обозначение | R | K° |
|-------|-----------------|------|----|
| 1.2 | GFR/L 1.2J-10D | 0.14 | 10 |
| 1.2 | GFR/L 1.2JS-10D | 0.02 | 10 |
| 1.6 | GFR/L 1.6J-6D | 0.16 | 6 |
| 1.6 | GFR/L 1.6JS-6D | 0.02 | 6 |
| 1.6 | GFR/L 1.6J-15D | 0.16 | 15 |
| 1.6 | GFR/L 1.6JS-15D | 0.02 | 15 |
| 1.6 | GFR/L 1.6-8D | 0.16 | 8 |
| 1.6 | GFR/L 1.6S-8D | 0.02 | 8 |
| 1.6 | GFR/L 1.6-15D | 0.16 | 15 |
| 1.6 | GFR/L 1.6S-15D | 0.02 | 15 |
| 2.0 | GFR/L 2J-6D | 0.16 | 6 |
| 2.0 | GFR/L 2JS-4D | 0.02 | 4 |
| 2.0 | GFR/L 2JS-10D | 0.02 | 10 |
| 2.2 | GFR/L 2-4D | 0.16 | 4 |
| -2.2 | GFR/L 2-6D | 0.16 | 6 |
| 2.2 | GFR/L 2-8D | 0.16 | 8 |
| 2.2 | GFR/L 2S-8D | 0.02 | 8 |
| 2.2 | GFR/L 2-15D | 0.16 | 15 |
| 2.2 | GFR/L 2S-15D | 0.02 | 15 |
| 2.4 | GFR/L 2.4-4D | 0.16 | 4 |
| 2.4 | GFR/L 2.4-8D | 0.16 | 8 |
| 3.0 | GFR/L 3J-6D | 0.25 | 6 |
| 3.0 | GFR/L 3JS-4D | 0.03 | 4 |
| 3.0 | GFR/L 3JS-8D | 0.03 | 8 |
| 3.0 | GFR/L 3-4D | 0.20 | 4 |
| 3.0 | GFR/L 3-6D | 0.03 | 6 |
| 3.0 | GFR/L 3-8D | 0.20 | 8 |
| 3.0 | GFR/L 3S-8D | 0.03 | 8 |
| 3.0 | GFR/L 3-15D | 0.20 | 15 |
| 3.0 | GFR/L 3W-4D | 0.20 | 4 |
| 3.0 | GFR/L 3W-8D | 0.20 | 8 |
| 3.0 | GFR/L 3U-4D | 0.20 | 4 |
| 4.0 | GFR/L 4J-6D | 0.25 | 6 |
| 4.0 | GFR/L 4JS-4D | 0.03 | 4 |
| 4.1 | GFR/L 4-4D | 0.24 | 4 |
| 4.1 | GFR/L 4-6D | 0.30 | 6 |
| 4.1 | GFR/L 4-8D | 0.24 | 8 |
| 4.1 | GFR/L 4S-8D | 0.03 | 8 |
| 4.1 | GFR/L 4-15D | 0.24 | 15 |
| 4.1 | GFR/L 4W-4D | 0.24 | 4 |
| 4.1 | GFR/L 4W-8D | 0.24 | 8 |
| 4.0 | GFR/L 4U-4D | — | 4 |
| 4.8 | GFR/L 4.8-4D | 0.28 | 4 |
| 4.8 | GFR/L 4.8-8D | 0.28 | 8 |
| 4.8 | GFR/L 4.8W-4D | 0.28 | 4 |
| 4.8 | GFR/L 4.8W-8D | 0.28 | 8 |
| 5.0 | GFR/L 5J-6D | 0.25 | 6 |
| 5.0 | GFR/L 5JS-4D | 0.03 | 4 |
| 5.1 | GFR/L 5-4D | 0.28 | 4 |
| 5.1 | GFR/L 5MS-4D | 0.03 | 4 |
| 5.1 | GFR/L 5-6D | 0.40 | 6 |
| 5.1 | GFR/L 5-8D | 0.28 | 8 |
| 6.35 | GFR/L 6J-4D | 0.25 | 4 |
| 6.35 | GFR/L 6-4D | 0.35 | 4 |
| 6.35 | GFR/L 6-6D | 0.40 | 6 |
| 6.35 | GFR/L 6-8D | 0.35 | 8 |
| 8.0 | GFR/L 8-4D | 0.42 | 4 |
| 9.5 | GFR/L 9-4D | 0.47 | 4 |



Рекомендуемые режимы резания для отрезки и прорезки канавок

TOUGHER

| Материал | IC328 | IC354 | IC250 | IC308 | IC20 |
|----------|----------|------------|---------|---------|---------|
| | | Vc (м/мин) | | | |
| ● | 130 max. | 85-170 | 100-200 | 110-235 | |
| ● | 100 max. | 40-140 | 70-170 | 50-180 | |
| ● | 120 max. | 60-150 | 90-180 | 80-190 | |
| ● | | | | | 250-450 |

- Углеродистая сталь
- Легированная сталь
- Нержавеющая сталь

Допуска⁽¹⁾

| Пластина | W |
|-------------|-----------------|
| GFN 1.2-2.4 | +0.03 - 0.04 |
| GFN 3-12 | +0.04 - 0.05 |

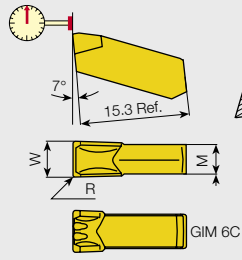
Допуска приведённые выше для пластин W(1) с двумя цифрами после разделительной запятой. Пластины с одной цифрой после запятой имеют допуск ±0.1.

Техническую информацию см. стр. B123-137.

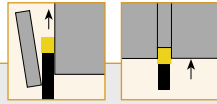
A

GIM-C

Точность ± 0.1



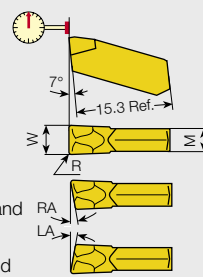
- Прессованная
- Односторонняя
- Средние и высокие подачи



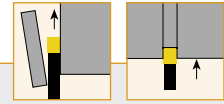
B

GIM-J-RA/LA

Точность ± 0.1



- Прессованная
- Односторонняя
- Очень низкие подачи
- Глубокая прорезка
- Превосходный результат по нержавеющей стали



A GIM-C Отрезные пластины

Рекомендуемые режимы резания для отрезки и прорезки канавок

| W ± 0.05 | Обозначение | R ± 0.02 | M | f (мм/об) | TOUGHER | | |
|--------------|---------------|--------------|-----|-----------|---|------------|---------|
| | | | | | Материал | IC328 | IC354 |
| 3.0 | GIM 3C | 0.22 | 2.4 | 0.15-0.25 | <ul style="list-style-type: none"> ● Углеродистая сталь ● Легированная сталь ● Нержавеющая сталь | Vc (м/мин) | |
| 4.0 | GIM 4C | 0.25 | 3.4 | 0.15-0.25 | | 90-125 | 110-155 |
| 5.0 | GIM 5C | 0.4 | 4.0 | 0.15-0.30 | | 35-105 | 45-135 |
| 6.0 | GIM 6C | 0.4 | 4.8 | 0.15-0.30 | | 90-120 | 110-150 |

B GIM-J-RA/LA Отрезные пластины

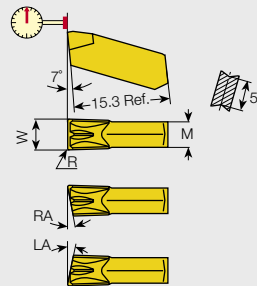
Рекомендуемые режимы резания для отрезки и прорезки канавок

| W ± 0.05 | Обозначение | R ± 0.02 | RA/LA | M | f (мм/об) | TOUGHER | |
|--------------|-------------------------|--------------|-------|-----|---|------------|---------|
| | | | | | | Материал | IC328 |
| 2.2 | GIM 2.2J | 0.17 | 0° | 1.7 | <ul style="list-style-type: none"> ● Углеродистая сталь ● Легированная сталь ● Нержавеющая сталь | Vc (м/мин) | |
| 2.2 | GIM 2.2J-8RA/LA | 0.17 | 8° | 1.7 | | 90-125 | 110-155 |
| 2.2 | GIM 2.2J-15RA/LA | 0.17 | 15° | 1.7 | | 35-105 | 45-135 |
| 3.0 | GIM 3J | 0.22 | 0° | 2.4 | | 90-120 | 110-150 |
| 3.0 | GIM 3J-4RA/LA | 0.22 | 4° | 2.4 | <ul style="list-style-type: none"> ● Углеродистая сталь ● Легированная сталь ● Нержавеющая сталь | 90-125 | 110-155 |
| 3.0 | GIM 3J-8RA/LA | 0.22 | 8° | 2.4 | | 35-105 | 45-135 |
| 3.0 | GIM 3J-15RA/LA | 0.22 | 15° | 2.4 | | 90-120 | 110-150 |
| 4.0 | GIM 4J | 0.25 | 0° | 3.2 | | 90-125 | 110-155 |
| 4.0 | GIM 4J-6RA/LA | 0.25 | 6° | 3.2 | 0.08-0.15 | 90-120 | 110-150 |

C

GIM RA/LA

Точность ± 0.1



Правосторонняя
Левосторонняя



- Прессованная
- Односторонняя
- Средние и высокие подачи

C GIM-RA/LA Отрезные пластины

Рекомендуемые режимы резания для отрезки и прорезки канавок

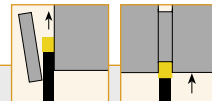
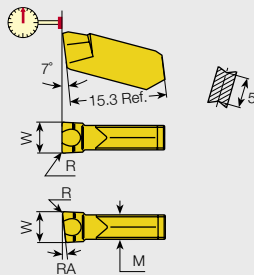
| W ± 0.05 | Обозначение | R ± 0.02 | RA/LA | M | f (мм/об) | TOUGHER | |
|--------------|-------------------------------|--------------|-------|-----|---|------------|---------|
| | | | | | | Материал | IC328 |
| 2.4 | GIM 2.4 ⁽¹⁾ | 0.17 | 0° | 2.4 | <ul style="list-style-type: none"> ● Углеродистая сталь ● Легированная сталь ● Нержавеющая сталь | Vc (м/мин) | |
| 3.0 | GIM 3 | 0.25 | 0° | 2.4 | | 90-125 | 110-155 |
| 3.0 | GIM 3-4RA/LA | 0.25 | 4° | 2.4 | | 35-105 | 45-135 |
| 3.0 | GIM 3-8RA/LA | 0.25 | 8° | 2.4 | | 90-120 | 110-150 |
| 3.2 | GIM 3.2 | 0.22 | 0° | 2.4 | <ul style="list-style-type: none"> ● Углеродистая сталь ● Легированная сталь ● Нержавеющая сталь | 90-125 | 110-155 |
| 3.2 | GIM 3.2-4RA/LA | 0.22 | 4° | 2.4 | | 35-105 | 45-135 |
| 3.2 | GIM 3.2-8RA/LA | 0.22 | 8° | 2.4 | | 90-120 | 110-150 |
| 4.0 | GIM 4 | 0.25 | 0° | 3.2 | | 90-125 | 110-155 |
| 4.0 | GIM 4-4RA/LA | 0.25 | 4° | 3.2 | 0.1-0.160 | 90-120 | 110-150 |
| 4.0 | GIM 4-8RA/LA | 0.25 | 8° | 3.2 | 0.1-0.160 | 90-120 | 110-150 |

⁽¹⁾ Глубина резания ≤ 6 мм
Техническую информацию см. стр. В123-137.
Державки, см. раздел CUT-GRIP.

- Углеродистая сталь
- Легированная сталь
- Нержавеющая сталь

GIM-UT

Точность ± 0.1



- Прессованная
- Односторонняя
- Низкие и средние подачи

GIM-UT Отрезные пластины

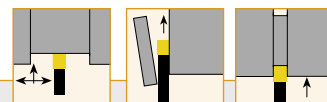
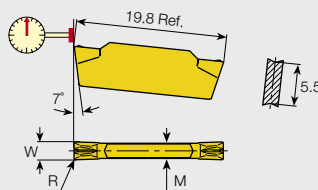
Рекомендуемые режимы резания для отрезки и прорезки канавок

| W ± 0.05 | Обозначение | R ± 0.02 | RA/LA | M | f (мм/об) | TOUGHER | | |
|---------------------|----------------------|--------------|-------|-----|--------------|----------|------------|---------|
| | | | | | | Материал | IC328 | IC354 |
| 3.12 ⁽¹⁾ | GIM 3UT-1.5RA | 0.25 | 1.5° | 2.5 | 0.03-0.10 | | Vc (м/мин) | |
| 4.6 ⁽¹⁾ | GIM 4.6UT | 0.6 | | 3.8 | 0.03-0.10 | ● | 90-125 | 110-155 |
| 4.7 | GIM 4.7UT | 0.8 | | 3.8 | 0.03-0.10 | ● | 35-105 | 45-135 |
| | | | | | | ● | 90-120 | 110-150 |

⁽¹⁾ W ± 0.03

GDMW

Точность ± 0.1



- Наружная и внутренняя обработка
- Прессованная
- Двухсторонние
- Низкие и средние подачи

GDMW Пластины для черновой наружной обработки

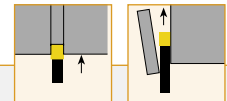
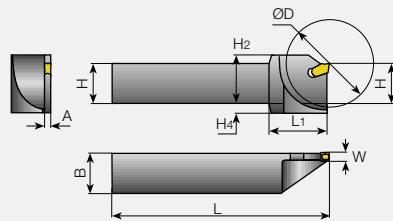
Рекомендуемые режимы резания для наружного точения

| W ± 0.04 | Обозначение | R ± 0.03 | M | f (мм/об) | TOUGHER | | |
|--------------|-----------------|--------------|-----|--------------|----------|------------|---------|
| | | | | | Материал | IC328 | IC254 |
| 2.4 | GDMW 2.4 | 0.18 | 2.0 | 0.05-0.10 | | Vc (м/мин) | |
| | | | | | ● | 117-160 | 145-195 |
| | | | | | ● | 45-130 | 60-170 |
| | | | | | ● | 50-160 | 70-195 |

Техническую информацию см. стр. В123-137.
Державки, см. раздел CUT-GRIP.

- Углеродистая сталь
- Легированная сталь
- Нержавеющая сталь

A SGTHR/L



Изображена правосторонняя

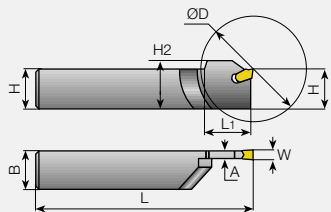
A SGTHR/L Державка (Т-тип) (Отрезка и прорезка канавок, усиленная)

| W Пластина | Dmax | Обозначение | HxB | A | L | L ₁ | H ₂ | H ₄ | Пластина |
|------------|------|---------------------|---------|-----|-----|----------------|----------------|----------------|-------------|
| 2;2.4 | 28 | SGTHR/L 10-2 | 10x10 | 1.6 | 86 | 18 | 19 | 5 | GT... 2;2.4 |
| 2;2.4 | 30 | SGTHR/L 12-2 | 12x10 | 1.6 | 110 | 18 | 19 | 4 | GT... 2;2.4 |
| 3.1 | 32 | SGTHR/L 12-3 | | 2.4 | | 21 | 21 | 6 | GT... 3 |
| 2;2.4 | 30 | SGTHR/L 16-2 | 16x10 | 1.6 | 110 | 18 | 19 | 0 | GT... 2;2.4 |
| 3.1 | 32 | SGTHR/L 16-3 | 16x12 | 2.4 | | 20 | 24 | 4 | GT... 3 |
| 4.1 | 34 | SGTHR/L 16-4 | 16x12 | 3.2 | | 21 | 24 | 4 | GT... 4 |
| 2;2.4 | 35 | SGTHR/L 19-2 | 19x12.7 | 1.6 | 110 | 21 | 23 | 0 | GT... 2;2.4 |
| 3.1 | | SGTHR/L 19-3 | | 2.4 | | | | | GT... 3 |
| 4.1 | | SGTHR/L 19-4 | | 3.2 | | | | | GT... 4 |
| 4.8;5.1 | | SGTHR/L 19-5 | | 4.0 | | | | | GT... 4.8;5 |
| 2;2.4 | 35 | SGTHR/L 20-2 | 20x12 | 1.6 | 110 | 21 | 24 | 0 | GT... 2;2.4 |
| 3.1 | 36 | SGTHR/L 20-3 | | 2.4 | | 23 | | | GT... 3 |
| 4.1 | 39 | SGTHR/L 20-4 | | 3.2 | | 23 | | | GT... 4 |
| 4.8;5.1 | 39 | SGTHR/L 20-5 | | 4.0 | | 23 | | | GT... 4.8;5 |

Экстрактор: ESG-1

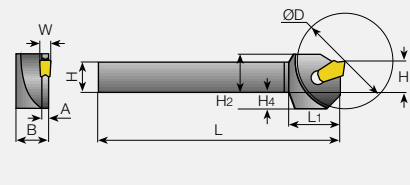
Пластины см. стр. B122.

B SGTHR/L



Изображена правосторонняя

C SGAHR/L



Изображена правосторонняя

B SGTHR/L Державка (Т-тип) (Отрезка и прорезка канавок)

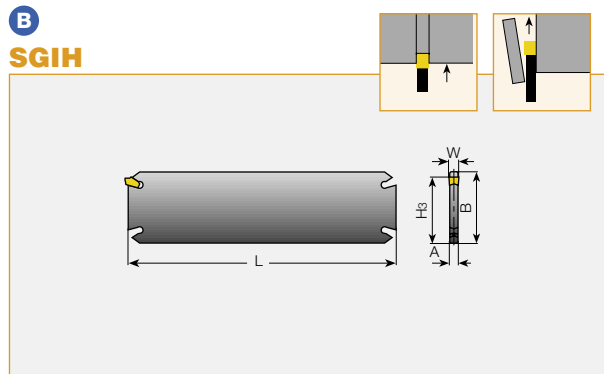
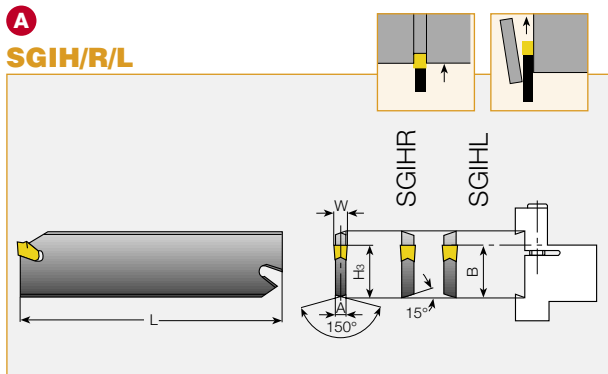
| W | Dmax | Обозначение | HxB | A | L | L ₁ | H ₂ | Пластина |
|---------|------|-----------------------|-------|-----|-----|----------------|----------------|-------------|
| 3.1 | 45 | SGTHR/L 2020-3 | 20x20 | 2.4 | 120 | 25 | 25 | GT... 3 |
| 4.1 | 60 | SGTHR/L 2020-4 | | 3.0 | | 33 | | GT... 4 |
| 3.1 | 52 | SGTHR/L 2525-3 | 25x25 | 2.4 | 150 | 25 | 30 | GT... 3 |
| 4.1 | 62 | SGTHR/L 2525-4 | | 3.2 | | 30 | | GT... 4 |
| 4.8;5.1 | 75 | SGTHR/L 2525-5 | | 4.0 | | 34 | | GT... 4.8;5 |

C SGAHR/L Державка (Т-тип) (Отрезка и прорезка канавок)

| W | Dmax | Обозначение | HxB | A | L | L ₁ | H ₂ | H ₄ | Пластина |
|---------|------|---------------------|-------|-----|-----|----------------|----------------|----------------|-------------|
| 2.2;2.4 | 30 | SGAHR/L 10-2 | 10x10 | 1.6 | 150 | 17 | 20 | 6 | GT... 2;2.4 |
| 2.2;2.4 | 30 | SGAHR/L 12-2 | 12x12 | 1.6 | 150 | 17 | 20 | 4 | GT... 2;2.4 |
| 2.2;2.4 | 32 | SGAHR/L 14-2 | 14x14 | 1.6 | 150 | 18 | 20 | 2 | GT... 2;2.4 |
| 2.2;2.4 | 36 | SGAHR/L 16-2 | 16x16 | 1.6 | 150 | 20 | 20 | 0 | GT... 2;2.4 |
| 3.1 | 45 | SGAHR/L 16-3 | 16x16 | 2.4 | 150 | 25 | 25 | 5 | GT... 3 |

Экстрактор ESG-1, входят в комплект.

Пластины см. стр. B122.



A SGIH/R/L Державка (Т-тип) (Отрезка и прорезка канавок)

| B | W | Обозначение | A | L | H _з | D _{max} | Пластина | Экстрактор |
|------|---------|-----------------------------------|--------------------|-----|----------------|------------------|-------------|------------|
| 19 | 2.2;2.4 | SGIH 19-2 | 1.6 ⁽¹⁾ | 86 | 15.7 | 40 | GT... 2;2.4 | ESG-1 |
| 26 | 2.2;2.4 | SGIH 26-2 | 1.6 ⁽¹⁾ | 110 | 21.4 | 50 | GT... 2;2.4 | ESG-1 |
| | 3.1 | SGIH 26-3 | 2.4 | | | 75 | GT... 3 | ESG-1 |
| | 4.1 | SGIH 26-4 | 3.2 | | | 80 | GT... 4 | ESG-1 |
| | 4.8;5.1 | SGIH 26-5 | 4.0 | | | 80 | GT... 4.8;5 | ESG-1 |
| | 6.4 | SGIH 26-6 | 5.2 | | | 80 | GT... 6 | ESG-1 |
| 32 | 2.2;2.4 | SGIH 32-2 | 1.6 ⁽¹⁾ | 150 | 25 | 40 | GT... 2;2.4 | ESG-1 |
| | 3.1 | SGIH 32-3 | 2.4 | | | 100 | GT... 3 | ESG-1 |
| | 4.1 | SGIH 32-4 | 3.2 | | | 100 | GT... 4 | ESG-1 |
| | 4.8;5.1 | SGIH 32-5 | 4.0 | | | 120 | GT... 4.8;5 | ESG-1 |
| | 6.4 | SGIH 32-6 | 5.2 | | | 120 | GT... 6 | ESG-1 |
| | 8.0 | SGIH 32-8 | 6.8 | | | 140 | GT... 8 | ESG-9 |
| | 9.6 | SGIH 32-9 | 8.0 | | | 140 | GT... 9 | ESG-9 |
| | 8.0 | SGIHR/L 32-8⁽²⁾ | 6.8 | | | 120 | GT... 8 | ESG-9 |
| | 9.6 | SGIHR/L 32-9⁽²⁾ | 8.0 | | | 120 | GT... 9 | ESG-9 |
| 52.6 | 8.0 | SGIH 52-8 | 6.8 | 190 | 45 | 190 | GT... 8 | ESG-9 |
| | 8.0 | SGIH 53-8 | 6.8 | 260 | | 220 | GT... 8 | ESG-9 |
| | 9.6 | SGIH 52-9 | 8.0 | 190 | | 190 | GT... 9 | ESG-9 |
| | 9.6 | SGIH 53-9 | 8.0 | 260 | | 250 | GT... 9 | ESG-9 |

Державки, см. стр. B176-177.

"B" размер сопряжения корпуса лезвия с блоком.

Пластины см. стр. B122.

⁽¹⁾ A=1.6 только в зоне резания, общая толщина 2.4 мм.

⁽²⁾ SGIH 32-8 и SGIH 32-9 необходимо использовать с SGTBK.

B SGIH Державка (Т-тип) (Отрезка и прорезка канавок)

| B | Winsert | Обозначение | A | L | H _з | D _{max} | Пластина | Экстрактор |
|-----|---------|-------------------|-----|-----|----------------|------------------|----------|------------|
| 100 | 9.6 | SGIH 100-9 | 8.0 | 450 | 92.5 | 450 | GT... 9 | ESG-9 |
| 150 | 9.6 | SGIH 150-9 | 8.0 | 600 | 142.5 | 600 | GT... 9 | ESG-9 |

Пластины см. стр. B122.

Корпус-лезвия и резцовые блоки на заказ



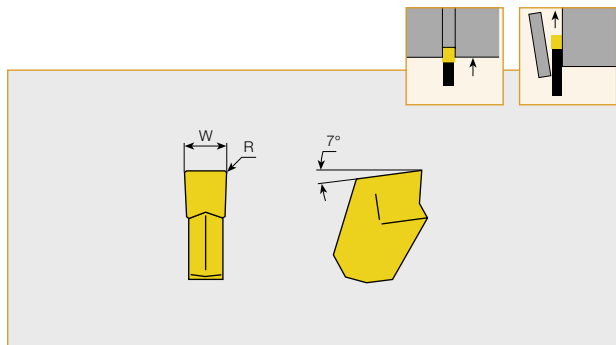
GTN

Пластины для прорезки канавок и отрезки

| W \pm 0.1 | Обозначение | R \pm 0.05 |
|-------------|-----------------------|--------------|
| 2.2 | GTN 2 | 0.16 |
| 2.2 | GTN 2A | 0.16 |
| 2.2 | GTN 2B | 0.20 |
| 2.4 | GTN 2.4 | 0.16 |
| 3.1 | GTN 3 | 0.20 |
| 3.1 | GTN 3A | 0.20 |
| 3.1 | GTN 3B | 0.30 |
| 3.1 | GTN 3W | 0.20 |
| 3.1 | GTN 3J | 0.25 |
| 4.1 | GTN 4 | 0.24 |
| 4.1 | GTN 4A | 0.24 |
| 4.1 | GTN 4B | 0.40 |
| 4.1 | GTN 4W | 0.24 |
| 4.8 | GTN 4.8 | 0.28 |
| 4.8 | GTN 4.8W | 0.28 |
| 5.1 | GTN 5 | 0.28 |
| 5.1 | GTN 5W | 0.28 |
| 6.4 | GTN 6 | 0.35 |
| 6.4 | GTN 6W | 0.35 |
| 8.0 | GTN 8 | 0.42 |
| 8.0 | GTN 8W | 0.42 |
| 9.6 | GTN 9 | 0.47 |
| 9.6 | GTN 9S ⁽¹⁾ | 0.47 |
| 9.6 | GTN 9W | 0.47 |

⁽¹⁾ S - для тяжёлых условий.

Техническую информацию см. стр. B123-137.



Рекомендуемые режимы резания для отрезки и прорезки канавок

| Материал | ← TOUGHER | | |
|----------|-----------|------------|---------|
| | IC328 | IC354 | IC20 |
| | | Vc (м/мин) | |
| ● | 120 max. | 85-190 | |
| ● | 100 max. | 40-160 | |
| ● | 120 max. | 60-150 | |
| ● | | | 250-450 |

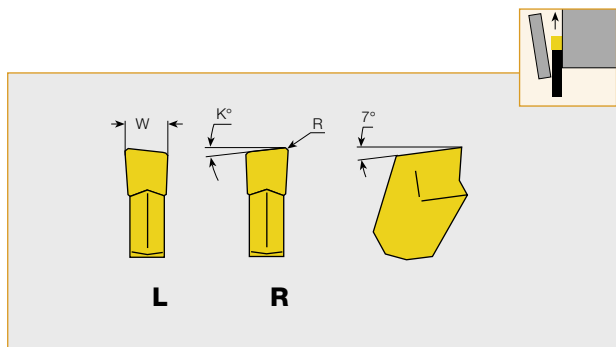
- Углеродистая сталь
- Легированная сталь
- Нержавеющая сталь
- Алюминий

GTR/L

Отрезные пластины

| W \pm 0.1 | Обозначение | K° | R |
|-------------|---------------|-----|------|
| 2.2 | GTR/L 2-4D | 4° | 0.16 |
| 2.2 | GTR/L 2-8D | 8° | 0.16 |
| 2.2 | GTR/L 2-15D | 15° | 0.16 |
| 2.4 | GTR/L 2.4-4D | 4° | 0.16 |
| 2.4 | GTR/L 2.4-8D | 8° | 0.16 |
| 3.1 | GTR/L 3-4D | 4° | 0.20 |
| 3.1 | GTR/L 3-8D | 8° | 0.20 |
| 3.1 | GTR/L 3-15D | 15° | 0.20 |
| 3.1 | GTR/L 3W-4D | 4° | 0.20 |
| 3.1 | GTR/L 3W-8D | 8° | 0.20 |
| 4.1 | GTR/L 4-4D | 4° | 0.24 |
| 4.1 | GTR/L 4-8D | 8° | 0.24 |
| 4.1 | GTR/L 4-15D | 15° | 0.24 |
| 4.1 | GTR/L 4W-4D | 4° | 0.24 |
| 4.1 | GTR/L 4W-8D | 8° | 0.24 |
| 4.8 | GTR/L 4.8-4D | 4° | 0.28 |
| 4.8 | GTR/L 4.8-8D | 8° | 0.28 |
| 4.8 | GTR/L 4.8W-4D | 4° | 0.28 |
| 4.8 | GTR/L 4.8W-8D | 8° | 0.28 |

Подробную техническую информацию и режимы резания см. стр. B123-137.



Рекомендуемые режимы резания для отрезки

| Материал | ← TOUGHER | | |
|----------|-----------|------------|---------|
| | IC328 | IC354 | IC20 |
| | | Vc (м/мин) | |
| ● | 120 max. | 85-190 | |
| ● | 100 max. | 40-160 | |
| ● | 120 max. | 60-150 | |
| ● | | | 250-450 |

- Углеродистая сталь
- Легированная сталь
- Нержавеющая сталь
- Алюминий