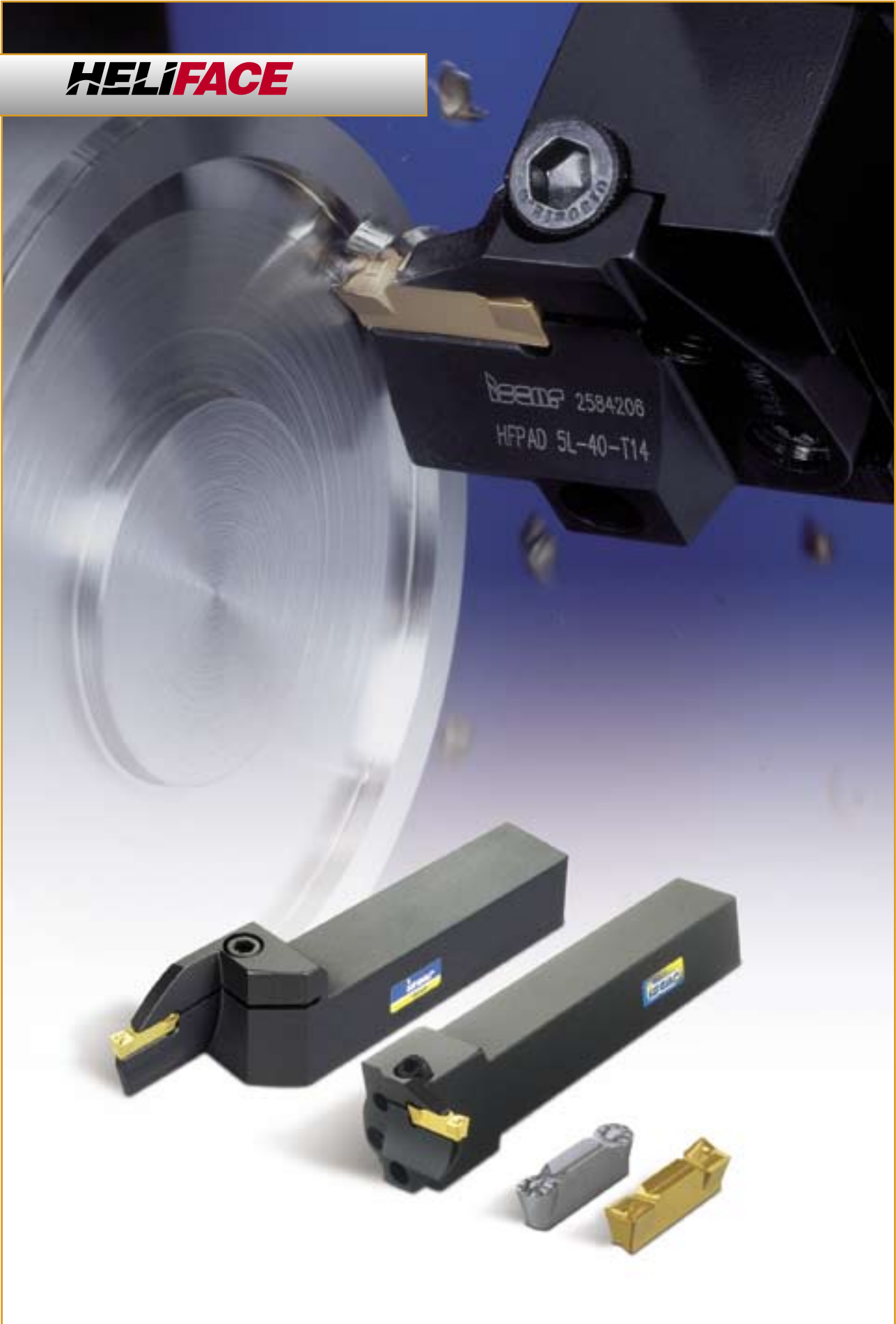
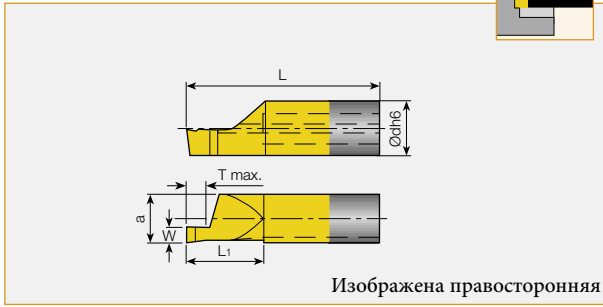


HELIFACE

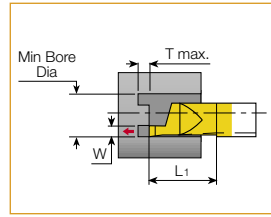


| | |
|--|-----------------|
| PICCO CUT и CHAMGROOVE твердосплавные минирезцы..... | B140-141 |
| HELIFACE цельные державки | B142-144 |
| HELIFACE модулярные адаптеры для прорезки | B145 |
| HELIFACE корпуса лезвий | B146 |
| HELIFACE державки и адаптеры | B146-147 |
| Cut-Grip торцевые державки и адаптеры | B148-150 |
| Self-Grip державки и корпуса лезвий | B151-152 |
| Державки для неглубокого торцевого точения | B153-154 |
| HELIFACE расточные державки и адаптеры | B155-157 |
| HELIFACE сменные картриджи | B158 |
| Пластины | B159-161 |
| Руководство по использованию | B162-167 |
| Данные по режимам | B168-173 |
| Специальный инструмент | B174 |

PICCO R/L 010...



Изображена правосторонняя



PICCO R/L 010... Минирезцы типа 010... для торцевого точения

| Обозначение | dh6 | W | a | L ₁ | L | Tmax | Мин. раст. диаметр | Державки |
|-----------------------|-----|-----|-----|----------------|----|------|--------------------|---|
| PICCO R/L 010.1006-10 | 6.0 | 1.0 | 4.2 | 11 | 26 | 1.5 | 6.0 | MG PCO-12-6 MG PCO-16-6-8 MG PCO-20-6-8 PICCO 16-6-7 PICCO 20-6-7 |
| PICCO R/L 010.1506-10 | 6.0 | 1.5 | 4.2 | 11 | 26 | 2.0 | 6.0 | |
| PICCO R/L 010.1008-10 | 7.0 | 1.0 | 5.9 | 11 | 26 | 1.5 | 8.0 | |
| PICCO R/L 010.1508-10 | 7.0 | 1.5 | 5.9 | 11 | 26 | 2.5 | 8.0 | |
| PICCO R/L 010.2008-10 | 7.0 | 2.0 | 5.9 | 11 | 26 | 3.0 | 8.0 | |
| PICCO R/L 010.2508-10 | 7.0 | 2.5 | 5.9 | 11 | 26 | 3.5 | 8.0 | |
| PICCO R/L 010.3008-10 | 7.0 | 3.0 | 5.9 | 11 | 26 | 3.5 | 8.0 | |
| PICCO R/L 010.1008-20 | 7.0 | 1.0 | 5.9 | 21 | 35 | 1.5 | 8.0 | |
| PICCO R/L 010.1508-20 | 7.0 | 1.5 | 5.9 | 21 | 35 | 2.5 | 8.0 | |
| PICCO R/L 010.2008-20 | 7.0 | 2.0 | 5.9 | 21 | 35 | 3.0 | 8.0 | |
| PICCO R/L 010.2508-20 | 7.0 | 2.5 | 5.9 | 21 | 35 | 3.5 | 8.0 | |
| PICCO R/L 010.3008-20 | 7.0 | 3.0 | 5.9 | 21 | 35 | 3.5 | 8.0 | |
| PICCO R/L 010.1008-30 | 7.0 | 1.0 | 5.9 | 30 | 45 | 1.5 | 8.0 | |
| PICCO R/L 010.1508-30 | 7.0 | 1.5 | 5.9 | 30 | 45 | 2.5 | 8.0 | |
| PICCO R/L 010.2008-30 | 7.0 | 2.0 | 5.9 | 30 | 45 | 3.0 | 8.0 | |
| PICCO R/L 010.2508-30 | 7.0 | 2.5 | 5.9 | 30 | 45 | 3.5 | 8.0 | |
| PICCO R/L 010.3008-30 | 7.0 | 3.0 | 5.9 | 30 | 45 | 3.5 | 8.0 | |

Стандартные только правые резцы.

Сплав IC228 PVD.

Все резцы с острыми углами.

Дополнительная информация см. стр. B170-171.

Державки см. стр. B41, B141.

PICCO R/L 610... Минирезцы типа 610... для торцевого точения

| Обозначение | dh6 | W | a | L ₁ | L | Tmax | Мин. раст. диаметр | Державки |
|-----------------------|-----|-----|-----|----------------|----|------|--------------------|---|
| PICCO R/L 610.1008-10 | 6 | 1.0 | 5.2 | 11 | 26 | 1.5 | 8 | PICCO 16-6-7 PICCO 20-6-7 |
| PICCO R/L 610.1508-10 | 6 | 1.5 | 5.2 | 11 | 26 | 2.5 | 8 | |
| PICCO R/L 610.2008-10 | 6 | 2.0 | 5.2 | 11 | 26 | 3.0 | 8 | |
| PICCO R/L 610.2508-10 | 6 | 2.5 | 5.2 | 11 | 26 | 3.5 | 8 | |
| PICCO R/L 610.3008-10 | 6 | 3.0 | 5.2 | 11 | 26 | 3.5 | 8 | |
| PICCO R/L 610.1008-20 | 6 | 1.0 | 5.2 | 20 | 35 | 1.5 | 8 | MG PCO 12-6 MG PCO 16-6-8 MG PCO 20-6-8 |
| PICCO R/L 610.1508-20 | 6 | 1.5 | 5.2 | 20 | 35 | 2.5 | 8 | |
| PICCO R/L 610.2008-20 | 6 | 2.0 | 5.2 | 20 | 35 | 3.0 | 8 | |
| PICCO R/L 610.2508-20 | 6 | 2.5 | 5.2 | 20 | 35 | 3.5 | 8 | |
| PICCO R/L 610.3008-20 | 6 | 3.0 | 5.2 | 20 | 35 | 3.5 | 8 | |

Стандартные только правые резцы.

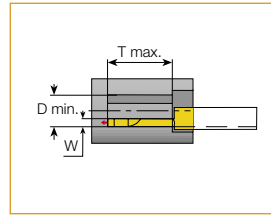
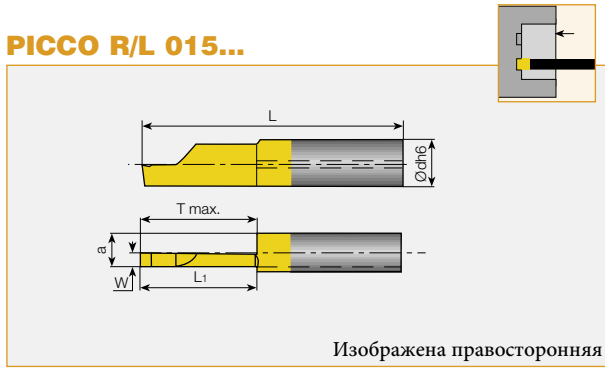
Сплав IC228 PVD.

Все резцы с острыми углами.

Дополнительная информация см. стр. B170-171.

Державки см. стр. B41, B141.

PICCO R/L 015...



Изображена правосторонняя

PICCO R/L 015... Минирезцы типа 015... для торцевого точения

| Обозначение | dh6 | W | a | L ₁ | L | T _{max} | Мин. раст. диаметр | Державки |
|-----------------------|-----|-----|-----|----------------|----|------------------|--------------------|--------------|
| PICCO R/L 015.2515-20 | 7.0 | 2.5 | 5.9 | 20 | 35 | 20.0 | 15.0 | PICCO 16-6-7 |
| PICCO R/L 015.3015-20 | 7.0 | 3.0 | 5.9 | 20 | 35 | 20.0 | 15.0 | PICCO 20-6-7 |
| PICCO R/L 015.3015-30 | 7.0 | 3.0 | 5.9 | 30 | 45 | 30.0 | 15.0 | PICCO 20-6-7 |

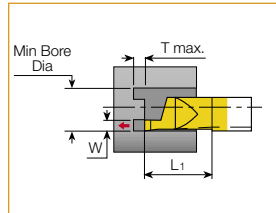
Стандартные только правые резцы.

Сплав IC228 PVD.

Все резцы с острыми углами.

Дополнительная информация см. стр. B170-171.

Державки см. стр. B41, B141.



PICCO Набор минирезцов

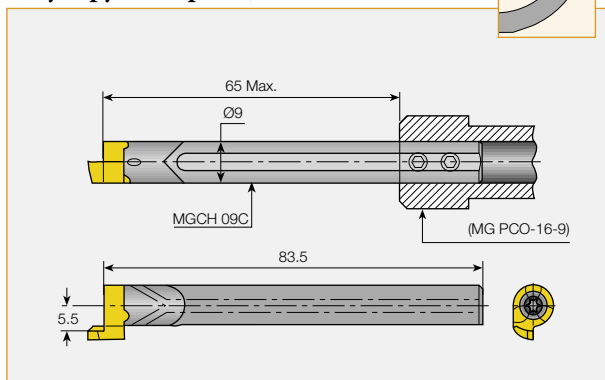
| Обозначение | Мин. раст. диаметр | L ₁ | T _{max} | W | Pcs. | Обозначение |
|-----------------------|--------------------|----------------|------------------|-----|------|------------------|
| PICCO 16.D6 | | | | | 1x | Holder |
| PICCO R/L 010.1008-10 | 8.0 | 11 | 1.5 | 1.0 | 1x | Mini Carbide Bar |
| PICCO R/L 010.1508-10 | 8.0 | 11 | 2.5 | 1.5 | 1x | Mini Carbide Bar |
| PICCO R/L 010.2008-10 | 8.0 | 11 | 3.0 | 2.0 | 1x | Mini Carbide Bar |
| PICCO R/L 010.2508-20 | 8.0 | 21 | 3.5 | 2.5 | 1x | Mini Carbide Bar |
| PICCO R/L 010.3008-20 | 8.0 | 21 | 3.5 | 3.0 | 1x | Mini Carbide Bar |

Имеющиеся сплавы: IC228.

Дополнительная информация см. стр. B170-171.

MGCH-C

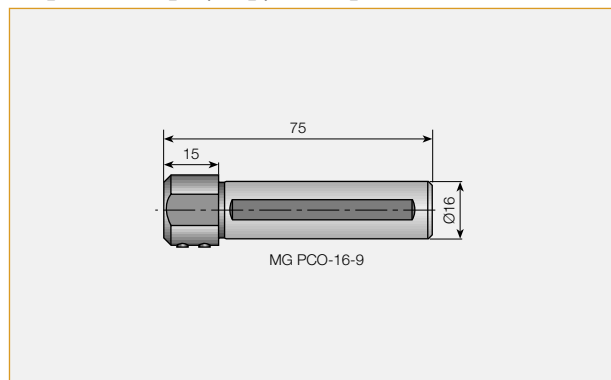
Регулируемый резец

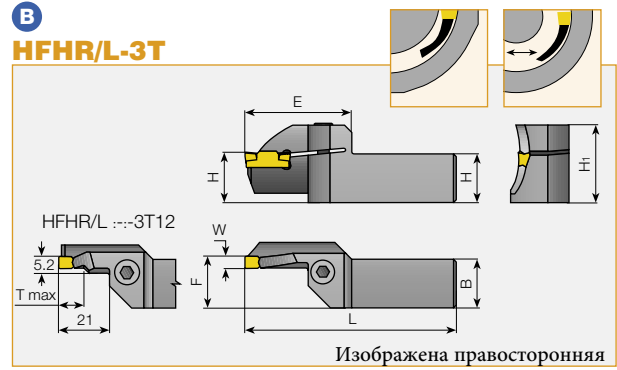
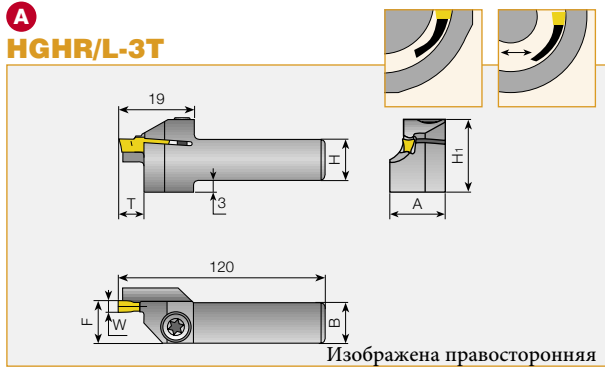


Пластины см. стр. B159.

MG PCO

Оправка для регулируемого резца





A HGHR/L-3T Державки

| Tmax | W | Обозначение | HxB | F | D | | H _t | A | Пластины |
|------|---|------------------|-------|------|------|------|----------------|------|-------------------------------------|
| | | | | | Min. | Max. | | | |
| 6 | 3 | HGHR 1010-12-3T6 | 10x10 | 11.0 | 12 | - 16 | 19 | 13.7 | GRIP 3...Y HGN... ⁽¹⁾ |
| 6 | 3 | HGHR 1010-16-3T6 | 10x10 | 11.0 | 16 | - 25 | 19 | 12.8 | |
| 6 | 3 | HGHR 1212-12-3T6 | 12x12 | 12.5 | 12 | - 16 | 19 | 15.7 | GRIP 3...Y HGN... ⁽¹⁾ |
| 6 | 3 | HGHR 1212-16-3T6 | 12x12 | 12.5 | 16 | - 25 | 19 | 14.8 | |
| 6 | 3 | HGHR 1616-12-3T6 | 16x16 | 16.5 | 12 | - 16 | 21 | 19.7 | GRIP 3...Y HGN... ⁽¹⁾ |
| 6 | 3 | HGHR 1616-16-3T6 | 16x16 | 16.5 | 16 | - 25 | 21 | 18.8 | |
| 6 | 3 | HGHL 1010-12-3T6 | 10x10 | 11.0 | 12 | - 16 | 19 | 13.7 | HGPL 3...Y |
| 6 | 3 | HGHL 1010-16-3T6 | 10x10 | 11.0 | 16 | - 25 | 19 | 12.8 | |
| 6 | 3 | HGHL 1212-12-3T6 | 12x12 | 12.5 | 12 | - 16 | 19 | 15.7 | HGPL 3...Y |
| 6 | 3 | HGHL 1212-16-3T6 | 12x12 | 12.5 | 16 | - 25 | 19 | 14.8 | |
| 6 | 3 | HGHL 1616-12-3T6 | 16x16 | 16.5 | 12 | - 16 | 21 | 19.7 | HGPL 3...Y |
| 6 | 3 | HGHL 1616-16-3T6 | 16x16 | 16.5 | 16 | - 25 | 21 | 18.8 | |

Пластины см. стр. B159-160, B107-109.

Запчасти: Винт SR 76-1400; Торх ключ T-20/3.

⁽¹⁾ Только правосторонняя державка.

Более подробную информацию см. стр. B162-169, B172-174.

B HFHR/L-3T Державки

| Tmax | W | Обозначение | HxB | L | F | D ⁽²⁾ | | E | H _t | Пластины |
|------|---|----------------------------------|-------|-----|------|------------------|-------|----|----------------|----------------------------|
| | | | | | | Min. | Max. | | | |
| 12 | 3 | HFHR/L 20-25-3T12 | 20x20 | 140 | 20.5 | 25 | - 30 | 38 | 28 | HFPR/L 3003 HFPR/L 3015 |
| 12 | 3 | HFHR/L 20-30-3T12 | 20x20 | 140 | 20.5 | 30 | - 38 | 38 | 29 | |
| 12 | 3 | HFHR/L 20-38-3T12 | 20x20 | 140 | 20.5 | 38 | - 48 | 38 | 30 | |
| 12 | 3 | HFHR/L 20-48-3T12 | 20x20 | 140 | 20.5 | 48 | - 60 | 38 | 30 | |
| 22 | 3 | HFHR/L 20-60-3T22 ⁽¹⁾ | 20x20 | 140 | 20.5 | 60 | - 75 | 40 | 31 | |
| 25 | 3 | HFHR/L 20-75-3T25 ⁽¹⁾ | 20x20 | 140 | 20.5 | 75 | - 100 | 43 | 31 | |
| 12 | 3 | HFHR/L 25-25-3T12 | 25x25 | 150 | 25.5 | 25 | - 30 | 38 | 33 | |
| 12 | 3 | HFHR/L 25-30-3T12 | 25x25 | 150 | 25.5 | 30 | - 38 | 38 | 34 | |
| 12 | 3 | HFHR/L 25-38-3T12 | 25x25 | 150 | 25.5 | 38 | - 48 | 38 | 35 | |
| 22 | 3 | HFHR/L 25-48-3T22 ⁽¹⁾ | 25x25 | 150 | 25.5 | 48 | - 60 | 40 | 36 | |
| 22 | 3 | HFHR/L 25-60-3T22 ⁽¹⁾ | 25x25 | 150 | 25.5 | 60 | - 75 | 40 | 36 | |
| 25 | 3 | HFHR/L 25-75-3T25 ⁽¹⁾ | 25x25 | 150 | 25.5 | 75 | - 100 | 43 | 36 | |

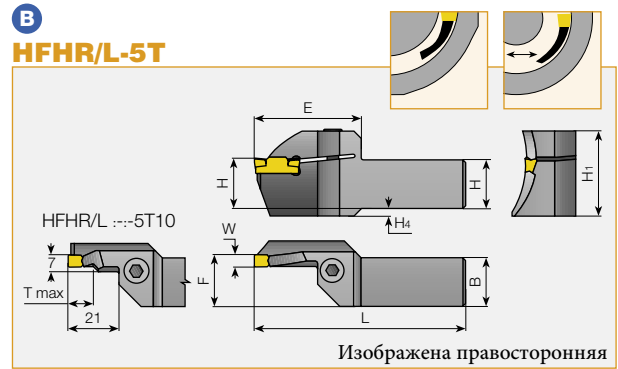
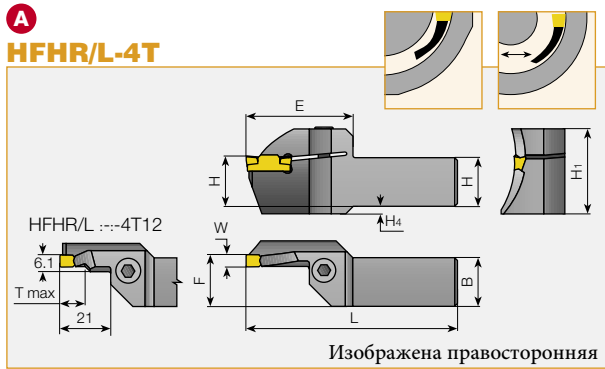
⁽¹⁾ Для глубокой торцевой проточки.

⁽²⁾ D - диаметр врезания.

Пластины см. стр. B159.

Запчасти: Винт SR M6x25; Нех ключ HW 5.

Более подробную информацию см. стр. B162-169, B172-174.



A HFHR/L-4T Державки

| Tmax | W | Обозначение | HxB | L | F | D ⁽²⁾ | | E | H1 | H4 | Пластины |
|------|---|--------------------|-------|-----|------|------------------|------|----|----|----|--|
| | | | | | | Min. | Max. | | | | |
| 12 | 4 | HFHR/L 20-25-4T12 | 20x20 | 140 | 20.6 | 25 | 29 | 39 | 29 | — | HFPR/L 4004 HFPR/L 4020 DGN 4... ⁽¹⁾ GRIP 4... ⁽¹⁾ HGPL 4...Y ⁽³⁾ |
| 12 | 4 | HFHR/L 20-29-4T12 | 20x20 | 140 | 20.6 | 29 | 34 | 39 | 30 | — | |
| 20 | 4 | HFHR/L 20-34-4T20 | 20x20 | 140 | 20.6 | 34 | 40 | 39 | 30 | — | |
| 25 | 4 | HFHR/L 20-40-4T25 | 20x20 | 140 | 20.6 | 40 | 48 | 44 | 31 | — | |
| 25 | 4 | HFHR/L 20-48-4T25 | 20x20 | 140 | 20.6 | 48 | 60 | 44 | 32 | — | |
| 25 | 4 | HFHR/L 20-60-4T25 | 20x20 | 140 | 20.6 | 60 | 75 | 44 | 32 | — | |
| 25 | 4 | HFHR/L 20-75-4T25 | 20x20 | 140 | 20.6 | 75 | 100 | 44 | 34 | 2 | |
| 12 | 4 | HFHR/L 25-25-4T12 | 25x25 | 150 | 25.6 | 25 | 29 | 39 | 34 | — | |
| 12 | 4 | HFHR/L 25-29-4T12 | 25x25 | 150 | 25.6 | 29 | 34 | 39 | 35 | — | |
| 20 | 4 | HFHR/L 25-34-4T20 | 25x25 | 150 | 25.6 | 34 | 40 | 39 | 35 | — | |
| 25 | 4 | HFHR/L 25-40-4T25 | 25x25 | 150 | 25.6 | 40 | 48 | 44 | 36 | — | |
| 25 | 4 | HFHR/L 25-48-4T25 | 25x25 | 150 | 25.6 | 48 | 60 | 44 | 37 | — | |
| 25 | 4 | HFHR/L 25-60-4T25 | 25x25 | 150 | 25.6 | 60 | 75 | 44 | 37 | — | |
| 25 | 4 | HFHR/L 25-75-4T25 | 25x25 | 150 | 25.6 | 75 | 100 | 44 | 37 | — | |
| 25 | 4 | HFHR/L 25-100-4T25 | 25x25 | 150 | 25.6 | 100 | 140 | 44 | 37 | — | |
| 25 | 4 | HFHR/L 25-140-4T25 | 25x25 | 150 | 25.6 | 140 | 240 | 44 | 37 | — | |
| 25 | 4 | HFHR/L 25-240-4T25 | 25x25 | 150 | 25.6 | 240 | 800 | 44 | 37 | — | |

⁽¹⁾ DGN 4003 и GRIP 4004Y пластины могут быть установлены только на правую державку.

⁽²⁾ D – диаметр врезания.

⁽³⁾ HGPL 4...Y с левосторонней державкой.
Запчасти: Винт SR M6x25; Hex ключ HW 5.

Пластины см. стр. B106-109, B159-160.

Более подробную информацию см. стр. B162-169, B172-174.

B HFHR/L-5T Державки

| Tmax | W | Обозначение | HxB | L | F | D ⁽²⁾ | | E | H1 | H4 | Пластины |
|------|---|-------------------|-------|-----|----|------------------|------|----|----|----|--|
| | | | | | | Min. | Max. | | | | |
| 10 | 5 | HFHR/L 20-25-5T10 | 20x20 | 140 | 21 | 25 | 30 | 38 | 28 | — | HFPR/L 5004 HFPR/L 5025 DGN 5... ⁽¹⁾ GRIP 5... ⁽¹⁾ HGPL 5...Y ⁽³⁾ |
| 17 | 5 | HFHR/L 20-28-5T15 | 20x20 | 140 | 21 | 28 | 31 | 34 | 30 | — | |
| 17 | 5 | HFHR/L 20-31-5T15 | 20x20 | 140 | 21 | 31 | 35 | 34 | 30 | — | |
| 20 | 5 | HFHR/L 20-35-5T20 | 20x20 | 140 | 21 | 35 | 40 | 39 | 31 | — | |
| 20 | 5 | HFHR/L 20-40-5T20 | 20x20 | 140 | 21 | 40 | 45 | 39 | 31 | — | |
| 25 | 5 | HFHR/L 20-45-5T25 | 20x20 | 140 | 21 | 45 | 55 | 44 | 32 | — | |
| 25 | 5 | HFHR/L 20-55-5T25 | 20x20 | 140 | 21 | 55 | 70 | 44 | 35 | 3 | |
| 28 | 5 | HFHR/L 20-70-5T28 | 20x20 | 140 | 21 | 70 | 95 | 47 | 35 | 3 | |

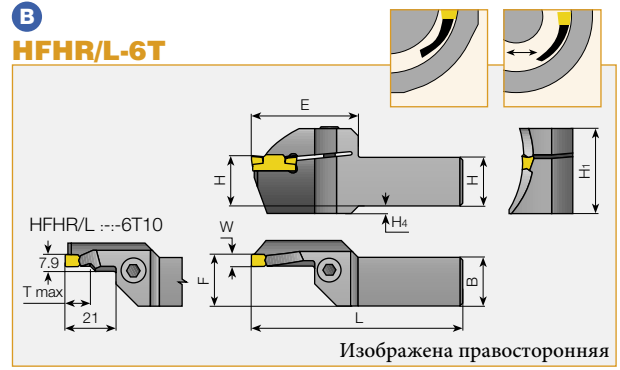
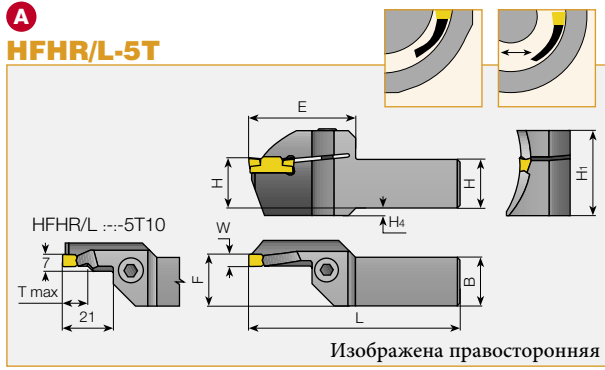
⁽¹⁾ DGN 4003 и GRIP 4004Y пластины могут быть установлены только на правую державку.

⁽²⁾ D – диаметр врезания.

⁽³⁾ HGPL 5...Y с левосторонней державкой.
Запчасти: Винт SR M6x25; Hex ключ HW 5.

Пластины см. стр. B106-109, B159-160.

Более подробную информацию см. стр. B162-169, B172-174.



A HFHR/L-5T Державки

| Tmax | W | Обозначение | HxB | L | F | D ⁽²⁾ | | E | H ₁ | H ₄ | Пластины |
|------|---|--------------------|-------|-----|------|------------------|------|------|----------------|----------------|---------------------------|
| | | | | | | Min. | Max. | | | | |
| 10 | 5 | HFHR/L 25-25-5T10 | 25x25 | 150 | 26.0 | 25 | 30 | 38.0 | 33 | — | |
| 17 | 5 | HFHR/L 25-28-5T15 | 25x25 | 150 | 26.0 | 28 | 31 | 34.0 | 35 | — | |
| 17 | 5 | HFHR/L 25-31-5T15 | 25x25 | 150 | 26.0 | 31 | 35 | 34.0 | 35 | — | |
| 20 | 5 | HFHR/L 25-35-5T20 | 25x25 | 150 | 26.0 | 35 | 40 | 39.0 | 36 | — | |
| 20 | 5 | HFHR/L 25-40-5T20 | 25x25 | 150 | 26.0 | 40 | 45 | 39.0 | 36 | — | |
| 25 | 5 | HFHR/L 25-45-5T25 | 25x25 | 150 | 26.0 | 45 | 55 | 44.0 | 37 | — | HFPR/L 5004 |
| 14 | 5 | HFHR/L 25-52-5T14 | 25x25 | 150 | 23.5 | 52 | 75 | 32.5 | 33 | — | HFPR/L 5025 |
| 25 | 5 | HFHR/L 25-55-5T25 | 25x25 | 150 | 26.0 | 55 | 70 | 44.0 | 37 | — | DGN 5... ⁽¹⁾ |
| 32 | 5 | HFHR/L 25-70-5T32 | 25x25 | 150 | 26.0 | 70 | 95 | 51.0 | 37 | — | GRIP 5... ⁽¹⁾ |
| 14 | 5 | HFHR/L 25-75-5T14 | 25x25 | 150 | 23.5 | 75 | 110 | 32.5 | 33 | — | HGPL 5...Y ⁽³⁾ |
| 32 | 5 | HFHR/L 25-95-5T32 | 25x25 | 150 | 26.0 | 95 | 130 | 51.0 | 37 | — | |
| 14 | 5 | HFHR/L 25-110-5T14 | 25x25 | 150 | 23.5 | 110 | 200 | 32.5 | 33 | — | |
| 32 | 5 | HFHR/L 25-130-5T32 | 25x25 | 150 | 26.0 | 130 | 180 | 51.0 | 37 | — | |
| 32 | 5 | HFHR/L 25-180-5T32 | 25x25 | 150 | 26.0 | 180 | 800 | 51.0 | 37 | — | |
| 20 | 5 | HFHR/L 25-200-5T20 | 25x25 | 150 | 23.5 | 200 | 800 | 32.5 | 33 | — | |

⁽¹⁾ DGN 4003 и GRIP 4004Y пластины могут быть установлены только на правую державку.

⁽²⁾ D - диаметр врезания.

⁽³⁾ HGPL 5...Y с левосторонней державкой.

Запчасти: Винт SR M6x25; Hex ключ HW 5.

Пластины см. стр. B106-109, B159-160.

Более подробную информацию см. стр. B162-169, B172-174.

B HFHR/L-6T Державки

| Tmax | W | Обозначение | HxB | L | F | D ⁽²⁾ | | E | H ₁ | H ₄ | Пластины |
|------|---|--------------------|-------|-----|------|------------------|------|------|----------------|----------------|---------------------------|
| | | | | | | Min. | Max. | | | | |
| 10 | 6 | HFHR/L 20-26-6T10 | 20x20 | 140 | 21.4 | 26 | 30 | 39.0 | 29 | — | |
| 17 | 6 | HFHR/L 20-30-6T15 | 20x20 | 140 | 21.4 | 30 | 38 | 36.0 | 30 | — | |
| 20 | 6 | HFHR/L 20-38-6T20 | 20x20 | 140 | 21.4 | 38 | 50 | 39.0 | 31 | — | |
| 25 | 6 | HFHR/L 20-50-6T25 | 20x20 | 140 | 21.4 | 50 | 70 | 44.0 | 32 | — | |
| 17 | 6 | HFHR/L 25-30-6T15 | 25x25 | 150 | 26.4 | 30 | 38 | 36.0 | 35 | — | |
| 20 | 6 | HFHR/L 25-38-6T20 | 25x25 | 150 | 26.4 | 38 | 50 | 39.0 | 36 | — | HFPR/L 6004 |
| 20 | 6 | HFHR/L 25-50-6T20 | 25x25 | 150 | 23.0 | 50 | 65 | 37.5 | 33 | — | HFPR/L 6030 |
| 25 | 6 | HFHR/L 25-50-6T25 | 25x25 | 150 | 26.4 | 50 | 70 | 44.0 | 37 | — | DGN 6... ⁽¹⁾ |
| 20 | 6 | HFHR/L 25-65-6T20 | 25x25 | 150 | 23.0 | 65 | 100 | 37.5 | 33 | — | GRIP 6... ⁽¹⁾ |
| 32 | 6 | HFHR/L 25-70-6T32 | 25x25 | 150 | 26.4 | 70 | 100 | 51.0 | 37 | — | HGPL 6...Y ⁽³⁾ |
| 20 | 6 | HFHR/L 25-100-6T20 | 25x25 | 150 | 23.0 | 100 | 200 | 37.5 | 33 | — | |
| 32 | 6 | HFHR/L 25-100-6T32 | 25x25 | 150 | 26.4 | 100 | 180 | 51.0 | 37 | — | |
| 32 | 6 | HFHR/L 25-180-6T32 | 25x25 | 150 | 26.4 | 180 | 400 | 51.0 | 40 | 3 | |
| 20 | 6 | HFHR/L 25-200-6T20 | 25x25 | 150 | 23.0 | 200 | — | 37.5 | 33 | — | |
| 32 | 6 | HFHR/L 25-400-6T32 | 25x25 | 150 | 26.4 | 400 | — | 51.0 | 40 | 3 | |

⁽¹⁾ DGN 6303 и GRIP 6005Y пластины могут быть установлены только на правую державку.

⁽²⁾ D - диаметр врезания.

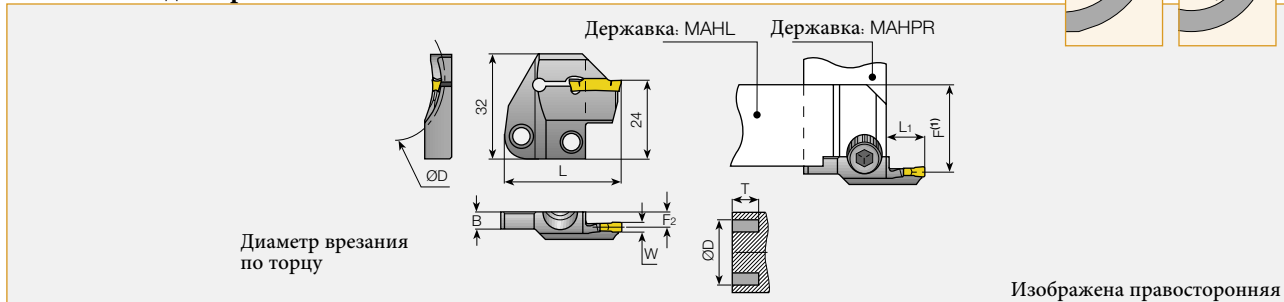
⁽³⁾ HGPL 6...Y с левосторонней державкой.

Запчасти: Винт SR M6x25; Hex ключ HW 5.

Пластины см. стр. B106-109, B159-160

Более подробную информацию см. стр. B162-169, B172-174.

HFPAD...3/4/5/6 HELIFACE Адаптеры



HFPAD...3

| Обозначение | W | Tmax | D | | F2 | L1 | B | L | Пластины |
|--------------------|---|------|------|-------|-----|----|-----|------|-----------------------------------|
| | | | Min. | Max. | | | | | |
| HFPAD 3R/L-25-T10 | 3 | 10 | 25 | - 30 | 4.8 | 15 | 5.8 | 39.5 | |
| HFPAD 3R/L-30-T10 | 3 | 10 | 30 | - 40 | 4.8 | 15 | 5.8 | 39.5 | GRIP 3...Y (с правост. адаптером) |
| HFPAD 3R/L-40-T10 | 3 | 10 | 40 | - 65 | 4.8 | 15 | 5.8 | 39.5 | HGN 3... (с правост. адаптером) |
| HFPAD 3R/L-65-T18 | 3 | 18 | 65 | - 115 | 4.8 | 19 | 5.8 | 43.5 | HGPL 3... Y (с левост. адаптером) |
| HFPAD 3R/L-115-T18 | 3 | 18 | 115 | - 400 | 4.8 | 19 | 5.8 | 43.5 | |

(1) F=F1 (державка) + F2 (адаптер)

HFPAD...4

| Обозначение | W | Tmax | D | | F2 | L1 | B | L | Пластины |
|---------------------|--------|------|------|-------|-----|----|-----|------|-------------------------------------|
| | | | Min. | Max. | | | | | |
| HFPAD 4R/L-25-T10 | 4-4.76 | 10 | 25 | - 31 | 4.5 | 16 | 5.8 | 40.5 | |
| HFPAD 4R/L-31-T10 | 4-4.76 | 10 | 31 | - 44 | 4.5 | 16 | 5.8 | 40.5 | HFPR/L 4... |
| HFPAD 4R/L-44-T14 | 4-4.76 | 14 | 44 | - 58 | 4.5 | 16 | 5.8 | 40.5 | GRIP 4... Y&476-...Y ⁽²⁾ |
| HFPAD 4R/L-58-T14 | 4-4.76 | 14 | 58 | - 88 | 4.5 | 16 | 5.8 | 40.5 | DGN 4003 C/J ⁽²⁾ |
| HFPAD 4R/L-88-T14 | 4-4.76 | 14 | 88 | - 175 | 4.5 | 16 | 5.8 | 40.5 | HGPL 4...Y (с левост. адаптером) |
| HFPAD 4R/L-175-T120 | 4-4.76 | 20 | 175 | - 800 | 4.5 | 21 | 6.5 | 45.5 | |

(1) F=F1 (державка) + F2 (адаптер)

(2) Только с правосторонними адаптерами.

Державки см. стр. B20

Пластины см. стр. B106-109, B159-160.

Более подробную информацию см. стр. B162-169, B172-173.

HFPAD...5

| Обозначение | W | Tmax | D | | F2 | L1 | B | L | Пластины |
|--------------------|---|------|------|-------|-----|----|-----|------|-------------------------------------|
| | | | Min. | Max. | | | | | |
| HFPAD 5R/L-40-T14 | 5 | 14 | 40 | - 50 | 4.5 | 16 | 6.3 | 40.5 | HFPR/L5... |
| HFPAD 5R/L-50-T14 | 5 | 14 | 50 | - 75 | 4.5 | 16 | 6.3 | 40.5 | GRIP 5... Y&476-...Y ⁽²⁾ |
| HFPAD 5R/L-75-T14 | 5 | 14 | 75 | - 110 | 4.5 | 16 | 6.3 | 40.5 | DGN 5003 C/J ⁽²⁾ |
| HFPAD 5R/L-110-T14 | 5 | 14 | 110 | - 200 | 4.5 | 16 | 6.3 | 40.5 | |
| HFPAD 5R/L-200-T20 | 5 | 20 | 200 | - 800 | 4.5 | 21 | 6.6 | 45.5 | HGPL 5...Y (с левост. адаптером) |

(1) F=F1 (державка) + F2 (адаптер)

(2) Только с правосторонними адаптерами.

HFPAD...6

| Обозначение | W | Tmax | D | | F2 | L1 | B | L | Пластины |
|--------------------|--------|------|------|-------|-----|----|-----|------|---|
| | | | Min. | Max. | | | | | |
| HFPAD 6R/L-60-T14 | 6-6.35 | 14 | 60 | - 100 | 4.5 | 16 | 6.8 | 40.5 | HFPR/L 6... |
| HFPAD 6R/L-100-T20 | 6-6.35 | 20 | 100 | - 200 | 4.5 | 21 | 6.8 | 45.5 | GRIP 6... Y&635-...Y ⁽²⁾ |
| HFPAD 6R/L-200-T20 | 6-6.35 | 20 | 200 | - | 4.5 | 21 | 7.1 | 45.5 | DGN 6303 C/J ⁽²⁾ HGPL 6...Y (с левост. адаптером) |

(1) F=F1 (державка) + F2 (адаптер)

(2) Только с правосторонними адаптерами.

Державки см. стр. B20.

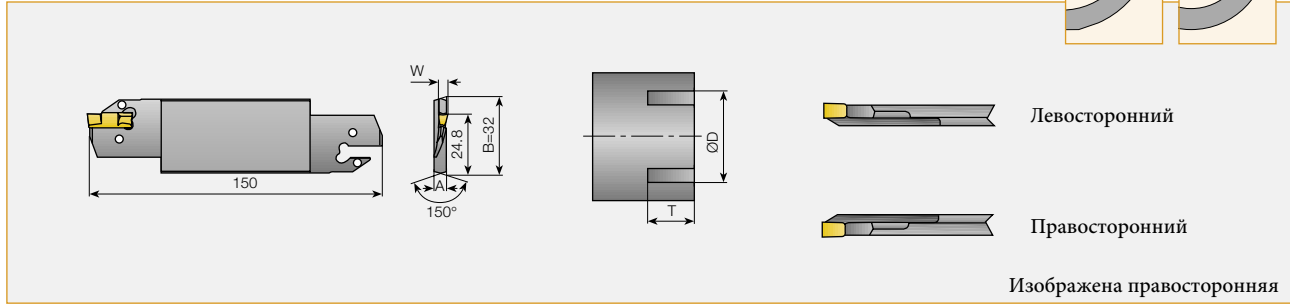
Пластины см. стр. B106-109, B159-160.

Более подробную информацию см. стр. B162-169, B172-173.



A

HFFR/L ...T



A

HFFR/L ...T Сменные корпус-лезвия

| Tmax | W | Обозначение | D ⁽²⁾ | | A | Пластина | Экстрактор ⁽³⁾ |
|------|---|-----------------|------------------|------|-----|---|---------------------------|
| | | | Min. | Max. | | | |
| 25 | 4 | HFFR/L 48-4T25 | 48 | 60 | 5.2 | HFFR/L 4004 | EDG 33B |
| 25 | | HFFR/L 60-4T25 | 60 | 75 | 5.2 | HFFR/L 4020 | |
| 30 | | HFFR/L 75-4T30 | 75 | 140 | 5.2 | DGN 4... ⁽¹⁾ , GRIP 4...Y ⁽¹⁾ | |
| 30 | | HFFR/L 140-4T30 | 140 | ∞ | 3.2 | HGPL 4...Y ⁽⁴⁾ | |
| 32 | 5 | HFFR/L 70-5T32 | 70 | 95 | 5.2 | HFFR/L 5004 | EDG 33B |
| 35 | | HFFR/L 95-5T35 | 95 | 130 | 5.2 | HFFR/L 5025 | |
| 38 | | HFFR/L 130-5T38 | 130 | 180 | 5.2 | DGN 5... ⁽¹⁾ , GRIP 5...Y ⁽¹⁾ | |
| 38 | | HFFR/L 180-5T38 | 180 | ∞ | 4.0 | HGPL 5...Y ⁽⁴⁾ | |
| 32 | 6 | HFFR/L 90-6T32 | 90 | 180 | 5.2 | HFFR/L 6004 | EDG 33B |
| 38 | | HFFR/L 180-6T38 | 180 | 400 | 5.2 | HFFR/L 6030 DGN 6... ⁽¹⁾ , GRIP 6...Y ⁽¹⁾ HGPL 6...Y ⁽⁴⁾ | |

После врезания нет ограничений по ширине растачиваемой канавки.

⁽¹⁾ DGN и GRIP могут быть установлены только на правосторонние резцы. См. стр. B159-160.

⁽²⁾ D - диаметр врезания.

⁽³⁾ Экстрактор см. стр. B124, необходимо заказывается отдельно.

⁽⁴⁾ HGPL только с левосторонними державками

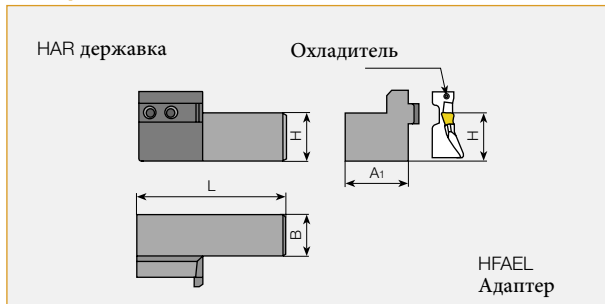
Державки см. стр. B176-177

o Пластины см. стр. B106-109, B159-160.

Более подробную информацию см. стр. B162-169, B172-174.

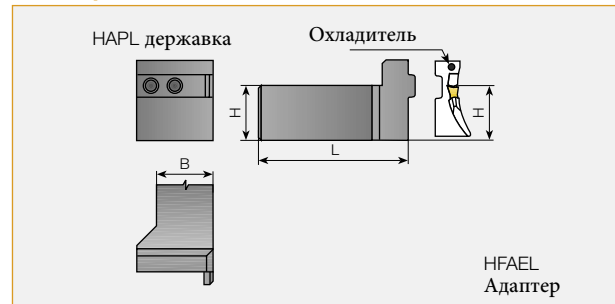
B

HAR/L C



C

HAPR/L C



B

HAR/L C HELIFACE Параллельные державки

| Обозначение | L | BxH | A1 | Адаптеры ⁽¹⁾ |
|-------------|-----|-------|----|--------------------------------------|
| HAR/L 25C | 110 | 25x25 | 39 | HFAER/L & HGAER/L, HFAIR/L & HGAIR/L |
| HAR/L 32C | 130 | 32x32 | 46 | |

⁽¹⁾ Оправки см. стр. B147, B155-156.

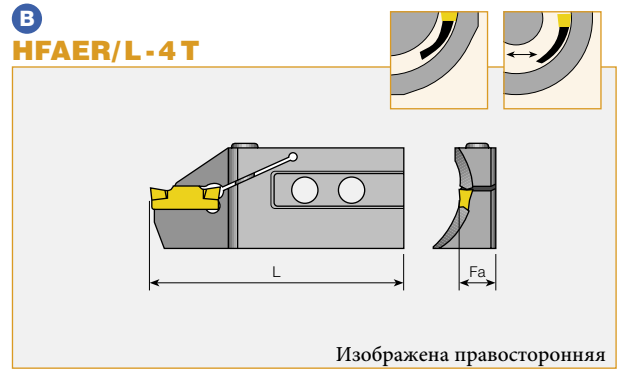
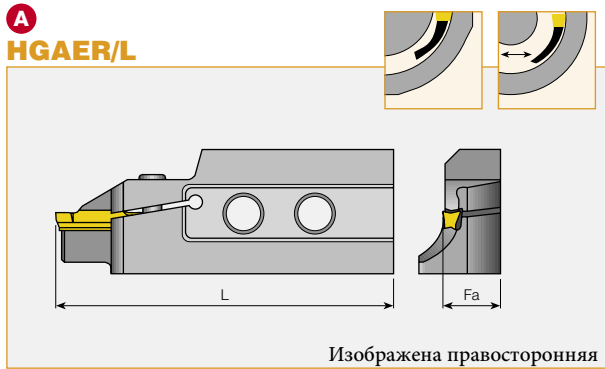
C

HAPR/L C HELIFACE Перпендикулярные державки

| Обозначение | L | BxH | Адаптеры ⁽¹⁾ |
|-------------|-----|-------|--------------------------------------|
| HAPR/L 25C | 124 | 25x25 | HFAER/L & HGAER/L, HFAIR/L & HGAIR/L |
| HAPR/L 32C | 139 | 32x32 | |

⁽¹⁾ Оправки см. стр. B147, B155-156.

Запчасти: Винт SR 14-519; Торх ключ T-20/3.



A HGAER/L Сменные адаптеры

| Tmax | W | Обозначение | D | | L | L ₁ | Fa | Пластины |
|------|---|----------------|------|------|----|----------------|------|---------------------------|
| | | | Min. | Max. | | | | |
| 2 | | HGAER/L 12-3M | 12 | - ∞ | | | | |
| 6 | | HGAER/L 12-3T6 | 12 | - 15 | | | | |
| 7 | 3 | HGAER/L 14-3T7 | 14 | - 17 | 55 | 21 | 10.2 | GRIP 3003Y ⁽¹⁾ |
| 8 | | HGAER/L 17-3T8 | 17 | - 21 | | | | HGPL 3003Y ⁽²⁾ |
| 9 | | HGAER/L 21-3T9 | 21 | - 25 | | | | |

B HFAER/L-4T Перпендикулярные державки для торцевых адаптеров HELIFACE

| Tmax | W | Обозначение | D | | L | L ₁ | Fa | Пластины |
|------|---|-----------------|------|-------|-------|----------------|------|----------|
| | | | Min. | Max. | | | | |
| 20 | | HFAER/L 40-4T20 | 40 | - 48 | | | | |
| 20 | 4 | HFAER/L 48-4T20 | 48 | - 60 | | | | |
| 25 | | HFAER/L 60-4T25 | 60 | - 75 | 66.50 | 32.5 | 11.6 | |
| 25 | | HFAER/L 75-4T25 | 75 | - 100 | | | | |

Адаптеры поставляются вместе с SR M5x20 винтом и ключом Hex HW 4.

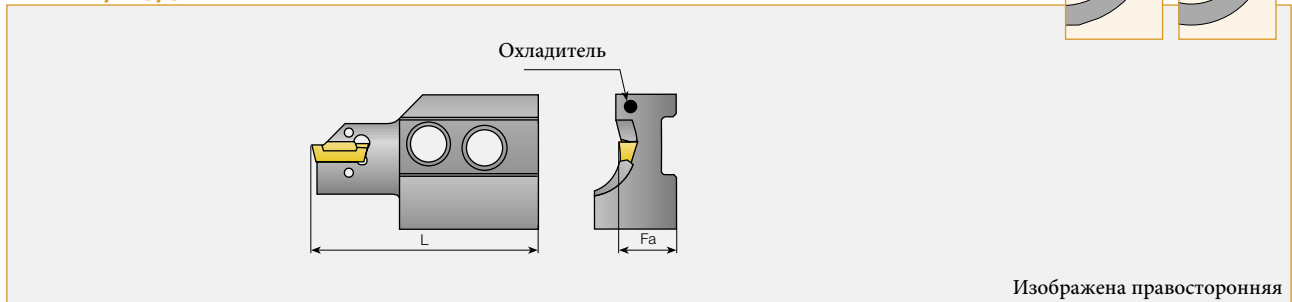
⁽¹⁾ Только для правосторонних адаптеров!

⁽²⁾ Для правосторонних адаптеров.

Пластины см. стр. В106-109, В159-160.

Более подробную информацию см. стр. В162-169, В172-174.

C HFAER/L-5/6T



C HFAER/L-5/6T Сменные адаптеры с внутренним подводом СОЖ

| Tmax | W | Обозначение | D | | L | Fa | Пластина | Экстрактор ⁽²⁾ |
|------|---|--|------|------|----|------|----------------------------|---------------------------|
| | | | Min. | Max. | | | | |
| 25 | 5 | HFAER/L 70C-5T25 HFAER/L 95C-5T25 | 70 | 95 | 66 | 12.2 | HFPR/L 5004 ⁽¹⁾ | EDG 33B |
| 25 | | | | 130 | | | HFPR/L 5025 | |
| | | | | | | | DGN 5... ⁽¹⁾ | |
| | | | | | | | GRIP 5...Y ⁽¹⁾ | |
| | | | | | | | HGPL 5...Y ⁽³⁾ | |
| 28 | 6 | HFAER/L 70C-6T28 HFAER/L 100C-6T32 HFAER/L 180C-6T32 | 70 | 100 | 69 | 12.3 | HFPR/L 6004 ⁽¹⁾ | |
| 32 | | | | 180 | | | HFPR/L 6030 | |
| 32 | | | | | | | | DGN 6... ⁽¹⁾ |
| | | | | | | | GRIP 6...Y ⁽¹⁾ | |
| | | | | | | | HGPL 6...Y ⁽³⁾ | |

После прорезки канавки можно расширить её без ограничений по ширине.

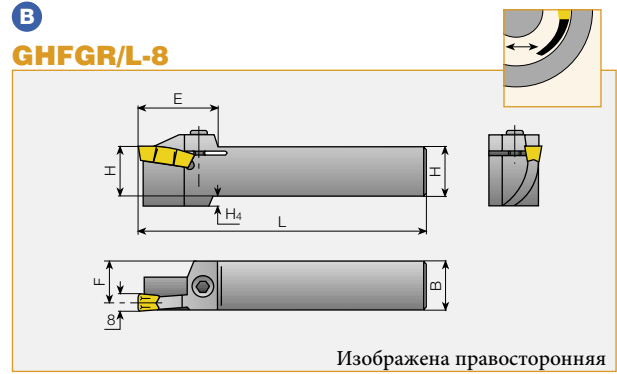
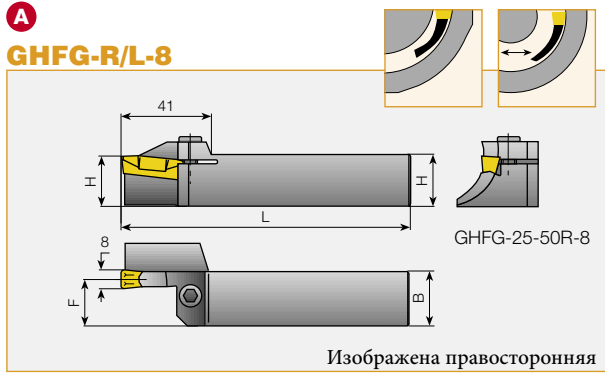
Пластины см. стр. В68, В106-109, В159-160.

Адаптер может быть установлен на стандартную державку для наружного точения HAR/L, HAPR/L, HAI. См. стр. В146, В156.

⁽¹⁾ Пластины DGN и GRIP 4.5 и 6 мм могут быть установлены на адаптер. См. стр. В159, В106-109.

⁽²⁾ Информацию по экстрактору см. стр. В124. Необходимо заказывать отдельно.

⁽³⁾ Для левосторонних адаптеров.



A **GHFG-R/L-8** Усиленные державки Dmin 50 мм

| Tmax | D ⁽¹⁾ | Обозначение | HxB | L | F | Пластины |
|------|------------------|------------------------|-------|-----|----|-----------|
| 25 | 50-64 | GHFG 25-50R/L-8 | 25x25 | 150 | 22 | GIFG 8... |
| 25 | 50-64 | GHFG 32-50R/L-8 | 32x32 | 170 | 29 | GDMY 808 |
| 25 | 63-82 | GHFG 25-63R/L-8 | 25x25 | 150 | 22 | GDMY 840 |
| 25 | 63-82 | GHFG 32-63R/L-8 | 32x32 | 170 | 29 | GDMM 8CC |

Пластины см. стр. B160-161.

Каждая державка снабжается:

Винт: SR M6x25.

Hex ключ: HW 5.

Более подробную информацию см. стр. B162-169, B172-174.

B **GHFGR/L-8** Усиленные державки Dmin 80 мм

| Tmax ⁽¹⁾ | D ⁽²⁾ | Обозначение | HxB | L | F | E | H ₄ | Пластины | | | | | |
|---------------------|------------------|-------------------------|-------|-----|------|------|----------------|--|-------|-----|------|------|---|
| 15 | 80 | GHFGR/L 25-80-8 | 25x25 | 150 | 21.3 | 43.5 | 6 | GIF 8... GIFG 8... GDMY 8... GIPA 8... GIDA 8... GIA 8... | | | | | |
| 16 | 82 | | | | | | | | | | | | |
| 17 | 84 | | | | | | | | | | | | |
| 18 | 86 | | | | | | | | | | | | |
| 19 | 88 | | | | | | | | | | | | |
| 20 | 90 | | | | | | | | | | | | |
| 21 | 96 | GHFGR/L 32-80-8 | 32x32 | 170 | 28.3 | 43.5 | GDMM 8CC | | | | | | |
| 22 | 104 | | | | | | | | | | | | |
| 23 | 115 | | | | | | | | | | | | |
| 22 | 105 | | | | | | | GHFGR/L 25-105-8 | 25x25 | 150 | 21.3 | 43.5 | 6 |
| 23 | 114 | | | | | | | | | | | | |
| 24 | 126 | GHFGR/L 32-105-8 | 32x32 | 170 | 28.3 | 43.5 | — | | | | | | |
| 25 | 140-160 | | | | | | | | | | | | |
| 23 | 155 | | | | | | | GHFGR/L 25-155-8 | 25x25 | 150 | 21.3 | 43.5 | 6 |
| 24 | 180 | | | | | | | | | | | | |
| 25 | 210-510 | GHFGR/L 32-155-8 | 32x32 | 170 | 28.3 | 43.5 | — | | | | | | |

Пластины см. стр. B63-65, B69, B160-161.

Каждая державка снабжается:

Винт: SR M6x25.

Hex ключ: HW 5.

Более подробную информацию см. стр. B162-169, B172-174.

Торцевая прорезка и точение

⁽¹⁾ Tmax на GIF-8 и GIPA/GIDA-8.

Для GIFG-8 и GDMY-8.

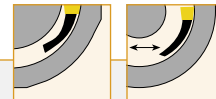
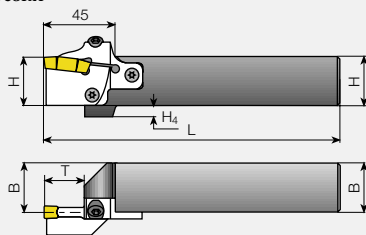
Tmax=25 мм для внутреннего диаметра D.

⁽²⁾ Нет ограничений по расширению канавки.

A

GHAR/L-8

Адаптер GAFG-L-8 для торцевой прорезки



Изображена левосторонняя

B

A GHAR/L-8 Параллельные державки для адаптеров GAFG

| Обозначение | HxB | L | H4 | Адаптер | T | Крепёжный винт | Прижимной винт | Hex Ключ | Torx Ключ |
|-------------|-------|-----|----|----------|----|----------------|----------------|----------|-----------|
| GHAR 25-8 | 25x25 | 150 | 14 | GAFG-L-8 | 26 | SR M6x25 | SR 14-519 | HW 5 | T-20/5 |
| GHAL 25-8 | 25x25 | 150 | 14 | GAFG-R-8 | 26 | SR M6x25 | SR 14-519 | HW 5 | T-20/5 |
| GHAR 32-8 | 32x32 | 170 | 7 | GAFG-L-8 | 26 | SR M6x25 | SR 14-519 | HW 5 | T-20/5 |
| GHAL 32-8 | 32x32 | 170 | 7 | GAFG-R-8 | 26 | SR M6x25 | SR 14-519 | HW 5 | T-20/5 |

Адаптеры необходимо заказывать отдельно.

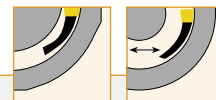
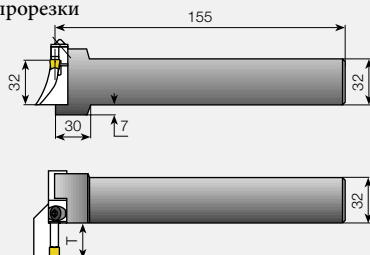
Адаптеры см. следующую стр.

Адаптеры GADR/L подходят для прорезки и точения, стр. B24.

B

GHAPR/L-8

Адаптер GAFG-R-8 для торцевой прорезки



Изображена правосторонняя

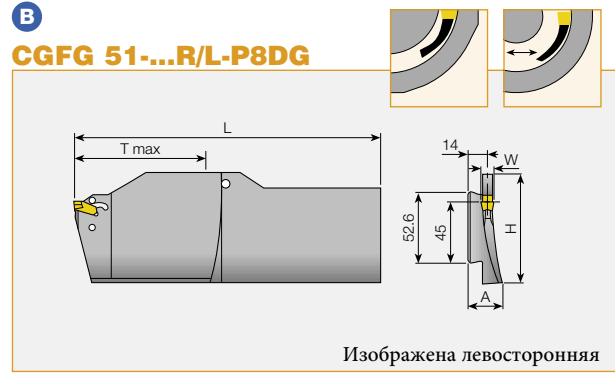
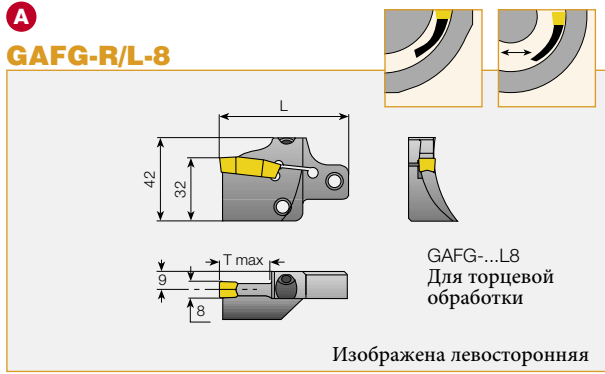
B GHAPR/L-8 Перпендикулярные державки для адаптеров GADR/L и GAFG

| Обозначение | Адаптеры | T | Крепёжный винт | Прижимной винт | Hex ключ | Torx ключ |
|-------------|----------|----|----------------|----------------|----------|-----------|
| GHAPR 32-8 | GAFG-R-8 | 26 | SR M6x25 | SR 14-519 | HW 5 | T-20/5 |
| GHAPL 32-8 | GAFG-L-8 | 26 | SR M6x25 | SR 14-519 | HW 5 | T-20/5 |

Адаптеры необходимо заказывать отдельно.

Адаптеры см. следующую стр.

Адаптеры GADR/L подходят для прорезки и точения, стр. B24.



A GAFG-R/L-8 Адаптеры

| Tmax ⁽²⁾ | Прорезка при врезании | | Обозначение | L | Пластины |
|---------------------|-----------------------|--|---------------|------|--|
| | D ⁽¹⁾ | | | | |
| 15 | 80 | | GAFG 80R/L-8 | 63.5 | GDMU 808 GIF 8.00E... GIFG 8... GDMY 8... GIPA 8... GIDA 8... GDMM 8CC GIA 8.00K... |
| 16 | 82 | | | | |
| 17 | 84 | | | | |
| 18 | 86 | | | | |
| 19 | 88 | | | | |
| 20 | 90 | | | | |
| 21 | 96 | | | | |
| 22 | 104 | | | | |
| 22 | 105 | | GAFG 105R/L-8 | 63.5 | |
| 23 | 114 | | | | |
| 24 | 126 | | | | |
| 25 | 140-160 | | | | |
| 23 | 155 | | GAFG 155R/L-8 | 63.5 | |
| 24 | 180 | | | | |
| 25 | 210-510 | | | | |

⁽¹⁾ Нет ограничений по расширению канавки после врезания.

⁽²⁾ С GIFG-8 или GDMY-8..., Tmax=25 мм для диаметра врезания D.

Пластины см. стр. B58, B63-65, B69, B160-161.

Державки см. предыдущую стр.

Более подробную информацию см. стр. B162-169, B172-173.

B CGFG 51-...R/L-P8DG Корпуса лезвий

| W | Tmax | Обозначение | D ⁽¹⁾ | | L | H | A | Пластина |
|---|------|--|------------------|------|-----|-----|------|----------------------------------|
| | | | Min. | Max. | | | | |
| 8 | 70 | CGFG 51-180R-P8DG CGFG 51-180L-P8DG | 180 | 240 | 200 | 60 | 27.5 | GIMY 808 GIMY 840 GIMF 808 |
| 8 | 80 | CGFG 51-240R-P8DG CGFG 51-240L-P8DG | 240 | 320 | 210 | 70 | 26.0 | |
| 8 | 90 | CGFG 51-320R-P8DG CGFG 51-320L-P8DG | 320 | 440 | 220 | 80 | 24.5 | |
| 8 | 100 | CGFG 51-440R-P8DG CGFG 51-440L-P8DG | 440 | 700 | 230 | 90 | 22.5 | |
| 8 | 120 | CGFG 51-700R-P8DG CGFG 51-700L-P8DG | 700 | 1500 | 250 | 100 | 20.0 | |

⁽¹⁾ Нет ограничений по расширению канавки после врезания.

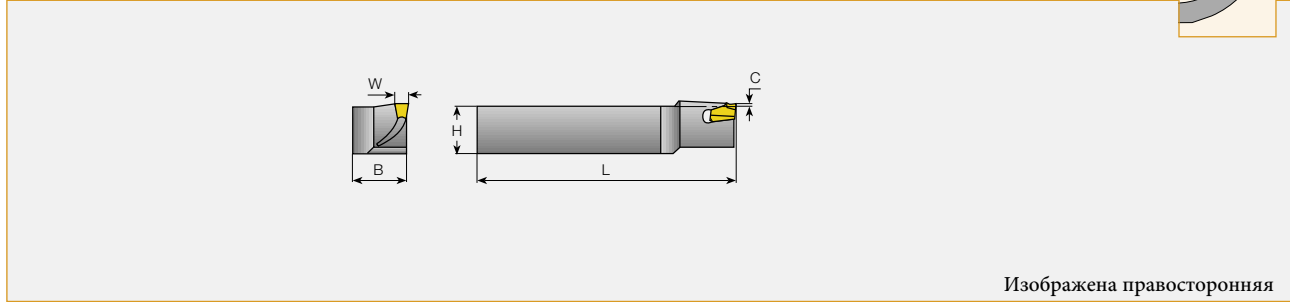
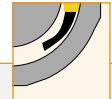
Ключ. EDG-44A - необходимо заказывать отдельно

Пластины см., стр. B66-67.

Державки см. стр. B176.

Более подробную информацию см. стр. B162-169, B172-173.

SGFFR/L



Изображена правосторонняя

SGFFR/L Державки

| Winsert | D | | Обозначение | HxB | Tmax | C | L | Пластины |
|---------|------|-------|------------------|-------|------|-----|-----|----------|
| | Min. | Max. | | | | | | |
| 2.1 | 25.0 | 30.0 | SGFFR/L 20-25-2 | 20x20 | 13 | 0.0 | 120 | GFF 2R/L |
| | 29.0 | 36.0 | SGFFR/L 20-30-2 | | 14 | 0.0 | | GFF 2R/L |
| | 35.0 | 46.0 | SGFFR/L 20-35-2 | | 16 | 0.8 | | GFF 2N |
| | 45.0 | 61.0 | SGFFR/L 20-45-2 | | 20 | 0.8 | | GFF 2N |
| | 60.0 | 80.0 | SGFFR/L 20-60-2 | | 20 | 0.8 | | GFF 2N |
| 2.1 | 25.0 | 30.0 | SGFFR/L 25-25-2 | 25x25 | 13 | 0.0 | 130 | GFF 2R/L |
| | 29.0 | 36.0 | SGFFR/L 25-30-2 | | 14 | 0.0 | | GFF 2R/L |
| | 35.0 | 46.0 | SGFFR/L 25-35-2 | | 16 | 0.8 | | GFF 2N |
| | 45.0 | 61.0 | SGFFR/L 25-45-2 | | 20 | 0.8 | | GFF 2N |
| | 60.0 | 80.0 | SGFFR/L 25-60-2 | | 20 | 0.8 | | GFF 2N |
| 3.0 | 30.0 | 35.0 | SGFFR/L 20-30-3 | 20x20 | 16 | 0.0 | 120 | GFF 3R/L |
| | 34.4 | 40.6 | SGFFR/L 20-35-3 | | 18 | 0.0 | | GFF 3R/L |
| | 40.0 | 47.0 | SGFFR/L 20-40-3 | | 20 | 0.0 | | GFF 3R/L |
| | 46.0 | 55.0 | SGFFR/L 20-46-3 | | 22 | 0.0 | | GFF 3R/L |
| | 54.0 | 65.0 | SGFFR/L 20-55-3 | | 22 | 1.2 | | GFF 3N |
| | 64.0 | 80.0 | SGFFR/L 20-65-3 | | 23 | 1.0 | | GFF 3N |
| | 79.0 | 100.0 | SGFFR/L 20-80-3 | | 24 | 0.7 | | GFF 3N |
| 3.0 | 30.0 | 35.0 | SGFFR/L 25-30-3 | 25x25 | 16 | 0.0 | 130 | GFF 3R/L |
| | 34.4 | 40.6 | SGFFR/L 25-35-3 | | 18 | 0.0 | | GFF 3R/L |
| | 40.0 | 47.0 | SGFFR/L 25-40-3 | | 20 | 0.0 | | GFF 3R/L |
| | 46.0 | 55.0 | SGFFR/L 25-46-3 | | 22 | 0.0 | | GFF 3R/L |
| | 54.0 | 65.0 | SGFFR/L 25-55-3 | | 24 | 1.2 | | GFF 3N |
| | 64.0 | 80.0 | SGFFR/L 25-65-3 | | 25 | 1.0 | | GFF 3N |
| 4.0 | 35 | 45 | SGFFR/L 20-35-4 | 20x20 | 20 | 0 | 120 | GFF 4N |
| | 44 | 58 | SGFFR/L 20-45-4 | | 25 | | | |
| | 57 | 80 | SGFFR/L 20-60-4 | | 25 | | | |
| | 79 | 130 | SGFFR/L 20-80-4 | | 25 | | | |
| 4.0 | 35 | 45 | SGFFR/L 25-35-4 | 25x25 | 20 | 0 | 150 | GFF 4N |
| | 44 | 58 | SGFFR/L 25-45-4 | | 25 | | | |
| | 57 | 80 | SGFFR/L 25-60-4 | | 26 | | | |
| | 79 | 130 | SGFFR/L 25-80-4 | | 26 | | | |
| 5.0 | 40 | 52 | SGFFR/L 20-40-5 | 20x20 | 22 | 0 | 120 | GFF 5N |
| | 50 | 75 | SGFFR/L 20-50-5 | | 25 | | | |
| | 74 | 130 | SGFFR/L 20-75-5 | | 26 | | | |
| 5.0 | 40 | 52 | SGFFR/L 25-40-5 | 25x25 | 22 | 0 | 150 | GFF 5N |
| | 50 | 71 | SGFFR/L 25-50-5 | | 26 | | | |
| | 69 | 102 | SGFFR/L 25-70-5 | | 28 | | | |
| | 100 | 180 | SGFFR/L 25-100-5 | | 30 | | | |
| 6.0 | 44 | 58 | SGFFR/L 20-45-6 | 20x20 | 25 | 0 | 120 | GFF 6N |
| | 57 | 90 | SGFFR/L 20-60-6 | | 25 | | | |
| 6.0 | 44 | 58 | SGFFR/L 25-45-6 | 25x25 | 25 | 0 | 150 | GFF 6N |
| | 57 | 77 | SGFFR/L 25-60-6 | | 30 | | | |
| | 75 | 102 | SGFFR/L 25-75-6 | | 30 | | | |
| | 100 | 180 | SGFFR/L 25-100-6 | | 30 | | | |

Экстрактор

| | |
|--------|-------------|
| ESG-05 | для GFF-2 |
| ESG-1 | для GFF-3 |
| ESG-1 | для GFF-4-6 |

Входит в комплект с каждым инструментом.

☐ Пластины см. стр. B161.

Важно:

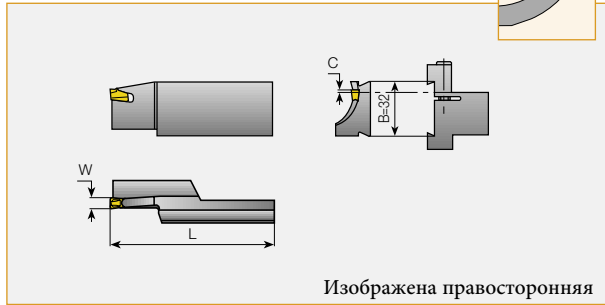
Применять R пластину на R державку и L пластину на L державку.

Применять N только если указано.

Более подробную информацию см. стр. B162-169, B172-173.

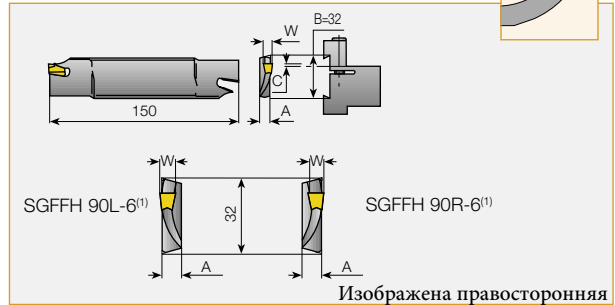
A

SGFFA



B

SGFFH



A SGFFA Усиленные односторонние корпуса лезвий

| W пластины | D | | Обозначение | Tmax | C | L | Пластины |
|------------|-------|---------|----------------|------|-----|-----|-----------|
| | Min. | Max. | | | | | |
| 2.1 | 25.0 | - 30.0 | SGFFA 25R/L-2 | 13 | 0.0 | 80 | GFF 2R/2L |
| | 29.0 | - 36.0 | SGFFA 30R/L-2 | 14 | 0.0 | 80 | GFF 2R/2L |
| | 35.0 | - 46.0 | SGFFA 35R/L-2 | 16 | 0.8 | 80 | GFF 2N |
| | 45.0 | - 61.0 | SGFFA 45R/L-2 | 20 | 0.8 | 80 | GFF 2N |
| | 60.0 | - 80.0 | SGFFA 60R/L-2 | 20 | 0.8 | 80 | GFF 2N |
| | 79.0 | - 102.0 | SGFFA 80R/L-2 | 20 | 0.8 | 80 | GFF 2N |
| 3.0 | 30.0 | - 35.0 | SGFFA 30R/L-3 | 19 | 0.0 | 90 | GFF 3R/3L |
| | 34.4 | - 40.6 | SGFFA 35R/L-3 | 20 | 0.0 | 90 | GFF 3R/3L |
| | 40.0 | - 47.0 | SGFFA 40R/L-3 | 22 | 0.0 | 90 | GFF 3R/3L |
| | 46.0 | - 55.0 | SGFFA 46R/L-3 | 24 | 0.0 | 90 | GFF 3R/3L |
| | 54.0 | - 65.0 | SGFFA 55R/L-3 | 25 | 1.2 | 90 | GFF 3N |
| | 64.0 | - 80.0 | SGFFA 65R/L-3 | 26 | 1.0 | 90 | GFF 3N |
| 4.0 | 79.0 | - 100.0 | SGFFA 80R/L-3 | 28 | 0.7 | 95 | GFF 3N |
| | 35.0 | - 45.0 | SGFFA 35R/L-4 | 25 | | 90 | |
| | 44.0 | - 58.0 | SGFFA 45R/L-4 | 25 | 0.0 | 90 | |
| | 57.0 | - 80.0 | SGFFA 60R/L-4 | 28 | | 95 | GFF 4N |
| 5.0 | 79.0 | - 130.0 | SGFFA 80R/L-4 | 30 | | 95 | |
| | 40.0 | - 52.0 | SGFFA 40R/L-5 | 25 | | 90 | |
| | 50.0 | - 71.0 | SGFFA 50R/L-5 | 28 | | 95 | |
| | 69.0 | - 102.0 | SGFFA 70R/L-5 | 30 | 0.0 | 95 | GFF 5N |
| 6.0 | 100.0 | - 180.0 | SGFFA 100R/L-5 | 35 | | 100 | |
| | 44.0 | - 58.0 | SGFFA 45R/L-6 | 25 | | 90 | |
| | 57.0 | - 77.0 | SGFFA 60R/L-6 | 30 | | 95 | |
| | 75.0 | - 102.0 | SGFFA 75R/L-6 | 35 | 0.0 | 100 | GFF 6N |
| | 100.0 | - 150.0 | SGFFA 100R/L-6 | 40 | | 105 | |
| | 149.0 | - 250.0 | SGFFA 150R/L-6 | 40 | | 105 | |

B SGFFH Усиленные двусторонние корпуса лезвий

| W пластины | øD | | Обозначение | Tmax | C | A | Пластины |
|--------------------|------|-------|----------------|------|-----|-----|----------|
| | Min. | Max. | | | | | |
| 2.1 | 35 | - 46 | SGFFH 35R/L-2 | | 0.8 | 5.2 | |
| | 45 | - 61 | SGFFH 45R/L-2 | | 0.8 | 5.2 | |
| | 60 | - 80 | SGFFH 60R/L-2 | 20 | 0.8 | 5.2 | GFF 2N |
| | 79 | - 102 | SGFFH 80R/L-2 | | 0.8 | 4.0 | |
| | 101 | - 132 | SGFFH 100R/L-2 | | 0.0 | 4.0 | |
| 3.0 | 65 | - 92 | SGFFH 75R/L-3 | 20 | 1.0 | | |
| | 90 | - 122 | SGFFH 90R/L-3 | 20 | 0.2 | 5.2 | GFF 3N |
| | 120 | - 160 | SGFFH 120R/L-3 | 25 | 0.0 | | |
| 4.0 | 80 | - 155 | SGFFH 80R/L-4 | 30 | 2.5 | 5.2 | GFF 4N |
| | 150 | - 500 | SGFFH 150R/L-4 | | | | |
| 5.0 | 80 | - 162 | SGFFH 80R/L-5 | 32 | 2.5 | 5.2 | GFF 5N |
| | 150 | - 600 | SGFFH 150R/L-5 | 35 | | | |
| 6.0 ⁽¹⁾ | 90 | - 150 | SGFFH 90R/L-6 | 32 | 0.0 | 8.0 | GFF 6N |
| | 148 | - 700 | SGFFH 150R/L-6 | 35 | | 5.2 | |

Экстрактор

| | |
|--------|-------------|
| ESG-05 | для GFF-2 |
| ESG-1 | для GFF-3-6 |

Входит в комплект с каждым инструментом.

Пластины см. стр. B161.

Важно:

Применять R пластину на R державку и L пластину на L державку.

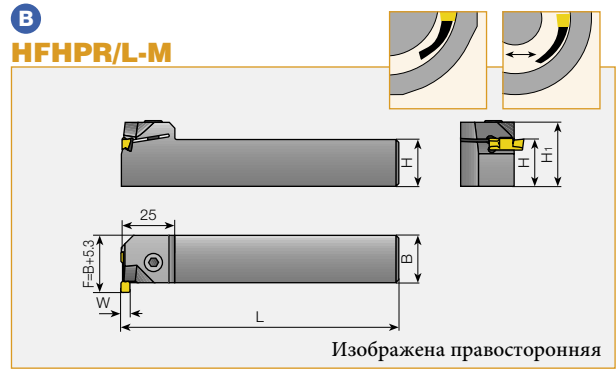
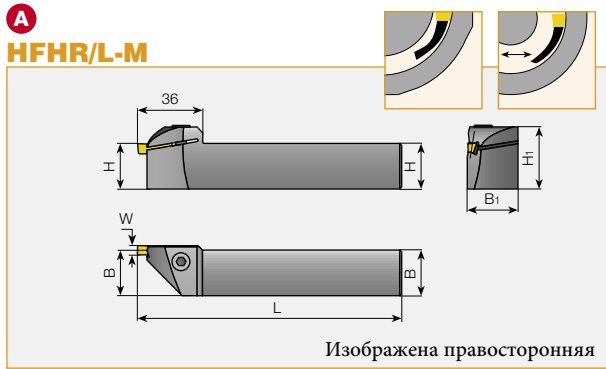
Применять N только если указано.

Державки см. стр. B176-177.

(Резцовый блок с размером B=32)

⁽¹⁾ Применять только к резцовым блокам SGFFH 90R/L-6.

Более подробную информацию см. стр. B162-169, B172-173.



A HFHR/L-M Державки для неглубокой прорезки

| W | Обозначение | HxB | L | H ₁ | B ₁ | D | | Пластины ⁽¹⁾ |
|-----|-------------|-------|-----|----------------|----------------|------|-------|-------------------------|
| | | | | | | Min. | Max. | |
| 3-6 | HFHR/L-20M | 20x20 | 130 | 29 | 22.5 | 24 | - 60 | HFPR/L 3003/3015 |
| | | | | | | 23 | - 90 | HFPR/L 4004/4020 |
| | | | | | | 21 | - 300 | HFPR/L 5004/5025 |
| | | | | | | 20 | - ∞ | HFPR/L 6004/6030 |
| 3-6 | HFHR/L-25M | 25x25 | 150 | 34 | 27.5 | 24 | - 60 | HFPR/L 3003/3015 |
| | | | | | | 23 | - 90 | HFPR/L 4004/4020 |
| | | | | | | 21 | - 300 | HFPR/L 5004/5025 |
| | | | | | | 20 | - ∞ | HFPR/L 6004/6030 |

B HFHPR/L-M Перпендикулярные державки для неглубокой прорезки

| W | Обозначение | HxB | L | H ₁ | D | | Пластины ⁽¹⁾ |
|-----|----------------------------|-------|-----|----------------|------|-------|-------------------------|
| | | | | | Min. | Max. | |
| 3-6 | HFHPR/L-20M HFHPR/L-25M | 20x20 | 130 | 29 | 24 | - 60 | HFPR/L 3003/3015 |
| | | | | | 23 | - 90 | HFPR/L 4004/4020 |
| | | | | | 21 | - 300 | HFPR/L 5004/5025 |
| | | | | | 20 | - ∞ | HFPR/L 6004/6030 |

После прорезки канавки нет ограничений по ширине растачиваемой канавки.

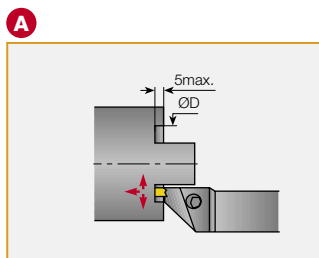
Пластины см. стр. В159.

Hex ключ HW 5 входит в комплект.

Запчасти: Винт SR M6x20.

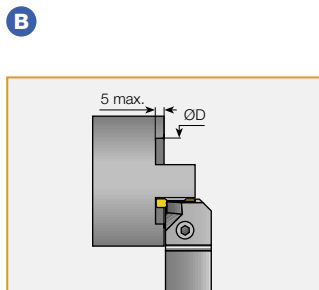
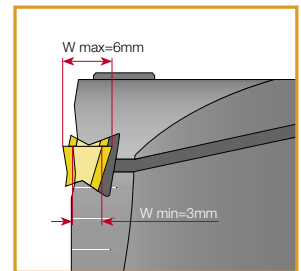
⁽¹⁾ DGN & GRIP 4, 5, 6 мм пластины только для правосторонних державок, см. стр. В68, В106-109, В159.

Более подробную информацию см. стр. В162-169, В172-173.



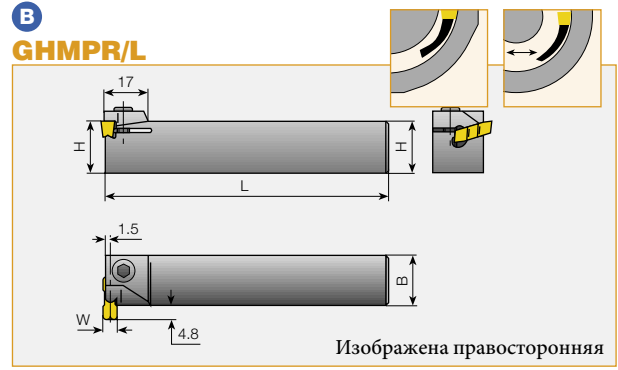
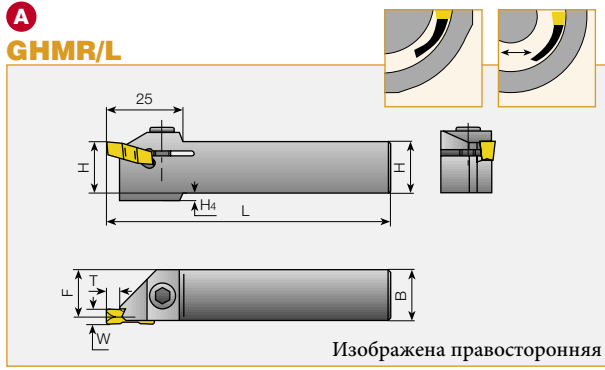
HFHR/L-M & HFHPR/L-M Жёсткие державки

Для неглубокой прорезки макс. глубиной 5 мм.
На одну державку можно установить пластины 3-6 мм.
Диаметр прорезаемой канавки зависит от геометрии пластины в каждом отдельном случае.
После прорезки канавки при торцевом точении ограничение по диаметру зависит только от пластины.



Область резания в зависимости от пластины.

| W | D | |
|---|------|------|
| | Min. | Max. |
| 3 | 24 | 60 |
| 4 | 23 | 90 |
| 5 | 21 | 300 |
| 6 | 20 | |



A **GHMR/L** Державки для неглубокой прорезки

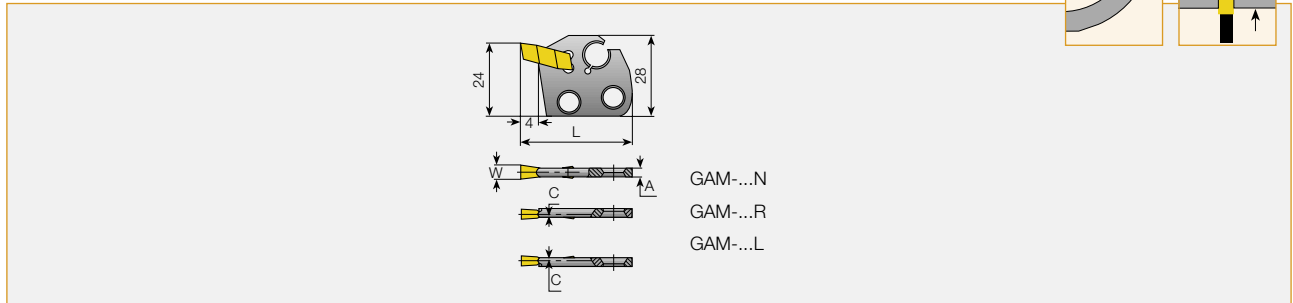
| Wmax | T | Обозначение | HxB | L | F | H4 | Винт | Ключ | Пластины |
|------|-----|------------------------------------|-------|-----|------|----|------------|--------|----------------------|
| 4.0 | 4.8 | GHMR/L 12 | 12x12 | 110 | 10.8 | 4 | SR 76-1022 | T-20/5 | |
| 4.8 | 4.8 | GHMR/L 16 | 16x16 | 115 | 14.5 | — | SR M6x16 | HW 5 | |
| 5.0 | 4.8 | GHMR/L 16-3ST⁽¹⁾ | 16x16 | 78 | 15.0 | — | SR M6x16 | HW 5 | GIP, GIF, GIG, GIPA, |
| 6.4 | 4.8 | GHMR/L 20 | 20x20 | 125 | 18.5 | — | SR M6x20 | HW 5 | GIM, GIP/GIF-D/G, |
| 6.4 | 4.8 | GHMR/L 25 | 25x25 | 140 | 23.5 | — | SR M6x25 | HW 5 | GIMF, GIMY |
| 6.4 | 4.8 | GHMR/L 32 | 32x32 | 150 | 30.2 | — | SR M6x25 | HW 5 | |

B **GHMPR/L** Перпендикулярные державки для неглубокой прорезки

| Wmax | Обозначение | HxB | L | Винт | Hex ключ | Пластины |
|------|-------------------|-------|-----|----------|----------|----------------------|
| 4.8 | GHMPR/L 16 | 16x16 | 110 | SR M6x16 | HW 5 | GIP, GIF, GIG, GIPA, |
| 6.4 | GHMPR/L 20 | 20x20 | 120 | SR M6x20 | HW 5 | GIM, GIP/GIF-D/G, |
| 6.4 | GHMPR/L 25 | 25x25 | 135 | SR M6x25 | HW 5 | GIMF, GIMY |

- **Проточка:** лёгкое точение, небольшая глубина обработки ($ap=0.1-0.5$ мм) малые подачи ($f=0.1$ мм/rev).
- ▣ **Пластины см. стр. B56-57, B60-62, B64-67, B118-119, B296, B299, B304, B308, B312, B314-315.**
- ⁽¹⁾ GHMR/L-ST - для STAR и многошпиндельных станков.
- ⁽²⁾ Для GIP/GIF-D/G Dmin, см. стр. B160 для всех остальных пластин Dmin \geq 160 мм. Более подробную информацию см. стр. B162-169, B172-173.

C **GAM**

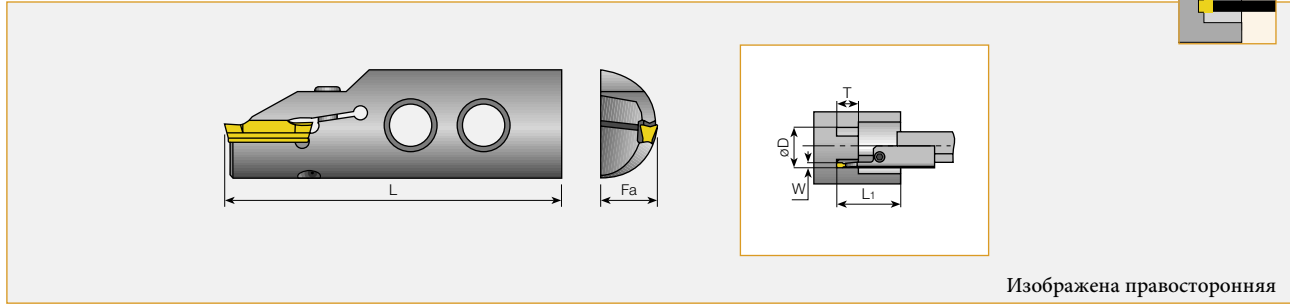


C **GAM** Адаптеры

| Wmax | Обозначение | A | L | C | Пластины |
|------|-----------------|-----|------|-----|-----------------|
| 5.0 | GAM 3N | 3.2 | 34.8 | 1.6 | GIP/GIF-D/G, |
| 3.8 | GAM 3R/L | 3.2 | 34.8 | 1.1 | GIP, GIF, GIPA, |
| 6.4 | GAM 5R/L | 4.8 | 34.8 | 1.8 | GIM, GIMF, GIMY |

- ▣ **Пластины см. стр. B56-57, B60-62, B64-67, B118-119, B296, B299, B304, B308, B312, B314-315.**
- Державки см. стр. B22.
- GAM-...N подходит либо для GHAR либо для GHAPL.
- GAM-...R подходит либо для GHAL либо для GHAPR.
- GAM-...L подходит либо для GHAL либо для GHAPR.
- GAM-3N подходит как для правосторонних так и левосторонних.
- Для GIP/GIF-D/G Dmin, см. стр. B160.
- Для остальных пластин Dmin \geq 160 мм.
- Более подробную информацию см. стр. B162-169, B172-173.

HGAIR



Изображена правосторонняя

HGAIR Сменные адаптеры

| Tmax | W | Обозначение | D | | L | L1 | Fa | Пластины |
|------|---|----------------|------|------|----|----|------|--|
| | | | Min. | Max. | | | | |
| 2 | 3 | HGAIR/L 12-3M | 12 | - ∞ | 55 | 21 | 10.2 | GRIP 3003Y ⁽¹⁾ HGPL 3003Y ⁽²⁾ |
| 6 | | HGAIR/L 12-3T6 | 12 | - 15 | | | | |
| 7 | | HGAIR/L 14-3T7 | 14 | - 17 | | | | |
| 8 | | HGAIR/L 17-3T8 | 17 | - 21 | | | | |
| 9 | | HGAIR/L 21-3T9 | 21 | - 25 | | | | |
| 9 | | HGAIR/L 25-3T9 | 25 | - 34 | | | | |

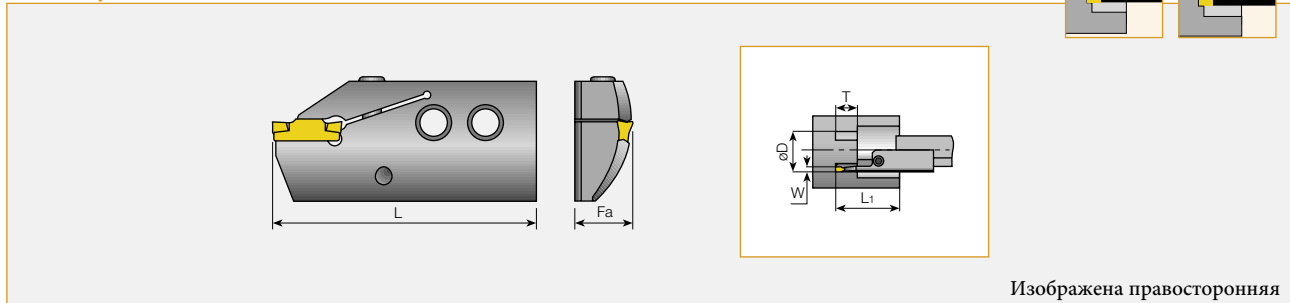
Адаптеры снабжены SR16-236/P (M4) TORX винтом и TORX 15/5 ключом.

⁽¹⁾ Правосторонние адаптеры.

⁽²⁾ Левосторонние адаптеры.

Пластины см. стр. B159-160.

HFAIR/L-4T



Изображена правосторонняя

HFAIR/L-4T Сменные адаптеры

| Tmax | W | Обозначение | D | | L | L1 | Fa | Пластины |
|------|---|-----------------|------|------|----|----|------|--|
| | | | Min. | Max. | | | | |
| 18 | 4 | HFAIR/L 34-4T18 | 34 | - 40 | 67 | 33 | 15.3 | HFPR/L 4004 HFPR/L 4020 GRIP 4004Y ⁽²⁾ DGN 4... HGPL 4...Y ⁽³⁾ |
| 20 | | HFAIR/L 40-4T20 | 40 | - 48 | | | | |
| 20 | | HFAIR/L 48-4T20 | 48 | - 60 | | | | |
| 25 | | HFAIR/L 60-4T25 | 60 | - 75 | | | | |

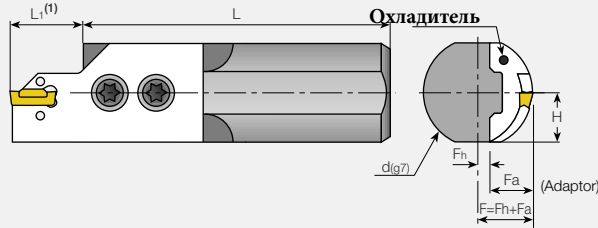
Адаптеры снабжены SR16-236/P (M4) TORX винтом и TORX 15/5 ключом.

⁽¹⁾ Правосторонние адаптеры.

⁽²⁾ Левосторонние адаптеры.

Пластины см. стр. B106-109, B159-160.

HAI-C



Изображена правосторонняя

HAI-C Адаптеры для расточных резцов

| Обозначение | d(g7) | L | Fh | H | Уплотнитель | Винт |
|-----------------------|-------|-----|------|------|-------------|-----------|
| HAI-20 ⁽²⁾ | 20 | 130 | 0.5 | 9.0 | PL 20 | SR 14-519 |
| HAI-25C | 25 | 150 | 3.0 | 11.5 | PL 25 | SR 14-519 |
| HAI-32C | 32 | 200 | 6.5 | 14.5 | PL 32 | SR 14-519 |
| HAI-40C | 40 | 250 | 10.5 | 18.0 | PL 40 | SR 14-519 |

Расточные резцы HAI можно использовать с право- и левосторонними оправками. СОЖ проходит через корпус резца и подаётся над передней поверхностью.

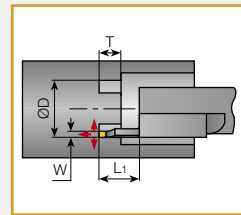
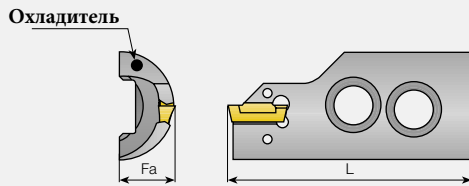
Адаптеры см. стр. В155.
Торх ключ Т-20/3.

⁽¹⁾ L1- см. стр. В155.

⁽²⁾ Без внутреннего охлаждения.

Fa, см. предыдущую стр.

HFAIR/L



Изображена правосторонняя

HFAIR/L Сменные адаптеры

| Tmax | W | Обозначение | D | | Fa | L | L1 | Пластина | Экстрактор ⁽²⁾ |
|------|---|-------------------|------|------|------|----|----|--|---------------------------|
| | | | Min. | Max. | | | | | |
| 25 | 5 | HFAIR/L 55C-5T25 | 55 | 70 | 11.9 | 66 | 32 | HFPR/L 5004 ⁽¹⁾ | EDG-33B |
| 25 | | HFAIR/L 70C-5T25 | 70 | 95 | 11.9 | 66 | 32 | HFPR/L 5025 HGPL 5...Y ⁽³⁾ | |
| 28 | 6 | HFAIR/L 70C-6T28 | 70 | 100 | 12.0 | 69 | 35 | HFPR/L 6004 ⁽¹⁾ | |
| 32 | | HFAIR/L 100C-6T32 | 100 | 180 | 12.0 | 73 | 39 | HFPR/L 6030 HGPL 6...Y ⁽³⁾ | |

⁽¹⁾ После прорезки канавки нет ограничений по ширине растачиваемой канавки.

⁽²⁾ Пластины см. стр. В159-В160.

⁽¹⁾ С CCW адаптерами могут использоваться только пластины DGN & GRIP. См. стр. В106-109, В160.

⁽²⁾ Информацию по экстрактору см. стр. В167, Необходимо заказывать отдельно.

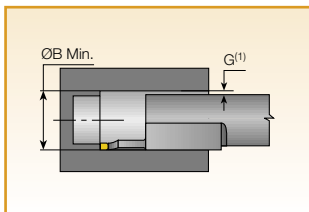
⁽³⁾ Левосторонние адаптеры.

Адаптеры могут быть использованы для внутренней обработки.

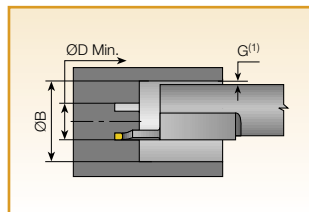
Адаптеры могут быть установлены на стандартных расточных резцах для внутренней обработки HAI и на блоках внешней обработки HAR/L и HAPR/L.

Возможность расточки, торцевой прорезки и проточки

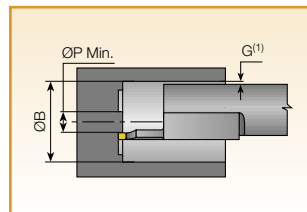
Расточка
B Min. = F+G+d/2



Торцевая прорезка
D Min. = 2F-B+2G+d

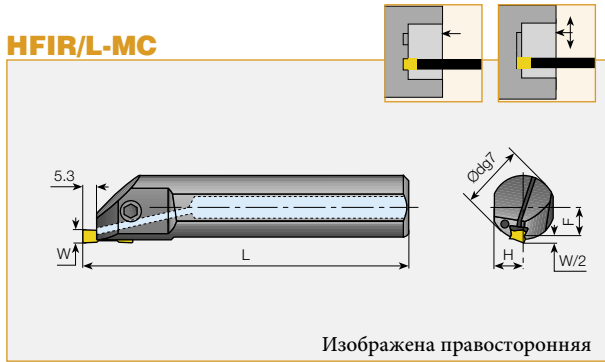


Торцевая проточка
P Min. = 2F-B-2W+2G+d



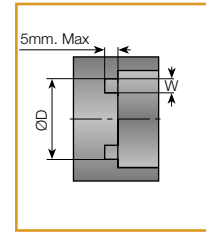
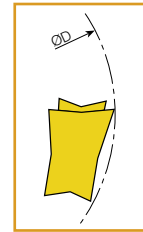
⁽¹⁾ Минимальный размер зазора (G) - 0.5 мм.

HFIR/L-MC



Диапазон работы
Торцевой пластины.

| W | D | |
|---|------|------|
| | Min. | Max. |
| 3 | 24 | 60 |
| 4 | 23 | 90 |
| 5 | 21 | 300 |
| 6 | 20 | |



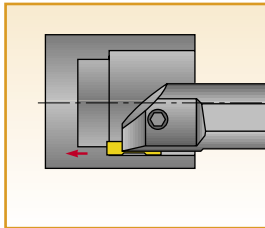
HFIR/L-MC Расточные торцевые резцы типа М

| W | Обозначение | d | L | F ^{+0.1} | H | Винт | Уплотнитель | Пластины |
|-----|-------------|----|-----|-------------------|------|----------|-------------|----------|
| 3÷6 | HFIR/L 25MC | 25 | 200 | 11.14 | 11.5 | SR M5x16 | PL 25 | HFPR/L |
| 3÷6 | HFIR/L 32MC | 32 | 250 | 14.68 | 14.5 | SR M6x20 | PL 32 | |
| 3÷6 | HFIR/L 40MC | 40 | 300 | 18.73 | 18.0 | SR M6x20 | PL 40 | |

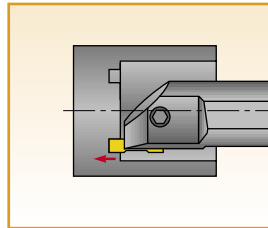
Пластины см. стр. В159.

(*) DGN & GRIP 5,5,6 мм пластины могут быть установлены только на правосторонние державки и HGPL 4,5,6 на левосторонние см. стр. В159-160.
Более подробную информацию см. стр. В162-169, В172-173.

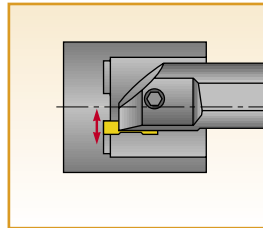
Расточка



Внутренняя торцевая прорезка



Внутреннее торцевое точение



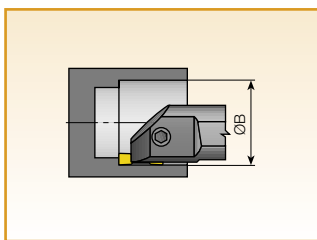
HFIR/L-... MC Расточные торцевые резцы

Для неглубокой внутренней торцевой обработки. Макс. глубина прорезки - 5 мм.
Один расточной резец может быть установлен на пластинах шириной 3 - 6 мм.
Максимальный диаметр прорезки ограничен геометрическими параметрами пластины.
После прорезки канавки нет ограничений по ширине растачиваемой канавки.

Расточка, торцевая прорезка и проточка

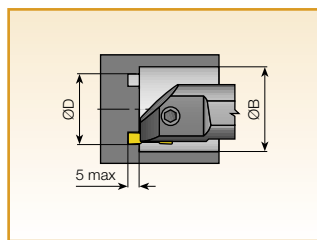
Расточка

$$B \text{ Min.} = F + d/2 + W/2 + 2G$$



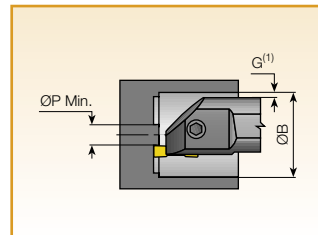
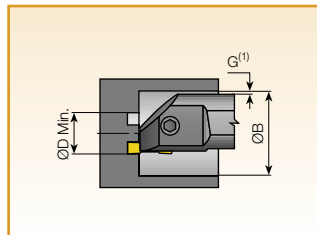
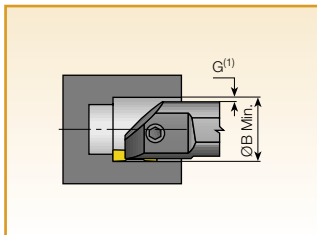
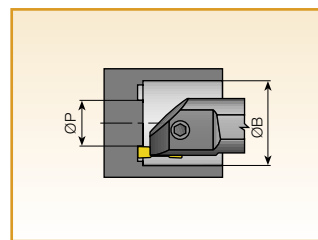
Торцевая прорезка

$$D \text{ Min.} = 2F + d + W - B + 2G$$



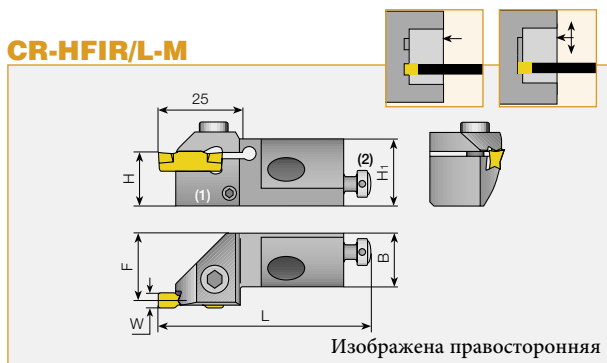
Торцевая проточка

$$P \text{ Min.} = 2F + d - W - B + 2G$$

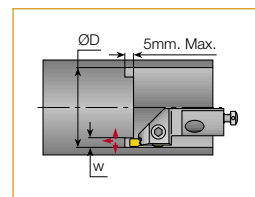


(1) Минимальный размер зазора (G) - 0.5 мм

CR-HFIR/L-M



| W | D | |
|-------|-----|-----|
| | Min | Max |
| 3 | 60 | 130 |
| 4,5,6 | 60 | ∞ |



Для неглубокой внутренней торцевой обработки до макс. 5 мм прорезки.
На одну резцовую вставку можно установить пластины шириной 3-6 мм.

CR-HFIR/L-M Резцовые вставки типа M

| W | Обозначение | H | H ₁ | B | L | F | Винт ⁽³⁾ | Пластина ⁽⁴⁾ |
|-----|-------------|----|----------------|----|----|----|---------------------|-------------------------|
| 3-6 | CR HFIR-16M | 16 | 20 | 16 | 63 | 20 | SR M5X16 | HFPR |
| 3-6 | CR HFIL-16M | 16 | 20 | 16 | 63 | 20 | SR M5X16 | HFPL |
| 3-6 | CR HFIR-20M | 20 | 24 | 20 | 70 | 24 | SR M5X20 | HFPR |
| 3-6 | CR HFIL-20M | 20 | 24 | 20 | 70 | 24 | SR M5X20 | HFPL |

Пластины см. стр. B159.

⁽¹⁾ Винт SR M4L16 для регулировки F (hex ключ 2 мм).

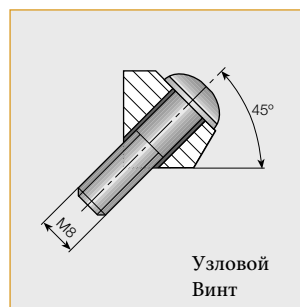
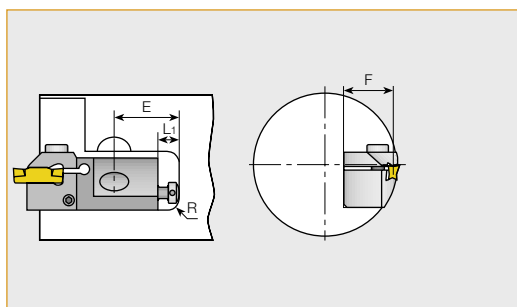
⁽²⁾ Винт для регулировки длины SR 76-1432.

⁽³⁾ Hex ключ HW 4.

⁽⁴⁾ DGN & GRIP 5,5,6 мм пластины могут быть установлены только на правосторонние державки " и HGPL 4,5,6 пластины только на левосторонние державки, см. стр. B159-160.

Более подробную информацию см. стр. B162-169, B172-173.

Резцовые вставки, M – типа



CR-HFIR/L

| Обозначение | E | L ₁ ⁽¹⁾ | F ⁽²⁾ | Rmax. | Узловой Винт ⁽³⁾ |
|---------------|----|-------------------------------|------------------|-------|-----------------------------|
| CR HFIR/L-16M | 25 | 8 | 20 | 6 | M8X30 |
| CR HFIR/L-20M | 30 | 10 | 24 | 6 | M8X30 |

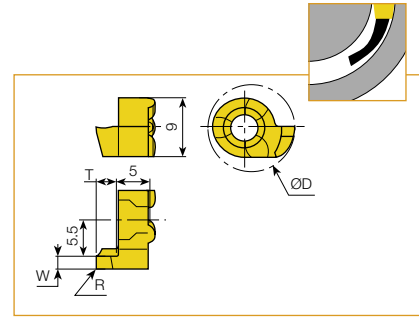
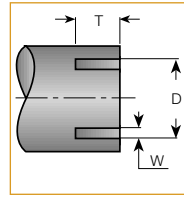
⁽¹⁾ L регулировка ± 1.

⁽²⁾ F регулировка $\begin{matrix} +0.3 \\ -0 \end{matrix}$

⁽³⁾ Узловой винт ISO 7380 рекомендуется.

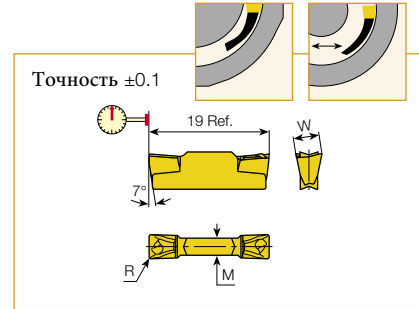
GFQR Пластины для торцевой прорезки

| Обозначение | W ^{+0.02} | R | T | Dmin | Dmax |
|-------------------|--------------------|------|-----|------|------|
| GFQR 12-1.00-0.05 | 1.00 | 0.05 | 1.5 | 12.0 | 16 |
| GFQR 12-1.50-0.20 | 1.50 | 0.20 | 2.5 | 12.0 | 17 |
| GFQR 12-2.00-0.20 | 2.00 | 0.20 | 3.0 | 12.4 | 18 |
| GFQR 12-2.50-0.20 | 2.50 | 0.20 | 3.0 | 13.0 | 19 |



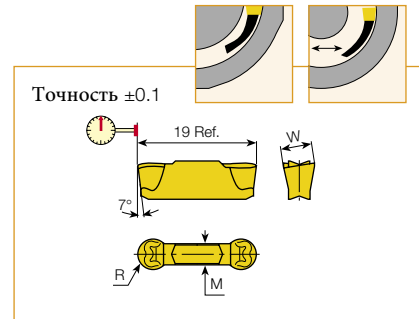
HFPR/L Пластины для торцевого точения

| Обозначение | W | M | R ^{±0.05} |
|--------------|--------------------|-----|--------------------|
| HFPR/L 3003 | 3 ^{±0.03} | 2.1 | 0.3 |
| HFPR/L 4004 | 4 ^{±0.04} | 2.8 | 0.4 |
| HFPR/L 5004 | 5 ^{±0.05} | 3.4 | 0.4 |
| HFPR/L 6004 | 6 ^{±0.05} | 4.0 | 0.4 |
| HFPR 6004-93 | 6 ^{±0.05} | 4.0 | 0.4 |



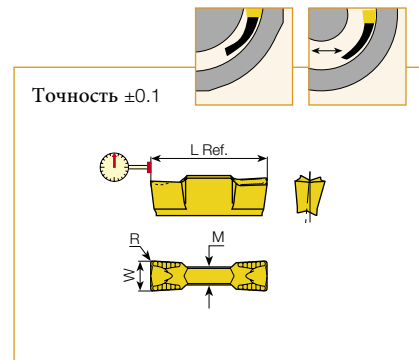
HFPR/L Пластины для торцевого точения (полный радиус)

| Обозначение | W | M | R ^{±0.05} |
|-------------|--------------------|-----|--------------------|
| HFPR/L 3015 | 3 ^{±0.03} | 2.1 | 1.5 |
| HFPR/L 4020 | 4 ^{±0.04} | 2.8 | 2.0 |
| HFPR/L 5025 | 5 ^{±0.05} | 3.4 | 2.5 |
| HFPR/L 6030 | 6 ^{±0.05} | 4.0 | 3.0 |



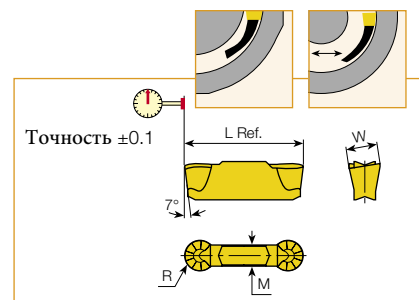
GRIP Пластины для торцевого точения

| Обозначение | W ^{±0.05} | R ^{±0.05} | M | L _{Ref} |
|-------------|--------------------|--------------------|------|------------------|
| GRIP 3002Y | 3.0 | 0.2 | 2.30 | 16 |
| GRIP 3003Y | 3.0 | 0.3 | 2.30 | 16 |
| GRIP 4002Y | 4.0 | 0.2 | 2.80 | 19 |
| GRIP 4004Y | 4.0 | 0.4 | 2.85 | 19 |
| GRIP 5005Y | 5.0 | 0.5 | 3.30 | 19 |
| GRIP 5008Y | 5.0 | 0.8 | 3.35 | 19 |
| GRIP 6005Y | 6.0 | 0.5 | 4.20 | 19 |
| GRIP 6008Y | 6.0 | 0.8 | 4.20 | 19 |



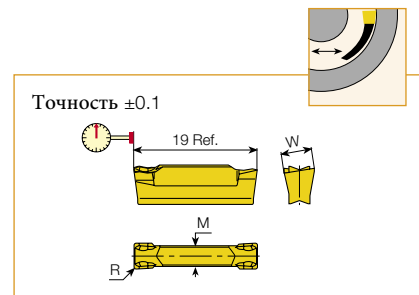
GRIP-Y Пластины для торцевого точения

| Обозначение | W | R ^{±0.05} | M | L Ref |
|-------------|--------------------|--------------------|-----|-------|
| GRIP 3015Y | 3 ^{±0.03} | 1.5 | 2.1 | 16 |
| GRIP 4020Y | 4 ^{±0.04} | 2.0 | 2.8 | 19 |
| GRIP 5025Y | 5 ^{±0.05} | 2.5 | 3.4 | 19 |
| GRIP 6030Y | 6 ^{±0.06} | 3.0 | 4.0 | 19 |



DGN Пластины для торцевого точения

| Обозначение | W | M | R |
|-------------|------|-----|------|
| DGN 4003C/J | 4.00 | 2.8 | 0.30 |
| DGN 5003C/J | 5.00 | 3.4 | 0.30 |
| DGN 6303C/J | 6.35 | 4.0 | 0.35 |

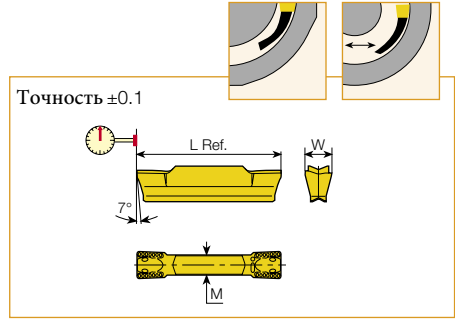
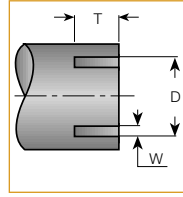


Режимы обработки см. стр. B168-171.

Информацию по пластине см. стр. A38-39.

HGPL Пластины для торцевого точения

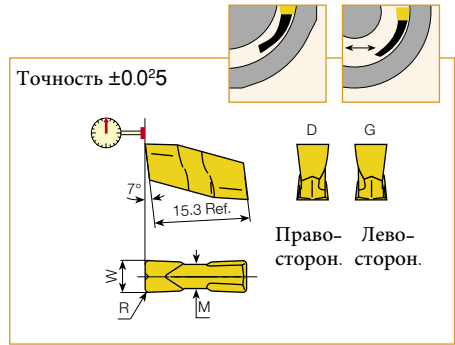
| Обозначение | W ^{±0.03} | M | R | LRef |
|-------------|--------------------|-----|-----|------|
| HGPL 3002Y | 3.0 | 2.3 | 0.2 | 16 |
| HGPL 3003Y | 3.0 | 2.3 | 0.3 | 16 |
| HGPL 4004Y | 4.0 | 2.8 | 0.4 | 19 |
| HGPL 5005Y | 5.0 | 3.3 | 0.5 | 19 |
| HGPL 6005Y | 6.0 | 4.2 | 0.5 | 19 |



GIP/GIF - D/G

Прецизионные пластины для неглубокого торцевого точения

| Обозначение | W ^{±0.02} | R ⁽²⁾ | øDmin | Tmax | M |
|----------------------------------|--------------------|------------------|-------|------|-----|
| GIP 2.39-0.15-22D ⁽¹⁾ | 2.39 | 0.15 | 22 | 3.5 | 2.4 |
| GIP 2.39-0.15-22G ⁽¹⁾ | 2.39 | 0.15 | 22 | 3.5 | 2.4 |
| GIP 2.47-0.20-22D ⁽¹⁾ | 2.47 | 0.20 | 22 | 3.5 | 2.4 |
| GIP 2.47-0.20-22G ⁽¹⁾ | 2.47 | 0.20 | 22 | 3.5 | 2.4 |
| GIP 3.00-0.40-28D ⁽¹⁾ | 3.00 | 0.40 | 28 | 3.5 | 2.4 |
| GIP 3.00-0.40-28G ⁽¹⁾ | 3.00 | 0.40 | 28 | 3.5 | 2.4 |
| GIP 4.00E-0.40-28D | 4.00 | 0.40 | 28 | 3.5 | 3.2 |
| GIP 4.00E-0.40-28G | 4.00 | 0.40 | 28 | 3.5 | 3.2 |
| GIF 5.00E-0.60-30D | 5.00 | 0.60 | 30 | 4.8 | 4.0 |
| GIF 5.00E-0.60-30G | 5.00 | 0.60 | 30 | 4.8 | 4.0 |
| GIF 6.00E-0.80-30D | 6.00 | 0.80 | 30 | 4.8 | 4.8 |
| GIF 6.00E-0.80-30G | 6.00 | 0.80 | 30 | 4.8 | 4.8 |
| GIP 3.00-1.50-UN ⁽³⁾ | 3.00 | 1.50 | 30 | 4.0 | 2.4 |
| GIP 4.00-2.00-UN ⁽³⁾ | 4.00 | 2.00 | 30 | 4.0 | 3.2 |



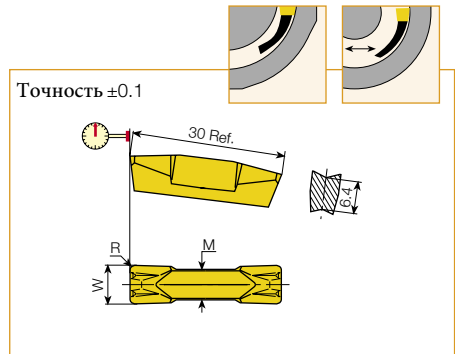
⁽¹⁾ Только для торцевой прорезки.

| ⁽²⁾ R | Допуск |
|------------------|--------|
| 0-0.4 | ±0.03 |
| 0.41-5.0 | ±0.05 |

⁽³⁾ С полным радиусом.

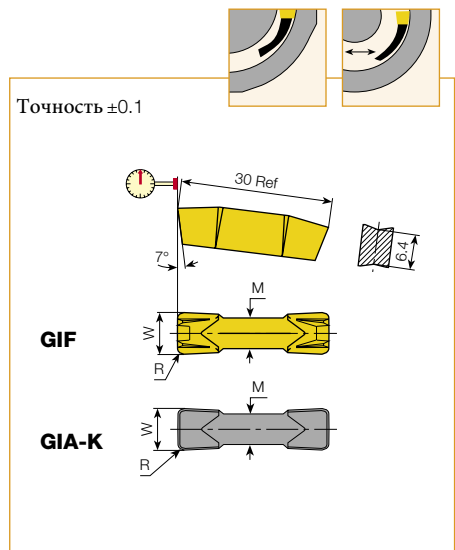
GIFG-8 Пластины для торцевого точения

| Обозначение | W ^{±0.02} | R ^{±0.05} | øDmin. | Tmax. | M |
|----------------|--------------------|--------------------|--------|-------|-----|
| GIFG 8.00E-0.8 | 8.00 | 0.80 | 50 | 25 | 6.0 |
| GIFG 8.00E-1.2 | 8.00 | 1.20 | 50 | 25 | 6.0 |



GIF-8/GIA-8K Пластины для торцевого точения

| Обозначение | W ^{±0.02} | R ^{±0.05} | øDmin. | Tmax. | M |
|----------------|--------------------|--------------------|--------|-------|-----|
| GIF 8.00E-0.80 | 8.00 | 0.80 | 80 | 25 | 6.0 |
| GIF 8.00E-1.20 | 8.00 | 1.20 | 80 | 25 | 6.0 |
| GIA 8.00K-0.80 | 8.00 | 0.80 | 80 | 25 | 6.0 |



Более подробную информацию см. стр. B168-169.