

Цельные твердосплавные свёрла, глубина сверления 4xD (без внутреннего подвода СОЖ) DIN 6537

Диапазон $\varnothing 0.8 - \varnothing 2.9$

D	Допуск m6
0.8 to 2.9	0.002-0.008

SCD-AP4

Обозначение	D	d	L	L ₁	L ₂
SCD 008-003-030 AP4	0.8	3	3.2	4.8	46
SCD 009-003-030 AP4	0.9	3	3.6	5.4	46
SCD 010-040-030 AP4	1.0	3	4.0	6.0	46
SCD 011-004-030 AP4	1.1	3	4.4	6.6	46
SCD 012-004-030 AP4	1.2	3	4.8	7.2	46
SCD 013-005-030 AP4	1.3	3	5.2	7.8	46
SCD 014-005-030 AP4	1.4	3	5.6	8.4	46
SCD 015-006-030 AP4	1.5	3	6.0	9.0	46
SCD 016-006-030 AP4	1.6	3	6.4	9.6	46
SCD 017-006-030 AP4	1.7	3	6.8	10.2	46
SCD 018-007-030 AP4	1.8	3	7.2	10.8	46
SCD 019-007-030 AP4	1.9	3	7.6	11.4	46
SCD 020-008-030 AP4	2.0	3	8.0	12.0	60
SCD 021-008-030 AP4	2.1	3	8.4	12.6	60
SCD 022-008-030 AP4	2.2	3	8.8	13.2	60
SCD 023-009-030 AP4	2.3	3	9.2	13.8	60
SCD 024-009-030 AP4	2.4	3	9.6	14.4	60
SCD 025-001-030 AP4	2.5	3	10.0	15.0	60
SCD 026-010-030 AP4	2.6	3	10.4	15.6	60
SCD 027-010-030 AP4	2.7	3	10.8	16.2	60
SCD 028-011-030 AP4	2.8	3	11.2	16.8	60
SCD 029-011-030 AP4	2.9	3	11.6	17.4	60

Цельные твердосплавные свёрла, глубина сверления 6xD (без внутреннего подвода СОЖ) DIN 6537

Диапазон $\varnothing 0.8 - \varnothing 2.9$

D	Допуск m6
0.8 to 2.9	0.002-0.008

SCD-AP6

Обозначение	D	d	L	L ₁	L ₂
SCD 008-004-030 AP6	0.8	3	4.8	6.4	54
SCD 009-005-030 AP6	0.9	3	5.4	7.2	54
SCD 010-006-030 AP6	1.0	3	6.0	8.0	54
SCD 011-006-030 AP6	1.1	3	6.6	8.8	54
SCD 012-007-030 AP6	1.2	3	7.2	9.6	54
SCD 013-007-030 AP6	1.3	3	7.8	10.4	54
SCD 014-008-030 AP6	1.4	3	8.4	11.2	54
SCD 015-009-030 AP6	1.5	3	9.0	12.0	54
SCD 016-009-030 AP6	1.6	3	9.6	12.8	54
SCD 017-010-030 AP6	1.7	3	10.2	13.6	54
SCD 018-010-030 AP6	1.8	3	10.8	14.4	54
SCD 019-011-030 AP6	1.9	3	11.4	15.2	54
SCD 020-012-030 AP6	2.0	3	12.0	16.0	65
SCD 021-012-030 AP6	2.1	3	12.6	16.8	65
SCD 022-013-030 AP6	2.2	3	13.2	17.6	65
SCD 023-013-030 AP6	2.3	3	13.8	18.4	65
SCD 024-014-030 AP6	2.4	3	14.4	19.2	65
SCD 025-015-030 AP6	2.5	3	15.0	20.0	65
SCD 026-015-030 AP6	2.6	3	15.6	20.8	65
SCD 027-016-030 AP6	2.7	3	16.2	21.6	65
SCD 028-016-030 AP6	2.8	3	16.8	22.4	65
SCD 029-017-030 AP6	2.9	3	17.4	23.2	65

Имеющиеся сплавы IC908.

Хвостовик по DIN 6535-форма HA.

Руководство и режимы резания см. стр. D31-35.

Инструкции по переточке см. каталог инструмента для обработки отверстий.

Цельные твердосплавные свёрла, глубина сверления 3xD (без внутреннего подвода СОЖ) DIN 6537

Диапазон Ø3.0 - Ø20.0

D	Допуск m7
3.00 to 6	0.004-0.016
6.01 to 10	0.006-0.021
10.01 to 18	0.007-0.025
18.01 to 21	0.008-0.029

SCD-AP3

Диапазон обозначений	Диапазон D	d	L	L ₁	L ₂	Для стандартной резьбы
SCD 030-037-017-060 AP3	3.0- 3.7	6	14	20	62	D3.0 = M3.5
SCD 038-047-014-060 AP3	3.8- 4.7	6	17	24	66	D4.3 = M5
SCD 048-060-020-060 AP3	4.8- 6.0	6	20	28	66	D5.1 = M6
SCD 061-070-024-080 AP3	6.1- 7.0	8	24	34	79	D6.2 = M7, D6.8 = M8
SCD 071-080-029-080 AP3	7.1- 8.0	8	41	41	79	
SCD 081-100-035-100 AP3	8.1-10.0	10	35	47	89	D8.8 = M10
SCD 101-120-040-120 AP3	10.1-12.0	12	40	55	102	D10.2 = M12
SCD 121-140-043-140 AP3	12.1-14.0	14	43	60	107	D12.2 = M14
SCD 141-160-045-160 AP3	14.1-16.0	16	45	65	115	D14.2 = M16, D15.8 = M18
SCD 161-180-051-180 AP3	16.1-18.0	18	51	73	123	D17.8 = M20
SCD 181-200-055-200 AP3	18.1-20.0	20	55	79	131	D19.8 = M22

Имеющиеся сплавы IC908.

Хвостовик по DIN 6535-форма HA.

Руководство и режимы резания см. стр. D31-35.

Инструкции по переточке см. каталог инструмента для обработки отверстий.

Для заказа образца сверла 3.5 мм: SCD 035-017-060 AP3

Цельные твердосплавные свёрла, глубина сверления 5xD (с внутренним подводом СОЖ) DIN 6537

Диапазон Ø3.0 - Ø20.0

D	Допуск m7
3.00 to 6	0.004-0.016
6.01 to 10	0.006-0.021
10.01 to 18	0.007-0.025
18.01 to 21	0.008-0.029

SCD-AG5

Диапазон обозначений	Диапазон D d	L	L ₁	L ₂	Для стандартной резьбы	
SCD 030-037-023-060 AG5	3.0- 3.7	6	28	23	66	D3.0 = M3, D3.4 = M4
SCD 038-047-029-060 AG5	3.8- 4.7	6	36	29	74	D4.3 = M5
SCD 048-060-035-060 AG5	4.8- 6.0	6	44	35	82	D5.1 = M6
SCD 061-080-043-080 AG5	6.1- 8.0	8	53	43	91	D6.2 = M7, D6.9 = M8
SCD 081-100-049-100 AG5	8.1-10.0	10	61	49	103	D8.8 = M10
SCD 101-120-056-120 AG5	10.1-12.0	12	71	56	118	D10.2 = M12
SCD 121-140-060-140 AG5	12.1-14.0	14	77	60	124	D12.2 = M14
SCD 141-160-063-160 AG5	14.1-16.0	16	83	63	133	D14.2 = M16, D15.8 = M18
SCD 161-180-071-180 AG5	16.1-18.0	18	93	71	143	D17.8 = M20
SCD 181-200-077-200 AG5	18.1-20.0	20	101	77	153	D19.8 = M22

Имеющиеся сплавы IC908.

Хвостовик по DIN 6535-форма HA.

Руководство и режимы резания см. стр. D31-35.

Инструкции по переточке см. каталог инструмента для обработки отверстий.

Для заказа образца сверла 3.5 мм: SCD 035-037-060 AG5

Цельные твердосплавные свёрла, глубина сверления 5xD (с внутренним подводом СОЖ) DIN 6537

Диапазон Ø3.0 – Ø20.0

D	Допуск m7
3.00 to 6	0.004-0.016
6.01 to 10	0.006-0.021
10.01 to 18	0.007-0.025
18.01 to 21	0.008-0.029

SCD-ACG5

Диапазон обозначений	Диапазон D d	L ₁	L	L ₂	Для стандартной резьбы
SCD 030-037-023-060 ACG5	3.0- 3.7 6	28	23	66	D3.4 = M4
SCD 038-047-029-060 ACG5	3.8- 4.7 6	36	29	74	D4.3 = M5
SCD 048-060-035-060 ACG5	4.8- 6.0 6	44	35	82	D5.1 = M6
SCD 061-080-043-080 ACG5	6.1- 8.0 8	53	43	91	D6.9 = M8
SCD 081-100-049-100 ACG5	8.1-10.0 10	61	49	103	D8.8 = M10
SCD 101-120-056-120 ACG5	10.1-12.0 12	71	56	118	D10.2 = M12
SCD 121-140-060-140 ACG5	12.1-14.0 14	77	60	124	D12.2 = M14
SCD 141-160-063-160 ACG5	14.1-16.0 16	83	63	133	D14.2 = M16 D15.8 = M18
SCD 161-180-071-180 ACG5	16.1-18.0 18	93	71	143	D17.8 = M20
SCD 181-200-077-200 ACG5	18.1-20.0 20	101	77	153	D19.8 = M22

Имеющиеся сплавы IC908.

Хвостовик по DIN 6535-форма HA.

Руководство и режимы резания см. стр. D31-35.

Инструкции по переточке см. каталог инструмента для обработки отверстий.

Для заказа образца сверла 3.5 мм: SCD 035-023-060 ACG5

Цельные твердосплавные свёрла, глубина сверления 8xD (с внутренним подводом СОЖ) DIN 6537

Диапазон Ø3.0 – Ø10.0

D	Допуск m7
3.00 to 6	0.004-0.016
6.01 to 10	0.006-0.021
10.01 to 18	0.007-0.025
18.01 to 21	0.008-0.029

SCD-ACG8

Диапазон обозначений	Диапазон D d	L	L ₁	L ₂	Для стандартной резьбы
SCD 030-037-029-060 ACG8	3.0- 3.7 6	34	29	72	D3.0 = M3.5, D3.5 = M4
SCD 038-047-036-060 ACG8	3.8- 4.7 6	43	36	81	D4.3 = M5
SCD 048-060-048-060 ACG8	4.8- 6.0 6	57	48	95	D5.1 = M6
SCD 061-080-064-080 ACG8	6.1- 8.0 8	76	64	114	D6.2 = M7, D6.9 = M8
SCD 081-100-080-100 ACG8	8.1-10.0 10	95	80	142	D8.8 = M10

Имеющиеся сплавы IC908.

Хвостовик по DIN 6535-форма HA.

Руководство и режимы резания см. стр. D31-35.

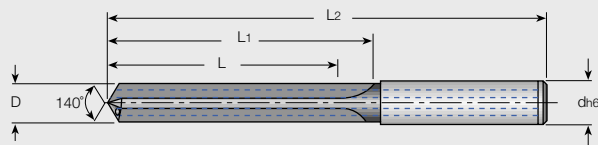
Инструкции по переточке см. каталог инструмента для обработки отверстий.

Для заказа образца сверла 3.5 мм: SCD 035-029-060 ACG8

SOLIDDRILL РАЗВЁРТКИ

Цельные твердосплавные свёрла-развертки с прямыми канавками 3xD
(только для сверления/развертывания чугунов) DIN 6537

Диапазон Ø3.0 – Ø20.0



SCDR-ACK3

Диапазон обозначений	Диапазон D d		L	L1	L2
SCDR 030-033-014-060 ACK3	3.0- 3.3	6	20	14	62
SCDR 038-042-017-060 ACK3	3.8- 4.2	6	24	17	66
SCDR 048-060-020-060 ACK3	4.8- 6.0	6	28	20	66
SCDR 068-070-024-080 ACK3	6.8- 7.0	8	34	24	79
SCDR 080-080-029-080 ACK3	8.0 8.0	41	29	79	79
SCDR 085-100-035-100 ACK3	8.5-10.0	10	47	35	89
SCDR 102-120-040-120 ACK3	10.2-12.0	12	55	40	102
SCDR 130-140-043-140 ACK3	13.0-14.0	14	60	43	107
SCDR 150-160-045-160 ACK3	15.0-16.0	16	65	45	115
SCDR 170-180-051-180 ACK3	17.0-18.0	18	73	51	123
SCDR 190-200-055-200 ACK3	19.0-20.0	20	79	55	131

H7 точность отверстия по DIN 1420.

Имеющиеся сплавы: IC908

Для получения точных отверстий зажим должен быть точным и жёстким.

Замечание. Нестандартные диаметры - на заказ.

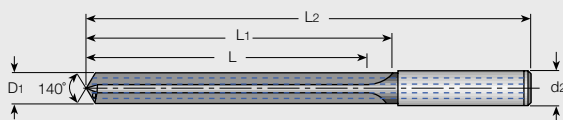
Рекомендации и условия резания см. стр. D31, D57.

Условия резания см. стр. D34-35.

Инструкции по переточке см. каталог инструмента для обработки отверстий.

Цельные твердосплавные свёрла-развертки с прямыми канавками 3xD
(только для сверления/развертывания чугунов) DIN 6537

Диапазон Ø3.0 – Ø20.0



SCDR-ACK5

Диапазон обозначений	Диапазон D d		L	L1	L2
SCDR 030-033-023-060 ACK5	3.0- 3.3	6	28	23	66
SCDR 038-042-029-060 ACK5	3.8- 4.2	6	36	29	74
SCDR 048-060-035-060 ACK5	4.8- 6.0	6	44	35	82
SCDR 068-080-043-080 ACK5	6.8- 8.0	8	53	43	91
SCDR 085-100-049-100 ACK5	8.5-10.0	10	61	49	103
SCDR 102-120-056-120 ACK5	10.2-12.0	12	71	56	118
SCDR 130-140-060-140 ACK5	13.0-14.0	14	77	60	124
SCDR 150-160-063-160 ACK5	15.0-16.0	16	83	63	133
SCDR 170-180-071-180 ACK5	17.0-18.0	18	93	71	143
SCDR 190-200-077-200 ACK5	19.0-20.0	20	101	77	153

H7 точность отверстия по DIN 1420.

Имеющиеся сплавы: IC908

Для получения точных отверстий зажим должен быть точным и жёстким.

Замечание. Нестандартные диаметры - на заказ.

Рекомендации и условия резания см. стр. D31, D57.

Условия резания см. стр. D34-35.

Инструкции по переточке см. каталог инструмента для обработки отверстий.